



Elektro & Elektronik
Anlagenbau GmbH

Wettiner Straße 66
D-08371 Glauchau Germany
+49 (0) 3763 7895 0
www.eltabau.de



Vertretung in Deutschland



Anfragen und Bestellungen:
contec@eltabau.de oder
03763/78950

**Sehr geehrte Kunden,
die ELTA-Bau hat mit über 28-jähriger Erfahrung für Sie im nachfolgenden
Katalog Produkte gebündelt, die Ihnen helfen Ihren Arbeitsalltag
„automatisiert“ zu meistern.**

**Namhafte Produzenten von Maschinen und Anlagen setzen auf uns und wir
sind seit vielen Jahren deren zertifizierte deutsche Partner in Sachen,
Verkauf, Service, Beratung & Ersatzteile.**



**Nutzen Sie unser großes eigenes Ersatzteillager mit
zertifiziertem Bezug von Teileproduzenten aus der ganzen Welt
zu günstigen Konditionen!**



**Profitieren Sie vom Know- How unserer spezialisierten
Servicetechniker.**



**Sie haben spezielle Anforderungen? Wir stimmen gern
Sonderlösungen mit Ihnen ab.**

**Bei Bedarf können Sie diesen kompletten Katalog auch auf unserer
Website downloaden.**

www.eltabau.de

info@eltabau.de

Mit herzlichen Grüßen aus Glauchau



Stefan Fritzsche
Geschäftsführer



ELTA-Bau arbeitet mit CONTEC seit vielen Jahren eng zusammen und ist für den deutschen Markt komplett zertifiziert und zuständig.

Viele Firmen die bisher mit Technologie des Mitbewerbers PAUL arbeiteten, haben auf CONTEC Systeme umgestellt, da mit CONTEC Technologien erhebliche Materialeinsparungen möglich sind und Arbeiten schneller und präziser erledigt werden können.

CONTEC sitzt in Norditalien, blickt auf Erfahrung seit 1968 zurück und hat sehr viele hervorragende Referenzen.



CONTEC



Ausrüstungen für Vorspannverfahren, Schalung Systeme und Betongussanlagen:

- Neue modulare Vorspannkraft –Power Einheit mit Pluricircuit, auch elektronisch.
- Vorspannen der Pressen, Wartung, Zubehör und Vorspannzubehör
- Litzenziehbegeräte
- Entspann-Zylinder-Systeme auch synchronisiert und mit Kontrolle der aufgetragenen Last.
- Eine komplette Palette von Spannbuchsen mit Kapazität von 35 bis 1000 Tonnen und Hub von 10 bis 100 cm, Single und Doppel-Wirkung; Sincro4Tp-SuperselectCT System mit Mehrfachvorspannung
- Tröge zum Betonguß, Tröge mit elektrohydraulischer Steuerung, Tröge mit Hydraulikpumpeneinheit und wieder aufladbaren Akkus; Kapazität: 1,5-5 mc.
- Transportwagen für hergestellte Produkte mit Teleskop-Lenkeinheit und Assist-Lenkung; Kapazität 30, 50, 60 Tonnen.
- Hebesysteme für die hergestellten Produkte
- Spezielle Ausrüstungen für jeden Einsatz in der Fertigteilproduktion
- Schalungen für Fertigteilenelemente, Einzelschalungen und Umlauflinien für die Vorfertigung; "Standard-CT" – Systeme für Vorspannlinien mit großer Flexibilität; Schalungen für dreidimensionale und komplexe Elemente; automatisierte Produktionsstationen. Schalungen mit selbst reagierender Struktur, mit hydraulischen Systemen für die Handhabung und die Übertragung in die Produktion; Schalungen für Fliesenbeläge und Böden mit großer Kapazität
- Spezialausrüstung für Vorspannpfeiler
- Karussellumlaufanlage - Ausrüstung für Platten und Paneele
- Schalungszubehör



Neue MPU Modular Vorspann-Power-Einheiten

Die neuen MPU Modular Vorspann-Power-Einheiten sind die beste Entwicklung im Bereich der Vorspannung weltweit:

- MODULAR Mehrere und verschiedene Anwendungen von 1 bis 8
- Elektronische programmierbare Verwaltung mit Dynamometric
- Überprüfung der aufgetragenen Belastung mit Vorspannungsbericht
- Blockierung des hydraulischen Punktes mit elektronischer Anbindung
- Thermometer / Ölstand und Vorheizsystem
- Zeitstundenzähler und laufende Aufschlüsselung
- Automatische Rückkehr und automatische Auswahl
- Interne Regulierventile und schneller Wechsel der Griffigkeit
- Auswahl der Teil- und Gesamtvorspannung
- Teleassistent (SuperSelecT)

MPU4D ist das NEUE Modell mit einem exklusiven Touch Screen Panel für die totale Kontrolle aller Funktionen im Vorspannprozess, Kalibrierung, Öl Vorheizen, Auswahl von Jacks, Auswahl von Aufladung und anderer Funktionen

SuperSelecT ist ein exklusiv patentiertes System von CONTEC, welches die Überprüfung der Vorspannkraft garantiert, ausgerüstet mit einer dynamometrischen Elektronikbaugruppe in welche Belastungsgeber integriert sind. Auch die hydraulische Bearbeitung und die Pumpeneinheit wird überwacht. Der Jack Einheit-Kraft ist unabhängig vom Kreislauf Druck und garantiert maximale Präzision in jeder Vorspannbedingung.

Dieses System ist in die HPJ Spannpressen integriert und garantiert absolute Präzision und Sicherheit bei den Vorspannarbeiten. Es kann mit einem dem System zur elektronischen Verwaltung integriert werden, so dass die Programmierung für die Speicherung und die Datentabulierung über die Vorspannungen Ihnen zur Verfügung stehen.

SuperSelecT-HPC ist eine wichtige Entwicklung in der Wirkungsweise und bei der Überprüfung der Vorspannkraft und garantiert größte Zuverlässigkeit im produktiven Verfahren der Vorfertigung. Nach der Vorspannungs-Operation, automatisch mit der Auswahl der speziellen „tatsächlich ausgeführten“ Funktion in der Vorspanneinheit

SuperSelecT-HPC ermöglicht es, die Dehnung jedes Strangs nach der zu registrieren Gesamtvorspannung zu steuern und zu protokollieren. Aufzeichnungen können per WIFI übertragen werden. Aufnahmen können per Ferndiagnose übertragen werden, um am PC Berichte zu dokumentieren, welche Vorspannvorgänge, Uhrzeit, Datum, Produkt-Identifikation, programmierte Lasten, tatsächliche Lasten und Dehnungen von jedem vorgespannte Strang, Gesamtlast, die auf die Schiene aufgebracht wird, usw. .; protokollieren Das System, realisiert durch entsprechende Aufnahmesensoren, steuert den Hydraulikkreis und speichert den Hub der Einheit, sogar nacheinander, steuert den Wert der Dehnung, dass der vorgespannte Strang dem unterworfen wird

MiniHPE ist ein leichtes tragbares Modell, geeignet um Entspannungsvorgänge mit auszuführen

Technisches Datenblatt Vorspann-Power-Einheiten	MPU		SuperSelecT MPU700	MiniHPE
Standardmodelle	MPU11	MPU12+13	MPU701	MiniHPE
optionale Modelle	-	MPU22+24	MPU702	-
	-	MPU33+36	MPU703	-
	-	MPU44	MPU704	-
Touch Screen Bildschirm	-	MPU4D	-	-
Aktive Hydraulikkreise	1	1÷8	1÷5	1
Druck zur Auswahl	1	1÷8	2÷8	1
Anzuwendende Buchsen	1	1÷4	1÷4	1
Hydr. Zeitgesteuerte Sperre	▲	▲	▲	manuell
Elektromotor	4kw	5,5kw	5,5kw	1,5kw
Spannung 220/380 50hz	▲	▲	▲	▲
Andere Spannung	Ø	Ø	Ø	Ø
Hydraulikpumpe	Hawe	Hawe	Hawe	Hydroven
Max. Druck	350bar	350bar	350bar	290bar
Durchflussrate (1500 U/m)	7l/1'	9,8l/1'	8,4+3,2l/1'	4,2l/1'
Öltank Kapazität	120l	120l	120l	7l
Vorderseite rotat. Räder	160mm	160mm	160mm	—
Hinterräder	380mm	380mm	380mm	—
Gewicht	300kg	350kg	350kg	100kg
Schutzart	IP55	IP55	IP55	IP55
Elektrische Steuerung	PLC	PLC	PLC	PLC
Akustisches Signal	▲	▲	▲	▲
Blinklicht	▲	▲	▲	▲
Schutzgitter	▲	▲	▲	—
Hydrauliköl	AGIP OSO	AGIP OSO	AGIP ARNICA	AGIP OSO
Saugfilter	▲	▲	▲	▲
Entladefilter	▲	▲	▲	▲
Hydraulikmanometer	▲	▲	—	▲
Digitales Manometer	Ø	Ø	—	—
Druckaufnehmer	—	—	▲	—
Kontrollmanometer	▲	▲	▲	▲
Anzeige	—	▲ MPU4D	▲	—
Lesen auf dem Display	—	daN+Bar	daN+Bar	—
Überprüfungstyp	Bar	Bar	daN	Bar
Max. Druckventil	▲	▲	▲	▲
Sicherheitsventil	▲	▲	▲	▲
eingebautes Dynamometer	—	—	▲	—
Gesamtvorspannung	▲	▲	▲	▲
Teilvorspannung	—	▲	▲	—
Manuelle Rückkehr	▲	▲	—	▲
Automatische Rückkehr	—	Ø	▲	—
Stecker aut. Auswahl	—	Ø	▲	—
Schutzabdeckung	Ø	Ø	Ø	—
Wagen	Ø	Ø	Ø	—
Ausgleichsregler	Ø	Ø	Ø	—
Öl Vorwärmung	—	Ø	▲	—
SuperSelecTprogram	—	—	▲	—
Vorspannungsbericht	—	—	▲	—
Palm top	—	—	▲	—
Funknetzverwaltung	—	—	Ø	—
Teleassistent	—	—	Ø	—
HPC evolution	—	—	Ø	—
Dynamometer	Ø	Ø	Ø	Ø

Serienausstattung ▲ Auf Anfrage Ø Nicht möglich –

Neue HPJ-Mono Vorspannbuchsen

Die Serie HPJ Monostress Jacks sind Schlüsseltechnologie als Zubehör zur Anwendung von MPU-Vorspanneinheiten und gewährleisten maximale Praktikabilität und Anwendungssicherheit. Die Nutzer-Reichweite des Liftelements ist in 3 Basisversionen für verschiedene Lasten verfügbar und kann 3 verschiedene Höhen haben.

Das Liftelement ist ergonomisch ausgestattet und erlaubt einen schnellen Ersatz der Werkzeuge, ohne hydraulische oder mechanische Teile demontieren zu müssen. Die SuperSeleCT Version hat eine Dynamometer-Kontrolle, so dass durch patentierte Anwendung höchste Präzision erzielt wird.



Technisches Datenblatt Mono-Vorspann-Buchsen	HPJ 42 HPJ 44 46	HPJ 52 54	HPJ 62 64	HPJ 66
Draht	d4-d7mm	d6-d8mm	—	—
Platte	2x2-3x3mm	3x3mm	—	—
Strang	1/4"	1/4"-3/8"	3/8"-1/2"-6/10"	—
Max. Last	60kN	80kN	235kN	—
Abschnitt	17,29cm ²	28,274cm ²	71,275cm ²	—
Hub	20/40/60cm	20/40/60cm	20/40/60cm	—
Max. Druck	350bar	350bar	350bar	—
Gewicht (kg-Hub 20/40/60)	20/25/30kg	28/32/36kg	40/50/60kg	—
Vorspanngeschwindigkeit	6,6/9,25cm/sek.	5,65cm/sek.	2,29cm/sek.	—
Rückholgeschwindigkeit	6,6/9,25cm/sek.	5,65cm/sek.	3,64cm/sek.	—
Zuleitungen	2x1/4"	2x1/4"+1x1/8"	2x1/4"+1x1/8"	—
Leitungslänge	400cm	400cm	400cm	—
Spannung	24Volt	24Volt	24Volt	—
SuperSeleCTprogram	Ø	Ø	Ø	—
Ergonomischer Handgriff	▲	▲	▲	—
Schutz auf Bedienfeld	▲	▲	▲	—
Punktblockade mit Feder	▲	Ø	Ø	—
Blockierung des hydraulischen Punktes	—	▲	▲	—
gestapelte Leitungen	▲	▲	▲	—
Externe Verchromung	▲	▲	▲	—
Verchromter Punkt	▲	▲	▲	—
Edelstahlspitze	SuperHPJ	SuperHPJ	SuperHPJ	—
Gesamtlänge	110/150/190cm	110/150/190cm	120/160/200cm	—
Schneller Griffwechsel	▲	▲	▲	—
magnetische Auszugslast	▲	▲	▲	—
Griff Abmessungen	25x50mm	25x50mm	35x70mm	—
Verdrehsicherung	—	▲	▲	—
Ausgleichregler für Federung	Ø	Ø	Ø	—
Wartungskit	▲	▲	▲	—
Punkt/Griffe	2x2-3x3mm d7mm	d4-3x3mm 1/4" d6-d8mm 3/8"	3/8" 1/2" 6/10"	—
Entspannender Zylinder	Ø	Ø	Ø	—

▲ Serienausstattung

Ø auf Anfrage

— Nicht möglich

SuperSeleCT System

SuperSeleCT ist ein neues Spannsystem incl. Programmierereinheit zum Verwalten und Prüfen und Speichern der Vorspannungsdaten für jeden einzelnen vorgespannten Strang mit garantierten Berichten jeder vorgespannten Linie.



CONTEC

DEL elektronische Dynamometer

DEL4 / 6-CT sind elektronische Dynamometer mit digitaler Anzeige für das direkte Ablesen der aufgetragenen Last. Dieses Prüfgerät mit Waage Zelle und Digitalanzeige dient zum Auslesen der periodischen Kalibrierung aller Buchsen/Klemmen für die Vorspannung. Die toroidale Kraftmessdose ist mit speziellen Elementen in Verbindung mit den Belastungsbuchsen ausgestattet und digital instrumentiert, um die angewendeten Belastungswerte zu in Echtzeit auszulesen (Auswahl in daN oder kg.); straffe Tasche für den Transport; Bedarfsreduzierung Zubehör für den Einsatz mit verschiedenen Strängen oder zur direkten Online-Anwendung sind verfügbar. Vor der Lieferung wird das Instrument kalibriert mit SIT zertifizierten Instrumenten (2 ° Level Zertifikat).



Es gibt zwei verschiedene Modelle:

- Neuer Typ DEL6CompaCT mit einer Nutzlast von 10 bis 23.000 daN (max. Kraft 25.000daN) für Litzen bis 6/10 ".
- Neuer Typ DEL4CompaCT mit zulässiger Belastung von 10 bis 8.000 daN (max. Kraft 10.000 daN) für Draht / Litzen bis 3/8 ".

Die Kompaktheit unserer Instrumente ermöglicht auch die Anwendung direkt auf den Spannwinden während des Spanns auf der Schalung.

Vorgespannte Ankergriffe / passend auch für PAUL Systeme

ELTA-Bau / CONTEC verkauft Verankerungsmaterial für Vorspannungssysteme. Erfahrungen weitlänger als 40 Jahren sind hier eingeflossen und die Teile werden weltweit verwendet, auch unter den schlechtesten Nutzungsbedingungen. Alle Teile werden selbst produziert und unterliegen strengen Prüfverfahren.

Das Sortiment umfasst alle Zubehörteile für Litzen und Zopf, in offener Ausführung, in Automatik- und Standard-Ausführung, auch passend für System PAUL.

Wir empfehlen:

Verwenden Sie die offene Verankerung in der Spannbuchse und die automatische Verankerung in der gegenüberliegenden Seite, um die maximale Sicherheit während der Montage zu gewährleisten



Open grip



Automatic grip



Double Ended Joint

Wire or Strand

	d5-6 2x2,25 3x2,25 3x3mm	3/8"	1/2"	6/10"	d5-6 2x2,25 3x2,25 3x3mm	3/8"	1/2"	6/10"	d5-6 2x2,25 3x2,25 3x3mm	3/8"	1/2"	6/10"
Diam.barrels(mm)	24	35	44	50	24	35	44	50	25	35	44	50
Length barrels (mm)	24	36	47	57	66	76	97	103	118	157	198	210
Max load (kN)	64	102	209	300	64	102	209	300	64	102	209	300
Min.center dist.	25	35	45	50	25	35	45	50	25	35	45	50



Ultraschall-Reinigungsgeräte

Reinigung und Wartung von Verankerungsmaterial als Grundlage für Wiederverwendung und Passgenauigkeit. ELTA-Bau / CONTEC hat dafür das ULTRASONIC-CT18, als Ultraschall-Reinigungsanlage. Das Gerät arbeitet vollautomatisch, so dass Reinigungsvorgänge sehr einfach zu bewerkstelligen sind und maximale Zuverlässigkeit und Sicherheit garantiert ist. Gehäuse aus Edelstahl mit warmen Waschmittel im Lösungstank, aktiviert durch Ultraschall Heizung mit rostfreiem Widerstand (1x900 Watt.); Temperaturkontrolle (Thermostat mit Sonde); Gruppe mit Ultraschall piezoelektrisch (300/600 W., 25 kHz)CE Zertifikat
230V 1AC; interner Tank
Abmessungen: 250 x 200 x 350 h. mm. Aprox; Panzer
Abmessungen: 450 x 696 x 900 h. mm. Aprox .; abnehmbar
Korb in 3 Sektionen; Tankinhalt 18 lt



Scheuerschutz für Ankerelemente

Der spezifische Antischeuer Spray „Reag-CT“ erhöht die Lebensdauer der Klemmen und die Sicherheit in der Anwendung

Spezielle Scheren für Stränge

Die Schere CUT-CT wird dank ihrer praktischen Anwendbarkeit dazu verwendet, Stränge entlang der Spannlängen zu schneiden. Die Scheren sind komplett autark und können mit per Stecker an jede Steckdose angesteckt werden. Durch die spezielle Messergleitform/ Kopfform ist die Anwendung auch unter beengten Platzverhältnissen möglich.

Shear for strand	CUT4	CUT6
Strands	1/4" 3/8"	3/8" 1/2" 6/10"
Motor power	1100W	1150W
Voltage	220V	220V
Revolutions rpm	10.000	14.000
Max. force	12000daN	30000daN
Max. pressure	700bar	700bar
Simple effect	▲	▲
Weight (kg)	14,8kg	14,8kg
Dimensions	52x12x13cm	48x14x24cm
Standard equipment	▲	



Klemmen Freigabemaschinen

SBLOC-CT ist unsere spezielle Ausrüstung zum Lösen von Verankerungskeilen aus Litzenstücken nach dem Abbau einer Vorspannlinie. Das System ist ausgestattet mit einer hydraulischen Gruppe, komplett mit Tank, Motorpumpe, Gruppe und Hebelsteuerung. Durch die kompakte Bauweise und geringes Gewicht kann es sehr nah an die Verankerungsköpfe herangeführt werden. Die Standard-Serie beinhaltet Reduktionen für Zopf und Litzen bis 6/10 ". Das System ist wasserdicht, komplett mit Stecker 230V, Verbindung zum tragbaren SBLOC / P möglich, Ausrüstung (falls gewünscht). verfügbar in Single- oder Doppelausführung



Litzen Vorschubgeräte

Die Schubstrangmaschinen SPIT-CT helfen und automatisieren die Strangverlegung entlang der Produktionslinien. Unsere Ausrüstung für das Schieben der Litzen auf den Vorspannlinien kann austauschbar für 3/8 ", 1/2" oder 6/10 "Litzen verwendet werden, und in 3 Hauptversionen geliefert werden:

Das erste SPIT.V ist das Basismodell und wird am häufigsten verwendet, um die Stränge in die bereits eingepackten und auf der Linie platzierten Rüstsysteme einzuführen.

Die zweite SPIT.VA wird normalerweise an sehr langen Vorspannlinien (über 100 m) verwendet, da sie entlang der Linie installiert mit der Basisversion „zusammenarbeiten“, um sehr lange Stränge zu schieben. Die Struktur ist niedriger, so dass der geschobene Strang auf dem Boden gelagert wird, um den Durchgang der nächsten Stränge zu ermöglichen.

Die dritte Version SPIT.VP ermöglicht es, die Menge und die Länge der Stränge zu programmieren; Die Maschine zieht und schneidet wie geplant automatisch in Sequenz; Die Verwendung dieser Ausrüstung erfordert ein Arbeitsverfahren, das einen Sammelkanal der Stränge ermöglicht.

Das BIS-Supplement kann in der SPIT / V-Version angewendet werden, und es geeignet um Verlegezeiten zu reduzieren. Die ausführenden Mitarbeiter können gleichzeitig arbeiten. Der 1. Bediener verlegt einen Strang, kommt er zurück zur Maschine und der 2. Bediener kann mit einem anderen Strang bereits beginnen, so dass ein ununterbrochener Arbeitszyklus gewährleistet ist. Spezielle Ausrüstung ist auf Anfrage auch für Umlaufanlagen und für automatische Linien / Drähtesysteme verfügbar.



Technische Daten	SPIT.V	SPIT.VA	SPIT.VP
Stränge	3/8"-1/2"-6/10"	3/8"-1/2"-6/10"	3/8"-1/2"-6/10"
Standard	▲	—	—
unteres Öffnungssystem	—	▲	—
Programmierbares System	—	—	▲
Walzen/Kanäle	4/3	4/3	4/3
Elektrischer Motor	2,2kw	2,2kw	2,2kw
Funksteuerung	Autec oder REM	Autec oder REM	Autec oder REM
Doppelfunksteuerung	∅	∅	∅
Sicherheitssensor	▲	▲	▲
fixierte Räder	d38cm	d38cm	d38cm
drehende Räder	d16cm	d16cm	d16cm
Meter zählen	—	—	▲
Mengenprogrammierung	—	—	▲
Schalttafel	▲	▲	▲
Fernbedienung	▲	▲	▲
Automatisch	—	—	▲
Max. Druck	280daN	280daN	280daN
Spannung Volt/Hz	220-380/50	220-380/51	220-380/52
Geschwindigkeit	10-80m/1'	10-80m/1'	10-80m/1'
Blinklicht	▲	▲	▲
Akustisches Signal	▲	▲	▲
Stabilisator	▲	▲	▲
Wandler	▲	▲	▲
Autom. Scheren Superschnitt	∅	—	▲
Externer Scherenschnitt 6	∅	∅	∅



▲ Serienausstattung

∅ auf Anfrage

— nicht möglich

Entspannungs- und Bündelspannpress-Systeme

Komplettes Programm an Entspannungs- und Multistress-Systemen mit elektronischer Automatiksteuerung

Hydraulisches Entspannungsgerät

Alle Pumpen sind in verschiedenen Versionen, entsprechend Anforderungen, verfügbar. Prinzipiell wird eine Ausrüstung mit Rückschlagventilen empfohlen. Die manuelle Hebelsteuerungen ist zuverlässig dauererprobt.

Technische Daten	HRP3	HRP4	HRP4B-2E	HRP23
Elektrischer Motor	4kw	5,5kw	5,5kw	17kw
Spannung	220/380 Volt - 50 Hz			
hydraulische Radialpumpe	Hawe			
Max. Druck	330 bar			
Durchflussrate l/1' 1500 U/m	7	8,4	8,4	23
Öltank Kapazität	200	300	300	600
Vorderseite rotat. Räder d160mm	▲	▲	▲	—
Hinterräder d380mm	▲	▲	▲	—
Gewicht	200kg	240kg	250kg	350kg
Öl	AGIP OSO			
Schutzart	IP55			
Anzahl Ausgänge 3/8"	4	4	4	4
Einfacher Effekt	▲	▲	—	—
Doppelter Effekt	—	—	▲	▲
Sicherheitsventile	Ø	Ø	Ø	Ø
Leitungen h.p. 3/8"	Ø	Ø	Ø	Ø
Leitungen h.p. 1/4"	Ø	Ø	Ø	Ø
Zusatzkreis Speisung	—	—	▲	▲
Autom. Semikupplung	Ø	Ø	Ø	Ø
Flusskreis	▲	▲	▲	▲
Fuhrmann	—	▲	▲	▲
Akustisches Temp. Signal	▲	▲	▲	▲
Blinklicht	▲	▲	▲	▲
SincroSystem	—	—	Ø	Ø

▲ Standard-ausrüstung

Ø Auf Anfrage

— nicht möglich



CONTEC

Bündelspannpress-System mit dynamometrischer Steuerung

In den Vorspannfertigungslinien für Hohlkammer-Fertigdecken ist es möglich unsere Vorrichtung zum gleichzeitigen Spannen von Litzen-Strängen mit automatischer Steuerung von Vorschub und Last anzuwenden. Gesamtlasten von 1000 bis 6000 kN, Hub bis 200 cm.



Sincro4TP elektronisches Entspannungssystem SuperSeleCT

SINCRO4TP-SuperSeleCT ermöglicht das sichere und simultane Nachspannen in Vorspannanlagen mit vier Winden. Die Verankerungstraverse wird dazu sicher und maßlich ausgerichtet bewegt, mit und ohne Last. Das System basiert auf einer synchronisierten Steuereinheit welche auf vier Buchsen eine Doppelwirkung zum Entsperren realisiert. Dadurch wird eine volle Kontrolle des synchronisierten Hubs und die Steuerung der angewandten Last ermöglicht. Integriert ist eine Speicher- und Druckoption für Berichte, patentiert unter dem Namen „SuperSeleCT“.

Durch die Anwendung von SINCRO4TP-SuperSeleCT wird eine maximale Arbeitssicherheit erzielt.

Technische Daten	SINCRO 4	SINCRO 4TP
gleichzeitige mehrfache erste Vorspannung	▲	∅
letzte Einzelsvorspannung	▲	∅
einzelne erste Vorspannung	—	▲
gleichzeitige abschließende Mehrfachvorspannung	—	▲
fixierte Ölpumpeneinheit	—	▲
Ölpumpeneinheit auf Rädern	▲	—
metallisches Gehäuse	▲	▲
Schutzgitter	▲	—
Öltank	300l	600l
Ausgang mit 4 Linien	▲	▲
Aut./manuelle Auswahl	▲	▲
Verteilung 4 Hebeln/manuell	▲	▲
Verteilung mit 2 Hebeln	▲	▲
Mikroprozessor gesteuert	▲	▲
Potentiometer		▲
Pumpe mit Kolben	Hawe	Hawe
Kapazität	8,4l/1'	8,4l/1'
Max. Druck	400bar	400bar
Betriebsdruck	360bar	360bar
Kontroll Manometer	▲	▲
Elektrischer Motor	5,5kw	5,5kw
Spannung	380V	380V
IP65 Schutzart	▲	▲
Blinklicht	▲	▲
Akustisches Signal	▲	▲
Druckknopf	▲	▲
Sicherheitsventil	▲	▲
H.P. Flexrohre	▲	▲
Anzeige auf dem Display:		
Jack Schlag	▲ cm	▲ cm
Einzelladung	—	▲ kN
Gesamtladung	—	▲ kN
Zentralspannung Höhe	—	▲ cm
Jack Druck	—	▲ bar
Max. Ladungsstop	—	▲
Max. Druckstop	—	▲
Min. Ladungsstop	—	▲
Palmtopverbindung	—	▲
Download	—	▲
Bericht drucken	—	▲
Buchsen mit Doppeleffekt	▲	▲
Anti-Rotation des Stiels	▲	▲
DMS-Schutz	▲	▲
Druckwandler	—	▲
hydraulische Manschetten	▲	▲
monolithischer Querträger	▲	▲
SuperSeleCT Programm	—	▲

▲ Serienausstattung

∅ auf Anfrage

— Nicht möglich



Hydraulische Entspannungsbuchsen



Unsere Spannbuchsen HRJ, in Sonderausführung für Vorspannlinien, sind in einfacher oder doppelter Ausführung mit max. Kapazität von 350 bis 10.000 kN und mit Nutzhub von 12 bis 100 cm lieferbar. Alle Buchsen verfügen, als zusätzliche Sicherheit, über einen Hub von 5 cm. Wir verwenden geprüftes Mannesmann Stahl-Rohr, ohne Schweißnaht -Fe 510 zertifiziert-, am unteren Ende massiv dick, plattierter und geschliffener Stiel; Dichtungen für hohe Drücke, Führungsringe aus Kunststoff, äußerer Abstreifring, Hebeöse zum Anheben, Distanzringe mit innerer Gummioberfläche und Blockierschrauben für Handverstellung. Auf Wunsch sind die Distanzringe mit Zentralhydraulik für eine sichere Bewegung verfügbar.

Jacks können mit speziellen Sicherheitsblockierventilen mit vorgesteuerter Steuerung ausgerüstet werden, um

einen sofortigen Stopp im Falle eines Bruches der Zufuhrleitungen garantieren.

Max. Druck 360bar. Alle Jacks mit Doppeleffekt sind mit speziellen Sicherheitsblockierventile mit vorgesteuerter Kontrollelektronik ausgestattet und mit einem Flansch befestigt, um Sicherheit zu gewährleisten. Gleiche Ventile sind optional auch als einfachwirkender Zylinder erhältlich.

Die doppeltwirkenden Buchsen können mit dem SuperSeleCT Sincro4TP verwendet werden.

Max. Leistung	einfach oder doppelt wirkend	Hub	Länge	Öl Kapazität	Nettogewicht	Äußere Durchmesser	Durchmesser Bohrung	Durchmesser Stiel	Nützliche Fläche	Max. Druck
KN	Se/De	cm	mm	l	kg	mm	mm	mm	S.q. mm	bar
350	Se	15-20-25-30-35-40	440-490-540-590-640-690	1,7-2,2-2,8-3,3-3,9-4,5	47-54-61-67-75-82	150	120	100	113,09	309,5
	De	20-30-40-50-60-70	430-530-630-730-830-930	2,2-3,3-4,5-5,6-6,7-7,9	68-82-96-109-123-137	150	120	100	113,09	309,5
500	Se	15-20-25-30-35-40-60	340-390-440-490-540-590-790	2,3-3,1-3,9-4,6-5,4-6,1-9,2	60-69-78-87-96-105-141	170	140	120	153,93	324,8
	De	20-30-40-50-60-70-90	530-630-730-830-930-1030-1230	3,1-4,6-6,1-7,7-9,2-10,8-13,8	96-114-132-150-168-186-222	170	140	110	153,93	324,8
750	Se	15-20-25-30-35-40	340-390-440-490-540-590	3,8-5,1-6,4-7,9-9,3-10,2	92-106-119-133-147-160	210	180	165	254,46	294,7
	De	20-30-40-50-60-70	525-625-725-825-925-1025	5,1-7,6-10,2-12,2-14,7-17	143-170-197-224-251-278	210	180	120	254,46	294,7
1.000	Se	15-20-25-30-35-40	340-390-440-490-540-590	4,7-6,3-7,9-9,5-11-12,6	84-96-108-121-133-145	245	200	190	314,2	318,8
	De	20-25-30-40-50-60-70-90	505-555-605-705-805-905-1005-1205	6,3-7,9-9,4-12,6-15,7-18,9-22-28,3	129-163-196-231-264-298-331-389	245	200	150	314,2	318,8
1.500	Se	15-20-25-30-35-40	370-420-470-520-570-620	6,2-8,3-10,4-12,5-14,6-16,6	198-222-246-270-294-318	270	230	220	415,5	361
	De	20-25-30-40-50-60-70	505-555-605-705-805-905-1005	8,3-10,4-12,5-16,6-20,8-24,9-29	237-279-340-401-462-523-584	270	230	180	415,5	361
2.000	Se	15-20-25-30-35-40	380-430-480-530-580-630	9,2-12,3-15,4-18,5-21,5-24,6	240-271-303-334-366-398	320	280	270	615,8	324,8
	De	20-30-40-50-60-70	540-640-740-840-940-1040	12,3-18,5-24,6-30,8-37-43,1	319-380-441-502-563-624	320	280	240	615,8	324,8
2.500	Se	15-20-25-30-35-40	390-440-490-540-590-640	12-16-20-24-28-32	320-361-402-443-484-525	365	320	310	804,24	310,8
	De	20-30-40-50-60-70	530-630-730-830-930-1030	16-24-32-40,2-48-56	556-588-620-652-684-716	365	320	280	804,24	310,8
3.000	Se	15-20-25-30-35-40-60	390-440-490-540-590-640-840	14,5-19,3-24-28,9-33,7-38,5-57,8	390-440-490-540-591-641-841	403	350	340	962,11	311,8
	De	15-20-30-40-50-60-70-90	475-525-625-725-825-925-1025-1225	14,4-19,2-28,9-38,5-48,1-57,8-67,3-86,6	635-653-694-753-776-817-858-899	405	350	300	962,11	311,8
3.500	Se	15-20-25-30-35-40-50	390-440-490-540-590-640-740	14,9-19,8-24,8-29,8-34,7-39,6-49,5	418-471-525-579-632-686-793	417	355	345	989,8	353,6
	De	20-30-40-45-60-70	545-645-745-795-945-1045	19,8-29,7-39,6-44,6-59,4-69,3	585-691-799-852-1013-1120	417	355	310	989,8	353,6
4.000	Se	15-20-25-30-35-40	395-445-495-545-595-645	18-24-30-36-42-48	504-568-606-695-759-823	455	390	380	1194,5	334,8
	De	20-30-40-50-60-70	540-640-740-840-940-1040	23,9-35,8-47,8-69,7-71,7-83,6	664-791-919-1046-1174-1302	455	390	350	1194,5	334,8
5.000	Se	15-20-25-30-35-40-60	430-480-530-580-630-680-880	21,8-29-36-43-50,8-58-87,1	676-755-833-912-990-1132-1383	505	430	415	1452,2	344,3
	De	20-30-40-50-60-70-90	510-610-710-810-910-1010-1210	29-43,6-58-72-87-101,7-130,7	817-975-1289-1368-1525-1682-1997	505	430	360	1452,2	344,3
6.000	Se	10-15-20-25-30-35-40-50	380-430-480-530-580-630-680-780	17,3-26-34,7-43,3-52-60,7-69,3-86,7	721-817-911-1006-1101-1196-1291-1481	555	470	460	1734,9	345,9
	De	20-30-40-50-60-70	550-650-750-850-950-1050	34,7-52-69,4-86,7-104-121,4	1044-1234-1424-1614-1804-1994	561	470	400	1734,9	345,9
7.000	Se	15-20-25-30-35-40	450-500-550-600-650-700	29,4-39,2-49-58,9-68,7-78,5	1015-1128-1241-1354-1467-1579	605	500	480	1963,5	356,5
	De	20-30-40-50-60-70	490-590-690-790-890-990	39,3-59-78,5-98,2-117,8-137,4	1241-1467-1692-1918-2144-2369	605	500	420	1963,5	356,5
8.000	Se	10-15-20-25-30-35-40	400-450-500-550-600-650-700	22,9-34,3-45,8-57,2-68,7-80,1-91,6	985-1108-1231-1354-1477-1600-1724	635	540	530	2290,2	349,3
	De	20-30-40-50-60-70	510-610-710-810-910-1010	45,8-68,7-91,6-114,5-137,4-160,3	1403-1650-1896-2142-2389-2635	635	540	450	2290,2	349,3
10.000	Se	15	480	42,4	1483	708	600	590	2827,4	353,4

Betonguß Elemente

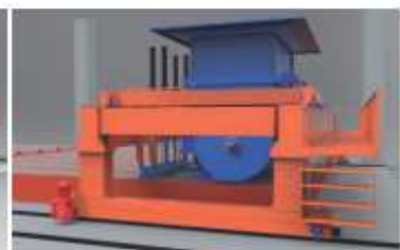
Klappenbehälter Typ "BE-System" servogesteuert für Beton, in Kastenbauform, Kanten entschärft, gerundet, lieferbar in verschiedenen Kapazitäten, Auslassklappen einzeln geschalt incl. Schallwand als Hardox HB400 Anti-Verschleiß-Stahl. Hydraulisches Öffnungssystem, bestehend aus einer hydraulischen Ölpumpeneinheit, gesteuert durch elektronische Fühl- und Ladeakkumulatoren (LKW-Typ), 1 Paar tandem-wirkende Hydraulikzylinder mit Doppelwirkung incl. Absperrventil. Einhänghaken auf einer horizontal schwenkbaren Traverse, Steuertastpult mit 5 m. Kabel. Kontrolle und Steuerung der der Hydraulikeinheit an einer wasserdichten Schaltbox in geschützter Position, mit Abdeckung. Auf Wunsch verschiedene Größen, Doppelpaul und Haken abweichend von den Standardgrößen.

Technische Daten	BE15	BE25	BE30	BE35	BE42	BE50
Tank Kapazität (m³)	1,5	2,5	3	3,5	4,2	5
Gewicht (kg)	1100	1300	1370	1400	1500	1730
Elektrische-hydraulische Pumpe	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Nr. 2 Batterie	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Spannung 12Volt	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Entladen mit 20cm	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Entladen mit 40cm	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
Autom. Batterieladung	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
Drucktaste am Steuergerät	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Tankmaterial Hardox 400	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Haken fixiert	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Kipphaken	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
Funksteuerung	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
Andere Größen/Kapazitäten	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
Wagen zum Transport	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
Nothydraulikpumpe	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
manuell zu betätigende Öffnung	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
elektrisches Vibrationssystem						

▲ Serienausstattung Ø auf Anfrage



Special Motorized Trolley for Buckets



Transportwagen für Fertigteile

CTM ist unsere komplette produzierte Palette an Transportwagen für Fertigteile; Kapazität 30, 50, 60 Tonnen.

Unsere Trolleys werden in geschweißter Konstruktion mit Sattelkupplung hergestellt, um die zu lenkende Last industriellen professionell mit einem geschmierten System abzufedern; Schleppruder mit typpenehmigter Abschleppöse und Aufhängungsfeder; vordere und hintere Wagen mit Doppelachse; superelastische selbstdichtende Pneumatik in Vollgummi, mit 3 Sektoren in abriebfester Lauffläche, Zwischenmantel aus elastischem Amortisationsgummi, Innenabsatz mit hohem Gummizug mit Sicherheitshaken am Rand, Außendurchmesser ca. 690 oder 790 mm, Breite

ca. 235 cm, Scheibe mit Tellerfuß mit seitlichen abnehmbaren Ringen, Achswellen (ohne Bremse) mit Bolzen in Vierkantstange.

- Code CTM50TB: 1 Paar Transportwagen mit einer Gesamtlänge von max. Kapazität 50 Tonnen, bestehend aus einem Vorderwagen mit doppelter Achse,

moderner Sattelkupplung zum Tragen der Last der Traverse; Rahmen für die Verbindung zwischen den Wagen der Wagenmechanik; hintere Fixierung Trolley durch doppelte engstehende Achse komplett mit darüber geführter Traverse (Breite 235 cm)

- Code CTM15 + 15 oder CTM30 + 30: 1 Paar Wagen mit je einer max. Kapazität von 15 oder 30 Tonnen, mit paarigem Rahmen aus massiv geschweißten Equipment, 2 Achsen mit Einzelräder; Jeder Wagen (vorne und hinten) verfügt über Traversen mit Ladeboden auf Sattelkupplung, Kapazität 15/30 Tonnen mit Schmierstoffgebern, gelenkte Achse auf der Sattelkupplung mit Schmierstoffgebern; Fix hintere Achse; Servolenkungsgerät (Standardausrüstung in CTM30 + 30, Option auf Anfrage für CTM15 + 15): hintere Laufkatze mit hydraulischer Steuerung und Hydraulikpumpeinheit, gespeist Akkus LKW-Typ); Installation in geschützter Box; Hydraulikaggregat mit Tank, Elektromotor, Pumpe; Vorstand von elektrische Steuerung in geschützter Box; Steuerung mit Drucktastenfeld mit 2 Tasten und 5m Zuleitung; automatische Ladeinheit für Batterien;

auf Anfrage Ausrüstung zur Befestigung des Fertigteils mit Schrauben und Muttern auf der Lagertraverse.

- Code CTM50TT: Wagen mit max. Gesamtkapazität von 50 Tonnen, bestehend aus: Frontlenker mit doppelter Achse; Ruder für Teleskop Verbindung für den Achsstand der Wagen, verstellbar von ca. 8 m bis ca. 12 m. durch Kastenstruktur, geschweißte Ausführung mit Kopplungszapfen der extrahierbaren Elemente. Gesamtlänge der Ausrüstung von 11 bis 17 m; Heckfixwagen mit doppelter Achse.

- Code CTM70P: spezifische Ausrüstung für den Transport von vorgefertigten Paneelen innerhalb der Anlagen, mit max. Gesamtkapazität von 70 Tonnen, gleichmäßige Ladungsverteilung, verteilt auf die zu erwartenden Stützpunkte mit Limit 6.000kg pro Rad und max. Geschwindigkeit 5km / Stunde, vorn gelenkter Wagen mit Industrielagern, fünftes Rad, hinteren Wagen mit enger Doppelachse fixiert und mit Ausgleichswellen auf schwingenden Schwenklagern.

Code CTM100R: spezifisch Anfertigung als Wagen für Paneele mit Elektromotoren und Rädern auf Schienen.

CONTEC

Technische Daten	CTM 50TB	CTM 15+15	CTM 30+30	CTM 50TT	CTM 50P	CTM 100R
Kapazität (Tonnen)	50	15+15	30+30	50	50	50+50
Gewicht (kg)	3300	3900	5600	5000	7000	3000
Wagen	2	2	2	2	—	2
Lade Plattform (m)	—	—	—	—	10x2,5	—
Sattelkupplung laden	—	2	2	—	—	∅
gelenkte Sattelkupplung	1	2	2	1	1	—
Seitenruder	1	2	2	1	1	—
erweiterbarer Rahmen 8-12m	—	—	—	▲	—	—
erweiterbarer Rahmen 12-16m	—	—	—	∅	—	—
spezielle Pneumatik	▲	▲	▲	▲	▲	—
Stahlräder mit Rille	—	—	—	—	—	▲
auf dem Boden fahren	▲	▲	▲	▲	▲	—
auf Schienen fahren	—	—	—	—	—	▲
Anzahl Räder	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4
Böcke zum Laden	∅	∅	∅	∅	∅	∅
Hydraulische Hecksteuerung	—	∅	▲	∅	—	—
Funksteuerung	∅	∅	∅	∅	∅	∅
Elektrischer Motor	—	—	—	—	—	4+4

▲ Serienausstattung

∅ Auf Anfrage

— nicht möglich



Hebewerkzeuge

Mit Tischbock oder Senkkasten, selbstzentrierend, in hoher Kapazität, veränderbarer Länge, mit hydraulischen Gripsystemen oder anderen Geräten ausgestattet.



Spezial Ausrüstung

Mit Professionalität und langjähriger Erfahrung im Bereich der Vorfertigung wird jede Produktionsanforderung erfüllt. Wir verfügen oder konstruieren für Sie spezifische Ausrüstungen zur Lösung von Transport- und Gießproblemen in Fertigteilwerken.



Machine for cleaning and oiling of formworks



Trolley for Buckets



Bucket for fork-lift



Special Equipment for Prestressing Poles Lines
Special Equipment for New Jersey Barriers



Motorized Dispenser of Concrete



Motorized Equipment for laying tarps of Insulation



Schalungen

Langjährige Erfahrung ermöglicht uns verschiedene Typologien an Schalungen und Spannvorrichtungen zu präsentieren. Wir können für Sie auch spezielle Schalungsprobleme maßgeschneidert und technologisch fortschrittliche entwickeln.

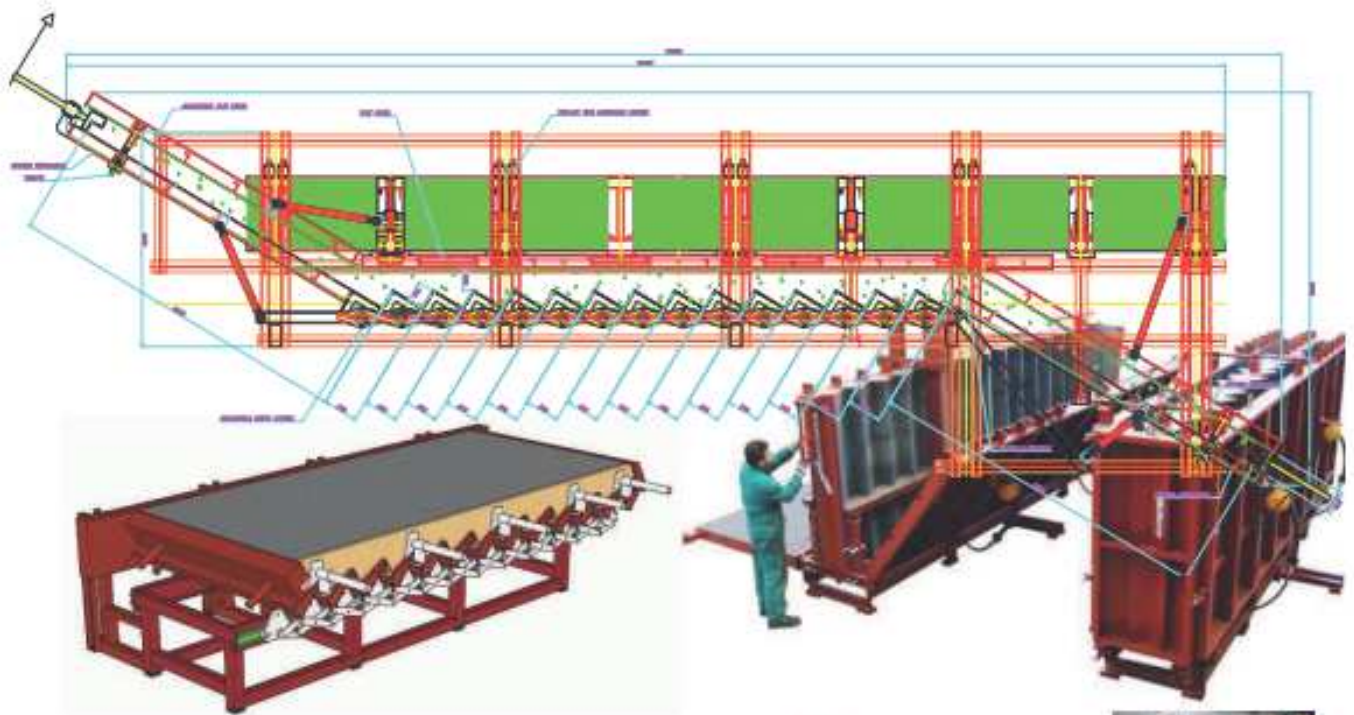
Spezialschalungen zum Gießen vor Ort



Schalungen für vorgefertigte Pfeiler

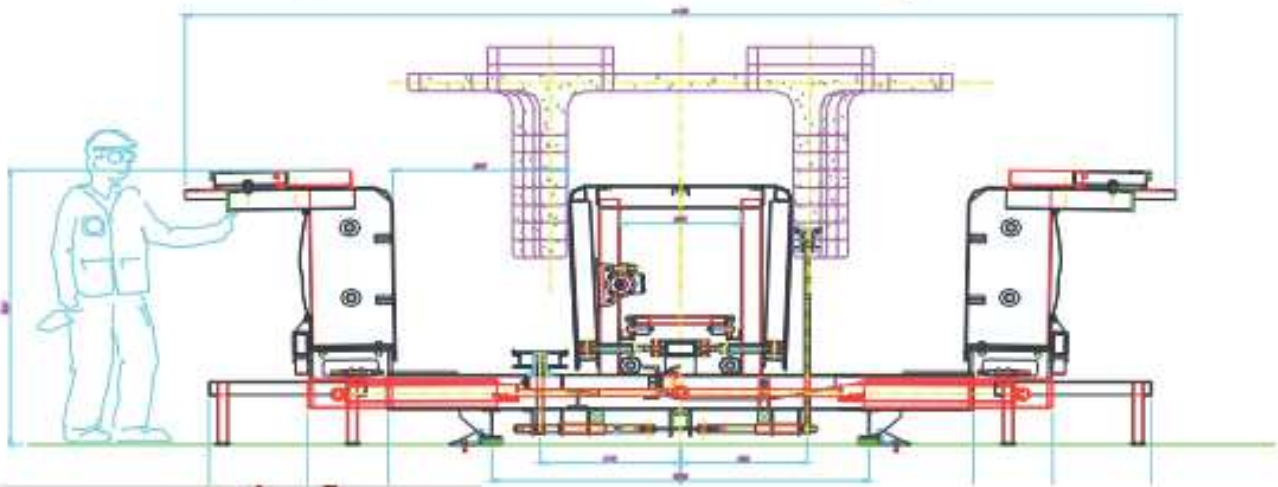


Schalungen für Treppen



CONTEC

Schalungen für Fertigteile



CONTEC

Spannanker und Entspannungssysteme

Unser Verankerungssystem für Vorspannungen ist das entscheidende Element, um Sicherheit und Zuverlässigkeit unter Einsatzbedingungen zu gewährleisten.

Contec und ELTA- Bau bevorzugen die Konstruktion mit massiver Statik, um Stabilität und Langlebigkeit je nach Nutzung zu gewährleisten.

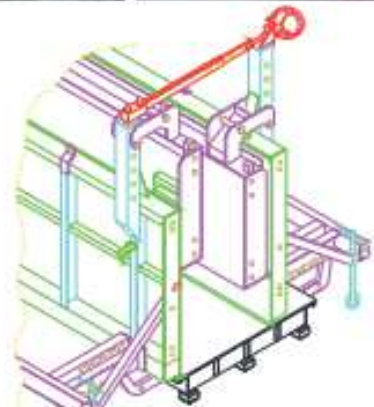
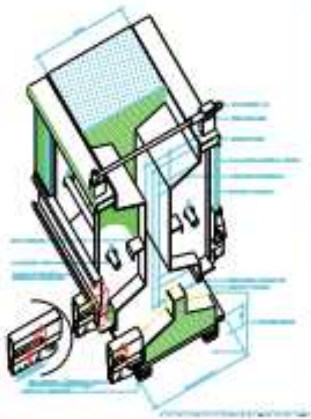
Unsere Entspannungseinrichtungen, werden prinzipiell mit geeigneten Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet und sind im Allgemeinen mit doppelt wirksamen Stützen ausgestattet, welche bessere Sicherheit gewährleisten während der Handhabung gewährleisten. Die Steuerungssysteme können mit SuperSeleCT oder SINCRO4-TP (siehe Abschnitt 2.3 oder 5.3) kontinuierlich implementiert werden, um den Anlagenzustand zu dokumentieren.



CONTEC

CONTEC Standard Vorspannlinien für Träger

Unsere Erfahrungsgrundlage ist unser Standard so dass wir ein spezielles aber einfaches Produktionssystem für Balken anbieten, welches auf einem System basiert mit unterer Plattform zur Aufnahme von Schalungen und unterschiedlicher Konfiguration zur Gewährleistung einer sehr hohen Flexibilität. Viele unserer Wettbewerber kopieren unsere System, die wir aber wiederum ständig weiterentwickeln.



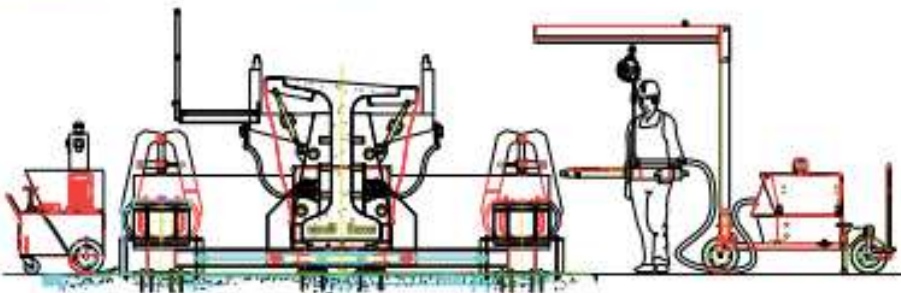
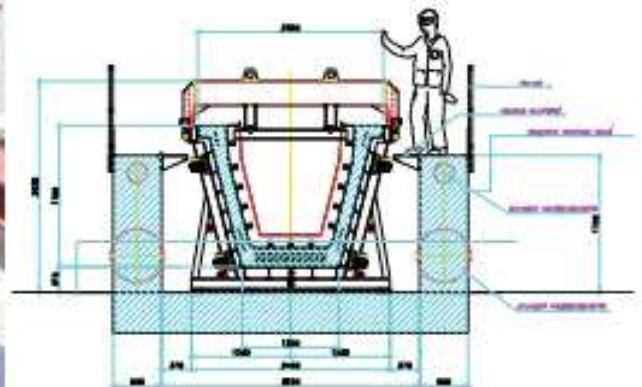
CONTEC

Selbstarbeitende Montagelinien



CONTEC

Brückenträger Schalungen



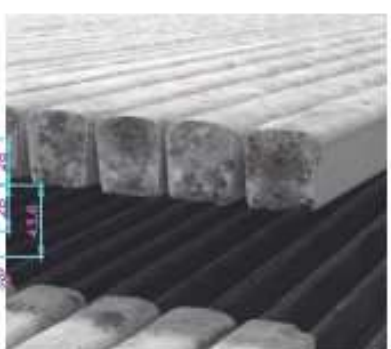
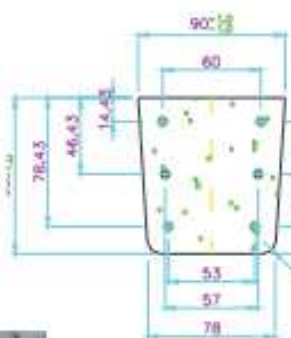
Schalungen für Paneele und 3-dimensionale Elemente



CONTEC

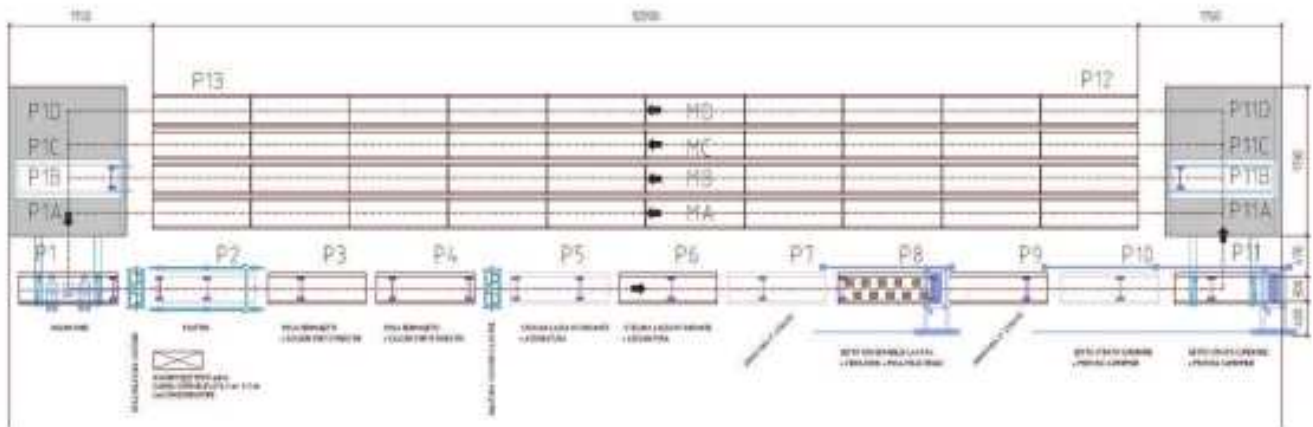
Spezialausrüstung für Holzstöcke für Weinberge und Obstgärten

CONTEC und ELTA-Bau hat eine spezifische Technologie für Produktionssysteme von vorgespannte Stangen speziell für Weinberge und Obstplantagen im Programm. Eine komplette Ausrüstung, passend für jede Produktion und Anforderung. Wir verfügen auch über Maschinen für Erdarbeiten, Schnitt- und Glättmaschinen sowie Maschinen zum Reinigen und Ölen.



Umlaufanlage für Paneele und Platten

Unser Netzwerk aus technischer und kommerzieller Zusammenarbeit und unsere Auswahl an qualifizierten Primärlieferanten ermöglicht uns aus Erfahrungen zu partizipieren. Technologie, Effizienz und Qualität auch im Bereich hochautomatisierter Karussellanlagen sind für uns tägliche Arbeit, um den Herausforderungen neuer Märkte zu begegnen.



Continuing Education



CONTEC

Service und Wartungsverträge

Rabatte und Sonderkonditionen



- schnellste Technikereinsätze, Rabatte auf Material und Lohnkosten -

Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Service- und Wartungsverträge je Maschine an. Die Mehrzahl unserer Kunden nutzt bereits diese Möglichkeit und genießt Sonderkonditionen.

Wir bieten Ihnen drei Varianten, durch die es abgestuft garantiert ist, großzügige Nachlässe auf alle Techniker-, Fahrt- und Ersatzteilkosten zu erhalten, sowie diese mit bevorzugter Ersatzteilbevorratung + 24 bzw. 48 Stunden Service zu kombinieren.



**Fragen Sie uns nach
einem
Wartungsvertrag!
info@eltabau.de**



SERVICE



**Elektro & Elektronik
Anlagenbau GmbH**

Wettiner Straße 66
D-08371 Glauchau Germany
+49 (0) 3763 7895 0
www.eltabau.de



**Anfragen und Bestellungen:
contec@eltabau.de oder
03763/78950**

Einige Abbildungen in diesem Dokument wurden freundlicherweise von anderen Unternehmen zur Verfügung gestellt, die mit der C&T Gruppe zusammenarbeiten. Alle Informationen in diesem Dokument dienen nur zu Informationszwecken und CONTEC srl behält sich das Recht vor, die Ausrüstung und Spezifikationen aufgrund der möglichen Entwicklung des Produkts und / oder der Marktbedingungen zum Zeitpunkt der Definition des Auftrags zu ändern.
Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.