



**Shearlines,  
Biegemaschinen,  
kombinierte Anlagen,  
Rolltische und Scheren für  
glatte Stäbe und gerippte  
Betonstahlstäbe**

- Preise deutlich unter deutschen Konkurrenten
- Maschinen in absoluter Topqualität, über 50 Jahre Erfahrung
- Kombination Biege-und Schneidemaschine
- 5 Jahre Garantie auf alle Maschinen
- Einziger Hersteller mit komplett eigener Fertigung bis ins Detail, daher Sonderwerkzeuge und –teile kurzfristig produzierbar
- nicht nur Betonstahl, auch Glatt- und Flachstahl Bearbeitung möglich
- deutsches Ersatzteillager, deutsches Technikerzentrum
- **Weltneuheit: auf Wunsch mit Touch-Steuerung inkl. Arbeitsdatenerfassung des Bedieners**
- Lieferfähigkeit fast immer innerhalb von 14 Tagen



Vertretung in Deutschland

Elektro- & Elektronik-Installation



Unsere Testmaschine  
für Sie!  
Einfach bestellen und live  
bei Ihnen alles ausführlich  
selbst ausprobieren!  
=>nur Leistung überzeugt!



**Kundenaktion:  
Eine kostenfreie  
Testwoche!**  
Sichern Sie sich Ihre Teilnahme!  
Anmeldung unter: tecmor@eltabau.de

Neuheit:  
mit Touchscreen Panel inkl.

Bediener-Datenspeicher zum  
Produktivitätsnachweis

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm <sup>2</sup>	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PF 44-4S	Ø36	7/14	1 2 3	36/26 28/20 24/14	3	120x76x86	491

Kontakt: +49 3763 7895-0 oder E-Mail: tecmor@eltabau.de



*Vertretung in Deutschland*

**Betonstahlbiege-, Betonstahlschneide-, Kombinierte Betonstahl-,  
Bügel- und Spiralmaschinen,  
Schneidbank (Shear Line)  
mit optionaler Biegevorrichtung**

**5 Jahre Garantie**



Elektro- & Elektronik-Installation

**ELTA BAU**  
Maschinen & Anlagenbau

**Anfragen und Bestellungen:  
tecmor@eltabau.de oder 03763/78950**

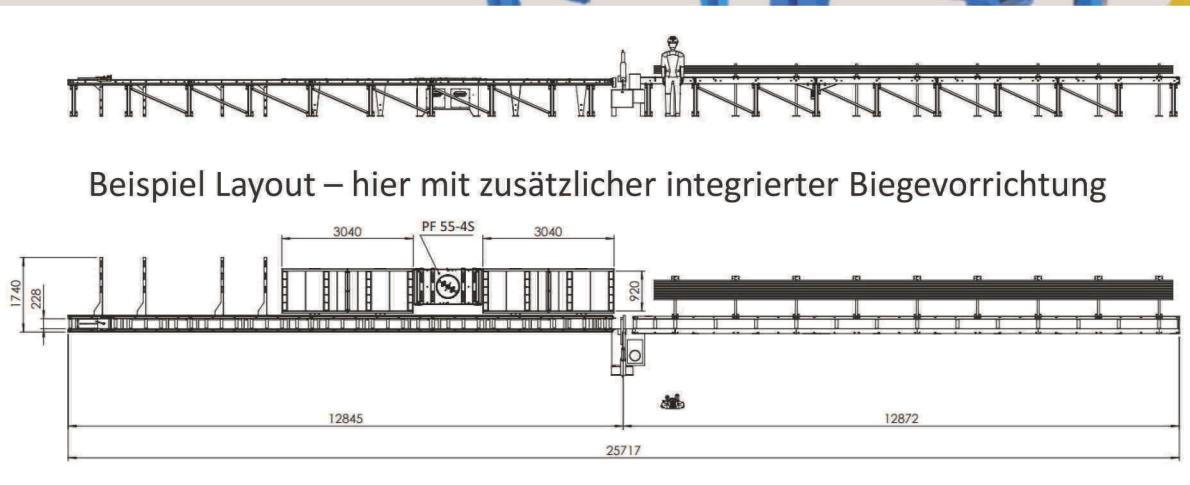
# Neu: Schneidbank (Shear Line) mit optionaler Biegevorrichtung

Cutting & Bending Line

- Eingangsrollbänke mit seitlichem Vorratsstablager
- Eingangsrollen, je nach Kundenwunsch manuell oder motorisiert
- Eingangsrollbänke in Einzelsegmenten aus je 2m, modular kombinierbar, freie Wahl durch den Kunden
- Ausgangsrollbank für die geschnittenen Stäbe, inkl. präzisen, verfahrbaren Messanschlag zur Schnittlängeneinstellung
- Ausgangsrollen manuell
- Ausgangsrollbank mit Abrollrutschen & Auffanggestellen zum Sammeln der geschnittenen Stäbe in verschiedenen Ebenen
- Durch unseren modularen Aufbau kann der Kunde sich die perfekte Längenkombination selbst zusammenstellen, z.B. 12m links und 12m rechts
- Kombination mit Betonstahlbiegemaschine möglich (Cutting & Bending Line)



Beispiel Layout – hier mit zusätzlicher integrierter Biegevorrichtung



Maschine	10m m	12m m	15m m	20m m	25m m	30m m	35m m	45m m
REBAR LINE 300	12	10	7	5	2	1	-	-
REBAR LINE 300 HC (Hohe Kapazität)	18	16	12	8	6	4	2	1

Schneidekapazität mit 1 Betonstahlstab ( 850 N/mm<sup>2</sup> , GER60)

# Maschinen für Dauernutzung im Schichtbetrieb



Die S-Serie ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

## Vorteile:

1. Die Drehscheibenplatte ist massiv verstärkt, um die Verwendung der Biegewerkzeuge bis zum 7-fachen Durchmesser der zu bearbeitenden Stahlstäbe zu garantieren. Die Dicken der Werkzeuge und Platten sind doppelt so stark ausgeführt, wie laut statischen Berechnungen eigentlich nötig.
2. Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.
3. Die Biegeeinheit ist aus einem einzigen massiven Stahlblock gefertigt, so dass keine Verwindungen und unkontrollierte Abweichungen beim Arbeiten auftreten können.
4. Die Maschine kann mit einfachem Werkzeug geöffnet werden, so dass jede Wartung und Reinigung leicht möglich ist.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm <sup>2</sup>	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PF 44-S	Ø36	7/14	1 2 3	36/26 28/20 24/14	3	110x76x86	406
PF 48-S	Ø40	7/14	1 2 3	40/32 30/24 26/20	4	114x90x88	694
PF 55-S	Ø46	5/12	1 2 3	46/38 36/26 30/22	5,5	114x90x88	765
PF 62-S	Ø52	5/12	1 2 3	52/46 40/34 36/26	7,5	120x90x88	850

# Maschinen für Dauernutzung im Schichtbetrieb



Das Besondere an der "4S" Baureihe ist, dass hier 4 Biegeschienen vorhandenen sind, so dass auch aufwendige Biegeformen problemlos ausgeführt werden können.

Die S-Serie ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Vorteile:

1. Die Drehscheibenplatte ist massiv verstärkt, um die Verwendung der Biegewerkzeuge bis zum 7-fachen Durchmesser der zu bearbeitenden Stahlstäbe zu garantieren. Die Dicken der Werkzeuge und Platten sind doppelt so stark ausgeführt, wie laut statischen Berechnungen eigentlich nötig.
2. Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.
3. Die Biegeeinheit ist aus einem einzigen massiven Stahlblock gefertigt, so dass keine Verwindungen und unkontrollierte Abweichungen beim Arbeiten auftreten können.
4. Die Maschine kann mit einfachem Werkzeug geöffnet werden, so dass jede Wartung und Reinigung leicht möglich ist.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm <sup>2</sup>	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PF 44-4S	Ø36	7/14	1 2 3	36/26 28/20 24/14	3	120x76x86	491
PF 48-4S	Ø40	7/14	1 2 3	40/32 30/24 26/20	4	144x85x88	802
PF 55-4S	Ø46	5/12	1 2 3	46/38 36/26 30/22	5,5	154x86x88	906
PF 62-4S	Ø52	5/7	1 2 3	52/46 40/34 36/26	7,5	154x90x88	996

# Zubehör S- und 4S-Serie



Mitnehmerdorn inkl.:

PF44S/4S = Ø56x1 – Ø68x2 – Ø90x1 – Ø126x1 – Ø143x1

PF48S/4S = Ø62x4 – Ø87x2 – Ø130x1 – Ø192x1

PF55S/4S = Ø62x4 – Ø87x2 – Ø130x1 – Ø192x1 – Ø240x1

PF62S/4S = Ø69x4 – Ø95x2 – Ø130x1 – Ø192x1 – Ø240x1

Biegeblock mit Anschlag inkl.



Zentraldorn inkl.:

PF44S/4S = Ø24x1 – Ø38x1 – Ø48x3

PF48S/4S = Ø35x1 – Ø42x4

PF55S/4S = Ø35x1 – Ø42x4

PF62S/4S = Ø35x1 – Ø50x4

## Zubehör optional



**Bediencomputer 10/50** Der moderne Biegecomputer ermöglicht das Speichern von bis zu 10 Biegungen mit 50 verschiedenen Winkeln. Die Anlage verfügt über einen wählbaren Automatikmodus.

Art.-Nr.: 106104...Maschine

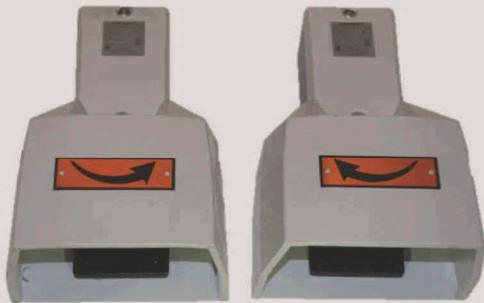


**Der moderne Biegecomputer** ermöglicht das Speichern von bis zu 9 Biegungen mit 9 verschiedenen Winkeln. Die Anlage verfügt über einen wählbaren Automatikmodus.

Art.-Nr.: 106113...Maschine



**Dreiphasiger Geschwindigkeitsregler**  
(Serienausstattung bei PF48,55 & 62 S/4S)



Fernbedienungspedal für Im- und  
Entgegen-Uhrzeigersinnbiegungen



Werkzeugsatz für Bügel  
Art.-Nr.: 106053...Maschine



Biegearm  
Art.-Nr.: 40040-20...Maschine



Werkzeugsatz für Spiralen  
Art.-Nr.: 106125...Maschine

**Anfragen und Bestellungen:**  
**[tecmor@eltabau.de](mailto:tecmor@eltabau.de) oder**  
**03763/78950**

# Maschinen für Dauernutzung im Schichtbetrieb



**Zubehör optional:**  
1 Paar Ersatzmesser



## Eigenschaften:

Die Schere besteht aus einem modernen hochwertigen, sehr stabilen, in Statik Bereichen verstärkten, Stahlgußmonoblock. Schneidemesser sind aus speziell für den Anwendungsfall gehärtetem Stahl gefertigt, welche sowohl für kleine als auch für große Stabdurchmesser bestens geeignet sind. Die Messer sind 4-fach drehbar und somit mehrfach verwendbar. Das Getriebe ist speziell für diese Maschine entwickelt und gefertigt. Es besteht aus verschleißfestem vergütetem Stahl inkl. Dauerschmierung. Alle sich bewegenden Teile an der Schere sind aus verstärktem Werkzeugstahl. Die Steuerung der Schere wird mit einem mechanischen Fußpedal ausgelöst, welches sich an der Maschine vorn befindet.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm <sup>2</sup>	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
C 40	Ø34	60	1	34			
			2	24	3	60x100x85	470
			3	18			
C 45	Ø38	50	1	38			
			2	26	3	110x65x100	650
			3	22			
C 55	Ø46	50	1	46			
			2	32	4	130x69x110	850
			3	30			
C 62	Ø52	50	1	52			
			2	38	5,5	130x69x110	940
			3	30			

# Maschine für Dauernutzung im Schichtbetrieb



Die ST 24 ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten. Unsere Kombianlage ist besonders ausgerüstet um darauf Bügel zu biegen. Deshalb ist sie sehr schnell mit einer Biegegeschwindigkeit von 9 bis zu 18 U/Min, einstellbar mit **standardmäßigem Geschwindigkeitsregler**.

Die Maschine ist mit einer regelbaren Bügeleinrichtung für verschiedene Durchmesser ausgerüstet.

Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm <sup>2</sup>	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
ST 24	Ø20	9	1 2 3	20 16 14	1,5	76x81x86	240

**Anfragen und Bestellungen:**  
**[tecmor@eltabau.de](mailto:tecmor@eltabau.de) oder**  
**03763/78950**

# Maschinen für die Dauernutzung im Schichtbetrieb



Die SP Serie ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Die SP30 ist eine leichte und schnelle Spiralmaschine.

**Inkl. Geschwindigkeitsregler von 20-30 Umdrehungen pro Minute.**

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm <sup>2</sup>	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
SP 22	Ø22	20	1	22	0,75	76x62x94	200
SP 30	Ø32	20/30	1	32	1,8	90x70x94	320

# Maschinen für Baustelleneinsätze oder durchschnittlichem Gebrauch



Die N-Serie ist aus der neuesten und modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

## Vorteile:

1. Die Drehscheibenplatte ist massiv verstärkt, um die Verwendung der Biegewerkzeuge bis zum 7-fachen Durchmesser der zu bearbeitenden Stahlstäbe zu garantieren.
2. Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.
3. Die Biegeeinheit ist aus einem einzigen massiven Stahlblock gefertigt, so dass keine Verwindungen und unkontrollierte Abweichungen beim Arbeiten auftreten können.
4. Die Maschine kann mit einfachem Werkzeug geöffnet werden, somit ist jede Wartung und Reinigung leicht möglich.
5. Die PF-N Serie ist für eine durchschnittliche Nutzung pro Tag konzipiert.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm <sup>2</sup>	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PF 32N	Ø28	10	1	28	1,5	76x81x86	270
			2	20			
			3	16			
PF 36N	Ø32	8	1	32	1,5	76x81x86	290
			2	20			
			3	16			
PF 44N	Ø36	8	1	36	2,2	80x89x86	390
			2	26			
			3	20			
PF 48N	Ø40	7	1	40	3	80x89x86	410
			2	28			
			3	24			

## Zubehör N-Serie



Mitnehmerdorn inkl.:

PF32N = Ø48x2 – Ø56x2 – Ø64x1 – Ø90x1 – Ø126x1

PF36N = Ø48x2 – Ø56x2 – Ø64x1 – Ø90x1 – Ø126x1 – Ø143x1

PF44N = Ø56x2 – Ø64x1 – Ø68x1 – Ø90x1 – Ø126x1 – Ø143x1

PF48N = Ø56x2 – Ø64x1 – Ø68x1 – Ø90x1 – Ø126x1 – Ø143x1



Zentraldorn inkl.:

PF32N = Ø24x1 – Ø36x4

PF36N = Ø24x1 – Ø36x3

PF44N = Ø24x1 – Ø38x2 – Ø48x2

PF48N = Ø24x1 – Ø38x2 – Ø48x2

Biegeblock mit Anschlag inkl.



## Zubehör optional



Der moderne Biegecomputer ermöglicht das Speichern von bis zu 9 Biegungen mit 9 verschiedenen Winkeln. Die Anlage verfügt über einen wählbaren Automatikmodus.

Art.-Nr.: 106103...Maschine



Dreiphasiger Geschwindigkeitsregler



**Werkzeugsatz für Bügel**  
**Art.-Nr.: 106114...Maschine**



**Werkzeugsatz für Spiralen**  
**Art.-Nr.: 106063...Maschine**

**Anfragen und Bestellungen:**  
**[tecmor@eltabau.de](mailto:tecmor@eltabau.de) oder**  
**03763/78950**

# Maschinen für Baustelleneinsätze oder durchschnittlichem Gebrauch



**Empfohlenes Zubehör:**  
Elektrisches Fußpedal

## Eigenschaften:

Die Schere besteht aus einem modernen hochwertigen, sehr stabilen, in Statik Bereichen verstärkten, Stahlgußmonoblock.

Die Schneidemesser sind aus speziell für den Anwendungsfall gehärtetem Stahl gefertigt, welcher sowohl für kleine als auch für große Stabdurchmesser bestens geeignet ist. Die Messer sind 4-fach drehbar und somit mehrfach verwendbar.

Das Getriebe ist speziell für diese Maschine entwickelt und gefertigt. Es besteht aus verschleißfestem vergütetem Stahl inkl.

Dauerschmierung. Alle sich bewegenden Teile an der Schere sind aus verstärktem Werkzeugstahl.

Die Steuerung der Schere wird mit einem mechanischen Fußpedal ausgelöst, welches sich an der Maschine vorn befindet.

Die Schere wird an Drehstrom (Kraftstrom) angeschlossen und dazu mit einer CE konformen flexiblen Anschlussleitung geliefert.

Zur perfekten dauerhaften Nutzung der Schere empfehlen wir einen zweiten Messersatz und Schmieröl zu bevorraten.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm <sup>2</sup>	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
C 24	Ø20	110	1	20	1,1	65x40x61	110
			2	16			
			3	14			
C 30	Ø26	110	1	26	2,2	45x85x70	240
			2	18			
			3	14			
C 36	Ø32	100	1	32	2,2	53x92x72	350
			2	20			
			3	16			

# Maschinen für Baustelleneinsätze oder durchschnittlichem Gebrauch



Die PFT-Serie ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Die Anlage ist eine Kombination aus Biegemaschine mit Schere und damit ein optimales Investment. Das Schneiden von Stahl bis 28mm ist problemlos möglich.

Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm <sup>2</sup>	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PFT 32/26N	Ø28 Biegen	9	1	28	1,5	80x88x86	320
			2	20			
			3	16			
	Ø24 Schneiden	9	1	24			
			2	16			
			3	14			
PFT 38/30N	Ø32 Biegen	8	1	32	1,83	90x98x87	430
			2	22			
			3	16			
	Ø28 Schneiden	8	1	28			
			2	18			
			3	14			

## Zubehör N-Serie Kombiniert



Mitnehmerdorn inkl.:

PFT32/26N = Ø48x2 – Ø56x2 – Ø64x1 – Ø90x1 – Ø126x1

PFT38/30N = Ø56x2 – Ø64x1 – Ø68x1 – Ø90x1 – Ø126x1 – Ø143x1



Zentraldorn inkl.:

PFT32/26N = Ø24x1 – Ø36x4

PFT38/30N = Ø24x1 – Ø38x2 – Ø48x2



PFT 38/30N Biegeblock  
mit Stift



PFT 32/26N  
Biegeblock mit Anschlag  
inkl.

## Zubehör optional



Der moderne Biegecomputer ermöglicht das Speichern von bis zu 9 Biegungen mit 9 verschiedenen Winkeln. Die Anlage verfügt über einen wählbaren Automatikmodus.  
Art.-Nr.: 106103...Maschine



Dreiphasiger Geschwindigkeitsregler



**Werkzeugsatz für Bügel**  
**Art.-Nr.: 106114...Maschine**



**Werkzeugsatz für Spiralen**  
**Art.-Nr.: 106063...Maschine**



**Ersatzmesser für**  
**PFT Serie**  
**Art.-Nr.: 400150 & 400228**

**Anfragen und Bestellungen:**  
**[tecmor@eltabau.de](mailto:tecmor@eltabau.de) oder**  
**03763/78950**

## Rollentische



**TECMOR Rollentische bestehen aus 2 Stück 1,5 m langen Elementen je mit zwei Rollenreihen, die beliebig kombiniert werden können. Betreffs einer eventuellen Motorisierung sprechen Sie uns bitte an. Der Mindestbestellwert beträgt:**

**2 Elemente = 1 Tisch.**

**Jede einzelne Rollenreihe besteht aus 5 nebeneinander arbeitenden Rollen-Einzelsegmenten, jede Achse in den Rollen ist 8 mm stark und wird zwischen 2 vorgeschmierten dichten Lagern fixiert.**

Die Maschinen sind in Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie ECC/89/392 und weiteren Änderungen konstruiert und gebaut. Alle Maschinen sind mit dem im unteren Bild dargestellten Schutz ausgestattet. Allgemeine Informationen und technische Daten sind unverbindlich und wir behalten uns das Recht vor, sie ohne vorherige Ankündigung zu ändern.



Elektro- & Elektronik-Installation

**ELTA BAU**

Maschinen & Anlagenbau



Elektro & Elektronik  
Anlagenbau GmbH

Wettiner Straße 66  
D-08371 Glauchau Germany  
+49 (0) 3763 7895 0  
[www.eltabau.de](http://www.eltabau.de)



Alle Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt, die Bilder in diesem Katalog sind nicht verbindlich und dienen nur zu Informationszwecken. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.