



Shearlines,
Biegemaschinen,
kombinierte Anlagen,
Rolltische und Scheren für
glatte Stäbe und gerippte
Betonstahlstäbe

- Preise deutlich unter deutschen Konkurrenten
- Maschinen in absoluter Topqualität, über 50 Jahre Erfahrung
- Kombination Biege-und Schneidemaschine
- 5 Jahre Garantie auf alle Maschinen
- Einzigster Hersteller mit komplett eigener Fertigung bis ins Detail, daher Sonderwerkzeuge und –teile kurzfristig produzierbar
- nicht nur Betonstahl, auch Glatt- und Flachstahl Bearbeitung möglich
- deutsches Ersatzteillager, deutsches Technikerzentrum
- **Weltneuheit: auf Wunsch mit Touch-Steuerung inkl. Arbeitsdatenerfassung des Bedieners**
- Lieferfähigkeit fast immer innerhalb von 14 Tagen

Kontakt: +49 3763 7895-0 oder E-Mail: tecmor@eltabau.de



Vertretung in Deutschland

Elektro- & Elektronik-Installation



Unsere Testmaschine
für Sie!
Einfach bestellen und live
bei Ihnen alles ausführlich
selbst ausprobieren!
=>nur Leistung überzeugt!



Kundenaktion:
Eine kostenfreie
Testwoche!
Sichern Sie sich Ihre Teilnahme!
Anmeldung unter: tecmor@eltabau.de

Neuheit:
mit Touchscreen Panel inkl.
Bediener-Datenspeicher zum
Produktivitätsnachweis

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PF 44-4S	Ø36	7/14	1	36/26	3	120x76x86	491
			2	28/20			
			3	24/14			

Kontakt: +49 3763 7895-0 oder E-Mail: tecmor@eltabau.de



Vertretung in Deutschland

**Betonstahlbiege-, Betonstahlschneide-, Kombinierte Betonstahl-,
Bügel- und Spiralmaschinen,
Schneidbank (Shear Line)
mit optionaler Biegevorrichtung**

5 Jahre Garantie



Elektro- & Elektronik-Installation

ELTABAU

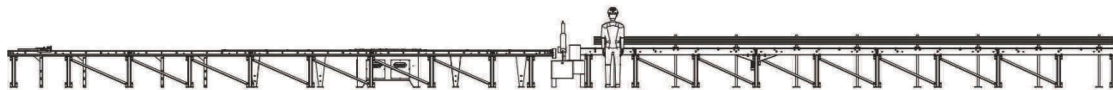
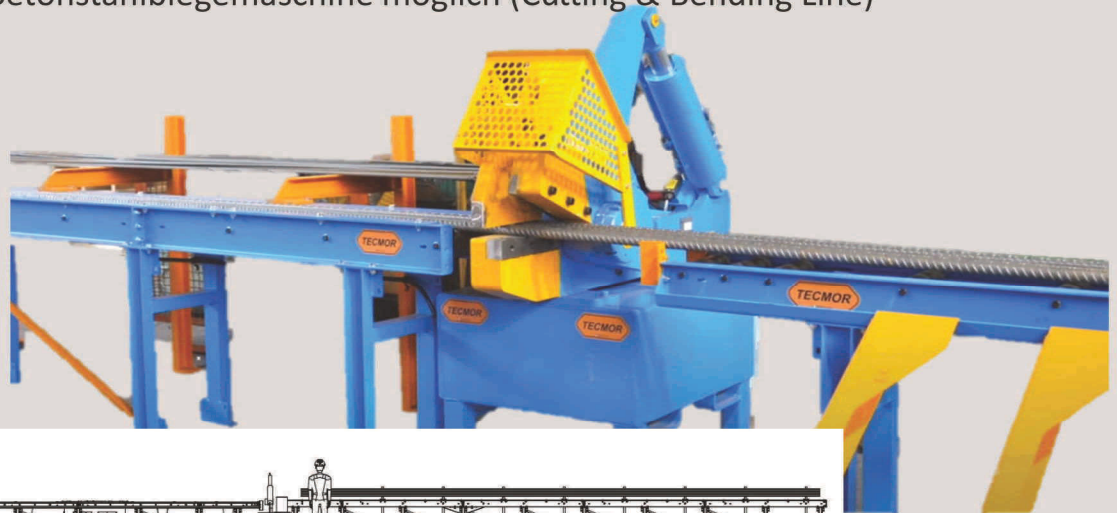
Maschinen & Anlagenbau

**Anfragen und Bestellungen:
tecmor@eltabau.de oder 03763/78950**

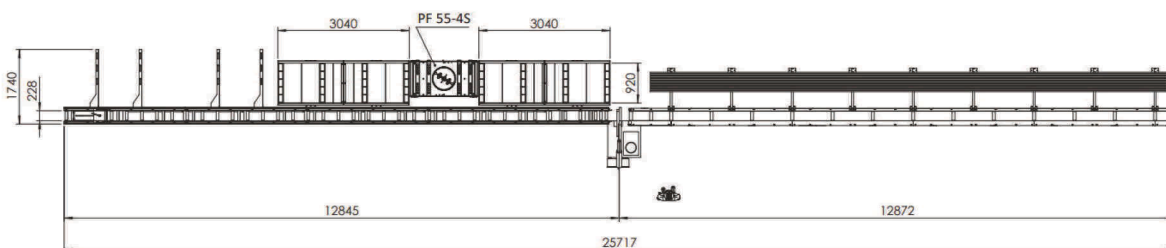
Neu: Schneidbank (Shear Line) mit optionaler Biegevorrichtung

Cutting & Bending Line

- Eingangsrollbänke mit seitlichem Vorratsstablager
- Eingangsrollen, je nach Kundenwunsch manuell oder motorisiert
- Eingangsrollbänke in Einzelsegmenten aus je 2m, modular kombinierbar, freie Wahl durch den Kunden
- Ausgangsrollbank für die geschnittenen Stäbe, inkl. präzisen, verfahrbaren Messanschlag zur Schnittlängeneinstellung
- Ausgangsrollen manuell
- Ausgangsrollbank mit Abrollrutschen & Auffanggestellen zum Sammeln der geschnittenen Stäbe in verschiedenen Ebenen
- Durch unseren modularen Aufbau kann der Kunde sich die perfekte Längenkombination selbst zusammenstellen, z.B. 12m links und 12m rechts
- Kombination mit Betonstahlbiegemaschine möglich (Cutting & Bending Line)



Beispiel Layout – hier mit zusätzlicher integrierter Biegevorrichtung



Maschine	10m m	12m m	15m m	20m m	25m m	30m m	35m m	45m m
REBAR LINE 300	12	10	7	5	2	1	-	-
REBAR LINE 300 HC (Hohe Kapazität)	18	16	12	8	6	4	2	1

Schneidekapazität mit 1 Betonstahlstab (850 N/mm² , GER60)

Maschinen für Dauernutzung im Schichtbetrieb



Die S-Serie ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Vorteile:

1. Die Drehscheibenplatte ist massiv verstärkt, um die Verwendung der Biegewerkzeuge bis zum 7-fachen Durchmesser der zu bearbeitenden Stahlstäbe zu garantieren. Die Dicken der Werkzeuge und Platten sind doppelt so stark ausgeführt, wie laut statischen Berechnungen eigentlich nötig.
2. Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.
3. Die Biegeeinheit ist aus einem einzigen massiven Stahlblock gefertigt, so dass keine Verwindungen und unkontrollierte Abweichungen beim Arbeiten auftreten können.
4. Die Maschine kann mit einfachem Werkzeug geöffnet werden, so dass jede Wartung und Reinigung leicht möglich ist.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PF 44-S	Ø36	7/14	1	36/26	3	110x76x86	406
			2	28/20			
			3	24/14			
PF 48-S	Ø40	7/14	1	40/32	4	114x90x88	694
			2	30/24			
			3	26/20			
PF 55-S	Ø46	5/12	1	46/38	5,5	114x90x88	765
			2	36/26			
			3	30/22			
PF 62-S	Ø52	5/12	1	52/46	7,5	120x90x88	850
			2	40/34			
			3	36/26			

Maschinen für Dauernutzung im Schichtbetrieb



Das Besondere an der "4S" Baureihe ist, dass hier 4 Biegeschienen vorhanden sind, so dass auch aufwendige Biegeformen problemlos ausgeführt werden können.

Die S-Serie ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Vorteile:

1. Die Drehscheibenplatte ist massiv verstärkt, um die Verwendung der Biegewerkzeuge bis zum 7-fachen Durchmesser der zu bearbeitenden Stahlstäbe zu garantieren. Die Dicken der Werkzeuge und Platten sind doppelt so stark ausgeführt, wie laut statischen Berechnungen eigentlich nötig.
2. Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.
3. Die Biegeeinheit ist aus einem einzigen massiven Stahlblock gefertigt, so dass keine Verwindungen und unkontrollierte Abweichungen beim Arbeiten auftreten können.
4. Die Maschine kann mit einfachem Werkzeug geöffnet werden, so dass jede Wartung und Reinigung leicht möglich ist.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PF 44-4S	Ø36	7/14	1 2 3	36/26 28/20 24/14	3	120x76x86	491
PF 48-4S	Ø40	7/14	1 2 3	40/32 30/24 26/20	4	144x85x88	802
PF 55-4S	Ø46	5/12	1 2 3	46/38 36/26 30/22	5,5	154x86x88	906
PF 62-4S	Ø52	5/7	1 2 3	52/46 40/34 36/26	7,5	154x90x88	996

Zubehör S- und 4S-Serie



Mitnehmerdorn inkl.:

PF44S/4S = $\varnothing 56 \times 1$ – $\varnothing 68 \times 2$ – $\varnothing 90 \times 1$ – $\varnothing 126 \times 1$ – $\varnothing 143 \times 1$

PF48S/4S = $\varnothing 62 \times 4$ – $\varnothing 87 \times 2$ – $\varnothing 130 \times 1$ – $\varnothing 192 \times 1$

PF55S/4S = $\varnothing 62 \times 4$ – $\varnothing 87 \times 2$ – $\varnothing 130 \times 1$ – $\varnothing 192 \times 1$ – $\varnothing 240 \times 1$

PF62S/4S = $\varnothing 69 \times 4$ – $\varnothing 95 \times 2$ – $\varnothing 130 \times 1$ – $\varnothing 192 \times 1$ – $\varnothing 240 \times 1$

Biegeblock mit Anschlag inkl.



Zentraldorn inkl.:

PF44S/4S = $\varnothing 24 \times 1$ – $\varnothing 38 \times 1$ – $\varnothing 48 \times 3$

PF48S/4S = $\varnothing 35 \times 1$ – $\varnothing 42 \times 4$

PF55S/4S = $\varnothing 35 \times 1$ – $\varnothing 42 \times 4$

PF62S/4S = $\varnothing 35 \times 1$ – $\varnothing 50 \times 4$

Zubehör optional



Bediencomputer 10/50 Der moderne Biegecomputer ermöglicht das Speichern von bis zu 10 Biegungen mit 50 verschiedenen Winkeln. Die Anlage verfügt über einen wählbaren Automatikmodus.

Art.-Nr.: 106104...Maschine

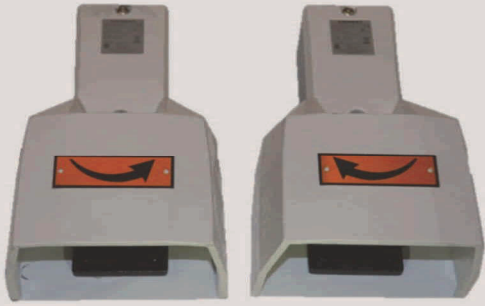


Der moderne Biegecomputer ermöglicht das Speichern von bis zu 9 Biegungen mit 9 verschiedenen Winkeln. Die Anlage verfügt über einen wählbaren Automatikmodus.

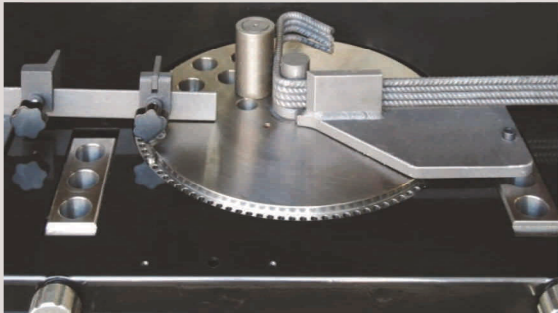
Art.-Nr.: 106113...Maschine



Dreiphasiger Geschwindigkeitsregler
(Serienausstattung bei PF48,55 & 62 S/4S)



Fernbedienungspedal für Im- und
Entgegen-Uhrzeigersinnbiegungen



Werkzeugsatz für Bügel
Art.-Nr.: 106053...Maschine



Biegearm
Art.-Nr.: 40040-20...Maschine



Werkzeugsatz für Spiralen
Art.-Nr.: 106125...Maschine

**Anfragen und Bestellungen:
tecmor@eltabau.de oder
03763/78950**

Maschinen für Dauernutzung im Schichtbetrieb



Zubehör optional:
1 Paar Ersatzmesser

Eigenschaften:

Die Schere besteht aus einem modernen hochwertigen, sehr stabilen, in Statik Bereichen verstärkten, Stahlgußmonoblock. Schneidmesser sind aus speziell für den Anwendungsfall gehärtetem Stahl gefertigt, welche sowohl für kleine als auch für große Stabdurchmesser bestens geeignet sind. Die Messer sind 4-fach drehbar und somit mehrfach verwendbar.

Das Getriebe ist speziell für diese Maschine entwickelt und gefertigt. Es besteht aus verschleißfestem vergütetem Stahl inkl.

Dauerschmierung. Alle sich bewegenden Teile an der Schere sind aus verstärktem Werkzeugstahl. Die Steuerung der Schere wird mit einem mechanischen Fußpedal ausgelöst, welches sich an der Maschine vorn befindet.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
C 40	Ø34	60	1	34	3	60x100x85	470
			2	24			
			3	18			
C 45	Ø38	50	1	38	3	110x65x100	650
			2	26			
			3	22			
C 55	Ø46	50	1	46	4	130x69x110	850
			2	32			
			3	30			
C 62	Ø52	50	1	52	5,5	130x69x110	940
			2	38			
			3	30			

Maschine für Dauernutzung im Schichtbetrieb



Die ST 24 ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten. Unsere Kombianlage ist besonders ausgerüstet um darauf Bügel zu biegen. Deshalb ist sie sehr schnell mit einer

Biegegeschwindigkeit von 9 bis zu 18 U/Min, einstellbar mit **standardmäßigem Geschwindigkeitsregler**.

Die Maschine ist mit einer regelbaren Bügeleinrichtung für verschiedene Durchmesser ausgerüstet.

Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
ST 24	Ø20	9	1	20	1,5	76x81x86	240
			2	16			
			3	14			
		18	1	16			
			2	14			
			3	12			

Anfragen und Bestellungen:
tecmor@eltabau.de oder
03763/78950

Maschinen für die Dauernutzung im Schichtbetrieb



Die SP Serie ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Die SP30 ist eine leichte und schnelle Spiralmaschine.

Inkl. Geschwindigkeitsregler von 20-30 Umdrehungen pro Minute.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
SP 22	Ø22	20	1	22	0,75	76x62x94	200
SP 30	Ø32	20/30	1	32	1,8	90x70x94	320

Maschinen für Baustelleneinsätze oder durchschnittlichem Gebrauch



Die N-Serie ist aus der neuesten und modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Vorteile:

1. Die Drehscheibenplatte ist massiv verstärkt, um die Verwendung der Biegewerkzeuge bis zum 7-fachen Durchmesser der zu bearbeitenden Stahlstäbe zu garantieren.
2. Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.
3. Die Biegeeinheit ist aus einem einzigen massiven Stahlblock gefertigt, so dass keine Verwindungen und unkontrollierte Abweichungen beim Arbeiten auftreten können.
4. Die Maschine kann mit einfachem Werkzeug geöffnet werden, somit ist jede Wartung und Reinigung leicht möglich.
5. Die PF-N Serie ist für eine durchschnittliche Nutzung pro Tag konzipiert.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PF 32N	Ø28	10	1	28	1,5	76x81x86	270
			2	20			
			3	16			
PF 36N	Ø32	8	1	32	1,5	76x81x86	290
			2	20			
			3	16			
PF 44N	Ø36	8	1	36	2,2	80x89x86	390
			2	26			
			3	20			
PF 48N	Ø40	7	1	40	3	80x89x86	410
			2	28			
			3	24			

Zubehör N-Serie



Mitnehmerdorn inkl.:

PF32N = Ø48x2 – Ø56x2 – Ø64x1 – Ø90x1 – Ø126x1

PF36N = Ø48x2 – Ø56x2 – Ø64x1 – Ø90x1 – Ø126x1 – Ø143x1

PF44N = Ø56x2 – Ø64x1 – Ø68x1 – Ø90x1 – Ø126x1 – Ø143x1

PF48N = Ø56x2 – Ø64x1 – Ø68x1 – Ø90x1 – Ø126x1 – Ø143x1



Zentralspindel inkl.:

PF32N = Ø24x1 – Ø36x4

PF36N = Ø24x1 – Ø36x3

PF44N = Ø24x1 – Ø38x2 – Ø48x2

PF48N = Ø24x1 – Ø38x2 – Ø48x2

Biegeblock mit Anschlag inkl.



Zubehör optional

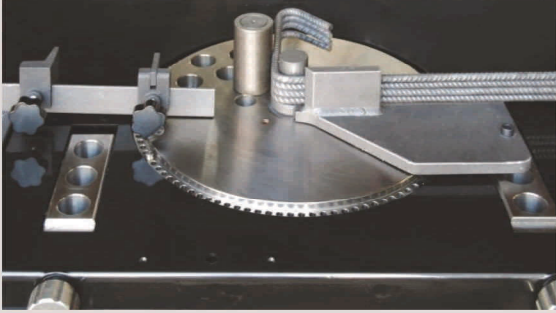


Der moderne Biegecomputer ermöglicht das Speichern von bis zu 9 Biegungen mit 9 verschiedenen Winkeln. Die Anlage verfügt über einen wählbaren Automatikmodus.

Art.-Nr.: 106103...Maschine



Dreiphasiger Geschwindigkeitsregler



Werkzeugsatz für Bügel
Art.-Nr.: 106114...Maschine



Werkzeugsatz für Spiralen
Art.-Nr.: 106063...Maschine

Anfragen und Bestellungen:
tecmod@eltabau.de oder
03763/78950

Maschinen für Baustelleneinsätze oder durchschnittlichem Gebrauch



Empfohlenes
Zubehör:
Elektrisches
Fußpedal

Eigenschaften:

Die Schere besteht aus einem modernen hochwertigen, sehr stabilen, in Statik Bereichen verstärkten, Stahlgußmonoblock.

Die Schneidmesser sind aus speziell für den Anwendungsfall gehärtetem Stahl gefertigt, welcher sowohl für kleine als auch für große Stabdurchmesser bestens geeignet ist. Die Messer sind 4-fach drehbar und somit mehrfach verwendbar.

Das Getriebe ist speziell für diese Maschine entwickelt und gefertigt. Es besteht aus verschleißfestem vergütetem Stahl inkl.

Dauerschmierung. Alle sich bewegenden Teile an der Schere sind aus verstärktem Werkzeugstahl.

Die Steuerung der Schere wird mit einem mechanischen Fußpedal ausgelöst, welches sich an der Maschine vorn befindet.

Die Schere wird an Drehstrom (Kraftstrom) angeschlossen und dazu mit einer CE konformen flexiblen Anschlussleitung geliefert.

Zur perfekten dauerhaften Nutzung der Schere empfehlen wir einen zweiten Messersatz und Schmieröl zu bevorraten.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
C 24	Ø20	110	1	20	1,1	65x40x61	110
			2	16			
			3	14			
C 30	Ø26	110	1	26	2,2	45x85x70	240
			2	18			
			3	14			
C 36	Ø32	100	1	32	2,2	53x92x72	350
			2	20			
			3	16			

Maschinen für Baustelleneinsätze oder durchschnittlichem Gebrauch



Die PFT-Serie ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Die Anlage ist eine Kombination aus Biegemaschine mit Schere und damit ein optimales Investment. Das Schneiden von Stahl bis 28mm ist problemlos möglich.

Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PFT 32/26N	Ø28 Biegen	9	1	28	1,5	80x88x86	320
			2	20			
			3	16			
	Ø24 Schneiden	9	1	24			
			2	16			
			3	14			
PFT 38/30N	Ø32 Biegen	8	1	32	1,83	90x98x87	430
			2	22			
			3	16			
	Ø28 Schneiden	8	1	28			
			2	18			
			3	14			

Zubehör N-Serie Kombiniert



Mitnehmerdorn inkl.:

PFT32/26N = $\varnothing 48 \times 2$ – $\varnothing 56 \times 2$ – $\varnothing 64 \times 1$ – $\varnothing 90 \times 1$ – $\varnothing 126 \times 1$

PFT38/30N = $\varnothing 56 \times 2$ – $\varnothing 64 \times 1$ – $\varnothing 68 \times 1$ – $\varnothing 90 \times 1$ – $\varnothing 126 \times 1$ – $\varnothing 143 \times 1$



Zentralspindel inkl.:

PFT32/26N = $\varnothing 24 \times 1$ – $\varnothing 36 \times 4$

PFT38/30N = $\varnothing 24 \times 1$ – $\varnothing 38 \times 2$ – $\varnothing 48 \times 2$



PFT 38/30N Biegeblock
mit Stift



PFT 32/26N
Biegeblock mit Anschlag
inkl.

Zubehör optional

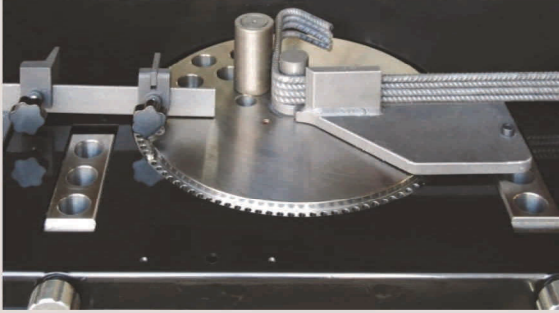


Der moderne Biegecomputer ermöglicht das Speichern von bis zu 9 Biegungen mit 9 verschiedenen Winkeln. Die Anlage verfügt über einen wählbaren Automatikmodus.

Art.-Nr.: 106103...Maschine



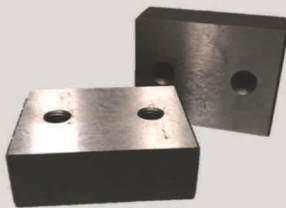
Dreiphasiger Geschwindigkeitsregler



Werkzeugsatz für Bügel
Art.-Nr.: 106114...Maschine



Werkzeugsatz für Spiralen
Art.-Nr.: 106063...Maschine



Ersatzmesser für
PFT Serie
Art.-Nr.: 400150 & 400228

Anfragen und Bestellungen:
tecmod@eltabau.de oder
03763/78950

Rollentische

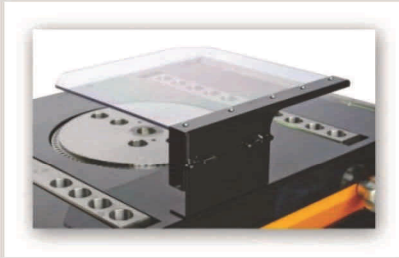


TECMOR Rollentische bestehen aus 2 Stück 1,5 m langen Elementen je mit zwei Rollenreihen, die beliebig kombiniert werden können. Betreffs einer eventuellen Motorisierung sprechen Sie uns bitte an. Der Mindestbestellwert beträgt:

2 Elemente = 1 Tisch.

Jede einzelne Rollenreihe besteht aus 5 nebeneinander arbeitenden Rolleneinzelsegmenten, jede Achse in den Rollen ist 8 mm stark und wird zwischen 2 vorgeschmierten dichten Lagern fixiert.

Die Maschinen sind in Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie ECC/89/392 und weiteren Änderungen konstruiert und gebaut. Alle Maschinen sind mit dem im unteren Bild dargestellten Schutz ausgestattet. Allgemeine Informationen und technische Daten sind unverbindlich und wir behalten uns das Recht vor, sie ohne vorherige Ankündigung zu ändern.



<p>Elektro- & Elektronik-Installation</p> <h1>ELTA BAU</h1> <p>Maschinen & Anlagenbau</p>	<p>Elektro & Elektronik Anlagenbau GmbH</p> <p>Wettiner Straße 66 D-08371 Glauchau Germany +49 (0) 3763 7895 0 www.eltabau.de</p> 
---	--

Alle Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt, die Bilder in diesem Katalog sind nicht verbindlich und dienen nur zu Informationszwecken. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.