

Elektro- & Elektronik-Installation

ELTABAU

Maschinen & Anlagenbau

Elektro & Elektronik
Anlagenbau GmbH

Wettiner Straße 66
D-08371 Glauchau Germany
+49 (0) 3763 7895 0
www.eltabau.de



Vertretung in Deutschland

SCHNELL

G R O U P

Schneide- & Biege Katalog Maschinenkatalog

**Anfragen und Bestellungen:
schnell@eltabau.de oder
03763/78950**

**Sehr geehrte Kunden,
die ELTA-Bau hat mit über 28-jähriger Erfahrung für Sie im nachfolgenden
Katalog Produkte gebündelt, die Ihnen helfen Ihren Arbeitsalltag
„automatisiert“ zu meistern.**

**Namhafte Produzenten von Maschinen und Anlagen setzen auf uns und wir
sind seit vielen Jahren deren zertifizierte deutsche Partner in Sachen,
Verkauf, Service, Beratung & Ersatzteile.**



**Nutzen Sie unser großes eigenes Ersatzteillager mit
zertifiziertem Bezug von Teileproduzenten aus der ganzen Welt
zu günstigen Konditionen!**



**Profitieren Sie vom Know- How unserer spezialisierten
Servicetechniker.**



**Sie haben spezielle Anforderungen? Wir stimmen gern
Sonderlösungen mit Ihnen ab.**

**Bei Bedarf können Sie diesen kompletten Katalog auch auf unserer
Website downloaden.**

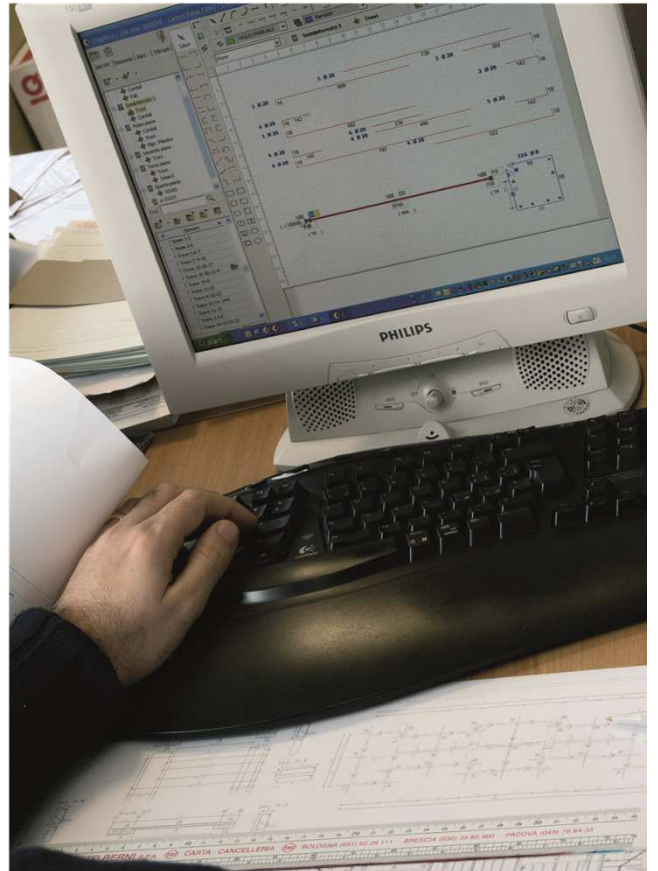
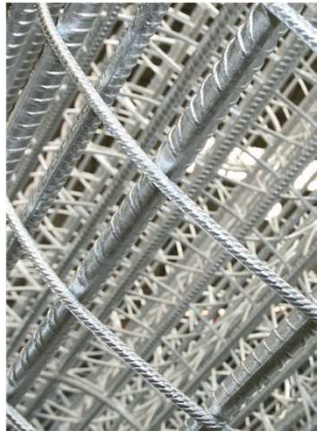
www.eltabau.de

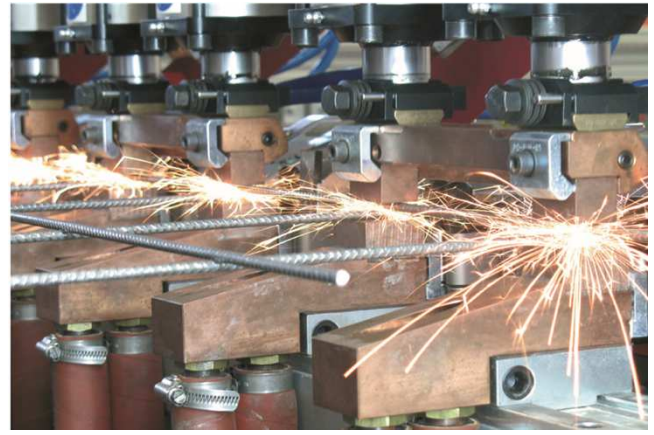
info@eltabau.de

Mit herzlichen Grüßen aus Glauchau



Stefan Fritzsche
Geschäftsführer





Die Schnell - Gruppe ist ein multinationales Unternehmen, gebildet aus **12 Tochtergesellschaften**. Darunter befinden sich 6 Produktionsstätten, 1 Software- und 5 Serviceunternehmen, welche weltweit führend sind im Bereich der automatischen Maschinen und Software zur Betonstahlverarbeitung. Die gruppenzugehörigen Unternehmen zeichnen sich heute durch eine **vollständige Palette von Maschinen und Anlagen** für den Baustahlsektor aus. Angefangen bei den kleinen Maschinen für den Einsatz auf der Baustelle, bis zu den großen Schneid - und Biegeanlagen für Stabmaterial sowie den automatischen Doppelbiegeanlagen, den leistungsstarken Biegeautomaten und Fassonieranlagen für Ringmaterial, den Korbmaschinen und Vorfertigungsanlagen für Strukturen, den innovativen Mattenherstellungsanlagen, den Fördersystemen des Materials bis zu den Anlagen zur Herstellung innovativer Bauelemente und schließlich, die Software zur Maschinenansteuerung und Optimierung des gesamten Bearbeitungsprozesses.



Schnell ist ein globales Unternehmen, tätig in über **150 Ländern**, mit einem Filialnetz von über **50 Agenten und Importeuren**. Damit gewährleistet Schnell einen effizienten und schnellen Betreuungsservice mit einem dichten Netz von über **40 Betreuungszentren**, und gewährleistet **Ausbildung und technische Beratung** in der ganzen Welt. Schnell ist Inhaber von über **150 Patenten** auf internationaler Ebene und Erfinder von über **30 Maschinen. Elektronikingenieure**, welche täglich in der Forschung, Entwicklung und Planung von neuen Produkten für alle Unternehmen der Schnell Gruppe beschäftigt sind stehen für das moderne Know-how. Schnell verfügt über **40.000 qm** Produktionsraum in **4 Fabrikanlagen** auf der ganzen Welt und beschäftigt über **350 Mitarbeiter**.



SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT

MONTEPRANDONE
SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT

IMPIANTI
SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT

BRASIL
SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT

SCHNELL
PARTS & SERVICES

GULF
SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT

SCHNELL
SOFTWARE

RUS
SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT

JAPAN
SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT

INDIA
SCHNELL
MACHINERY
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT

SMT
REINFORCING EQUIPMENT

SCHNELL HOME
INNOVATIVE BUILDING EQUIPMENT

SCHNELL
REINFORCEMENT PROCESSING EQUIPMENT



CERTIFIED

UNI EN ISO 9001:2015

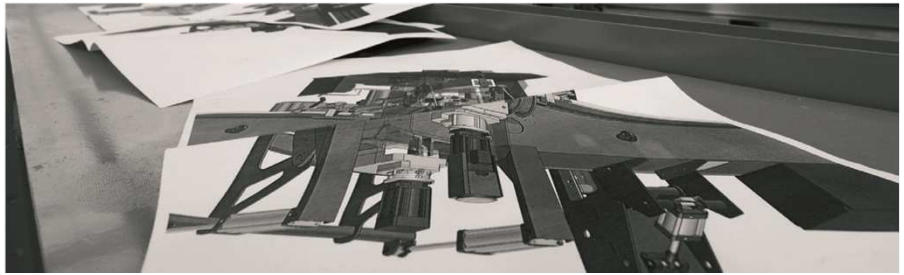
Certificate Nr. 50 100 7239



Produktpalette

Baustellenmaschinen	Verarbeitung von Stabmaterial	Verarbeitung von Ringmaterial	Montage von Bewehrungen
Scheren • C 30 ST • C 36 ST • C 42 ST • C 45 ST • C 50 ST • C 4 Maschinenbieger • P 30 ST • P 36 ST / STE • P 42 ST • P 45 ST • P 50 STA • Cer 32 T	automatische Zuführung • MegaGenius 2 Shearline Serie Stabschnitt • Smart Cut • Shear Line 150 • Shear Line 300 Superfast • Shear Line 500 Superfast Stangenschneider • Opti Cut • Bat • Obtibat • Moby Pocket • Opti Pocket Spezialmaschinenbieger • Cer 40 • P 45 Pro • P 60 • IPC 40 • Doppelbieger vom Stab • Robo Smart 45 • Robomaster 45 • Robomaster 60 Mehrzweckbearbeitungs-center vom Stab • Smart 13 Bar • Bar Wiser 22 N • Bar Wiser 22 S • Bar Wiser 22 N MF • Bar Wiser 22 S MF • Bar Wiser 28	Serie 13/14 Bügelbieger • Smart 13 Coil • Prima 13 • Prima 13 3D • Formula 14 • Formula 14 3D • Formula Disk Serie 16 Bügelbieger • Coil 16 • Coil 16 3D Serie 20 Bügelbieger • Coil 20 • Robot Apps Coil-Doppelbbügelbieger und Multifunktionszentren • Opera 14 • Eura 16 • Eura 16 Bridge • Eura 20 • Eura 20 Bridge • Eura 25 • Eura 25 Bridge • Lista Bend 20 R Richtmaschinen • Reta 13 • Reta 13 Super • Reta 16 Super • Reta 20 Super • Lista Bar 20 R	Montagemaschinen • Idea • Spirex Korbmaschinen und Bohrpfahl • CM Pro 1100 • CM Pro 1600 / 2000 • CM Pro 1600 teleskop

Produktpalette



Mattenherstellung

Mattenschneide- anlagen

- TRG 1D
- TRG 2D

Mattenbiegeanlagen

- PRE
- PRE Titan

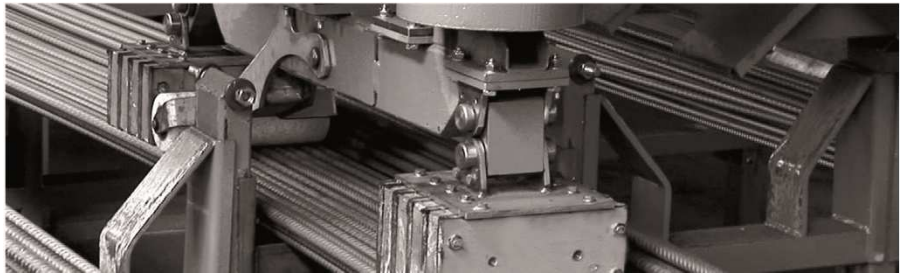
Hebevorrichtungen

- Internal Spider
- Coil Spider
- Mesh Spider
- Easy Hook
- Coil Flipper 2

Softwareprogramme

- Graphico Pro
- Optimo Pro
- Local Optimo Pro
- Shipping Bar Pro
- Grafo Cad Pro
- Grafo Tax Pro
- Grafo Gest Pro
- Grafo Boss Pro
- Grafo Mesh
- Rebar Web

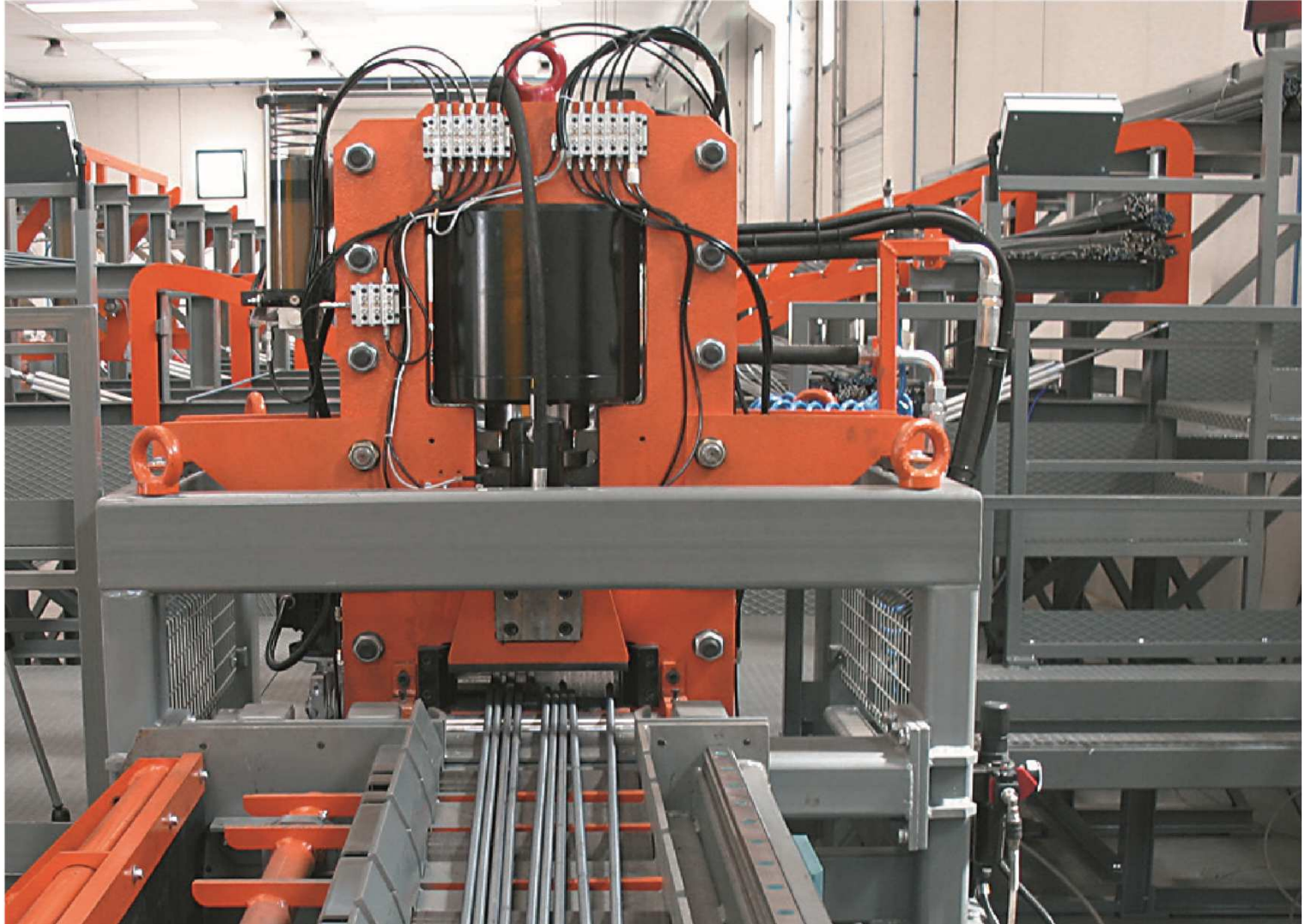
Mega Genius 2



Die vollautomatische Ladevorrichtung Mega Genius ist eine absolute Innovation. Sie holt die Stäbe beim Versorgen der Schnittlinien ab, zählt und transportiert.

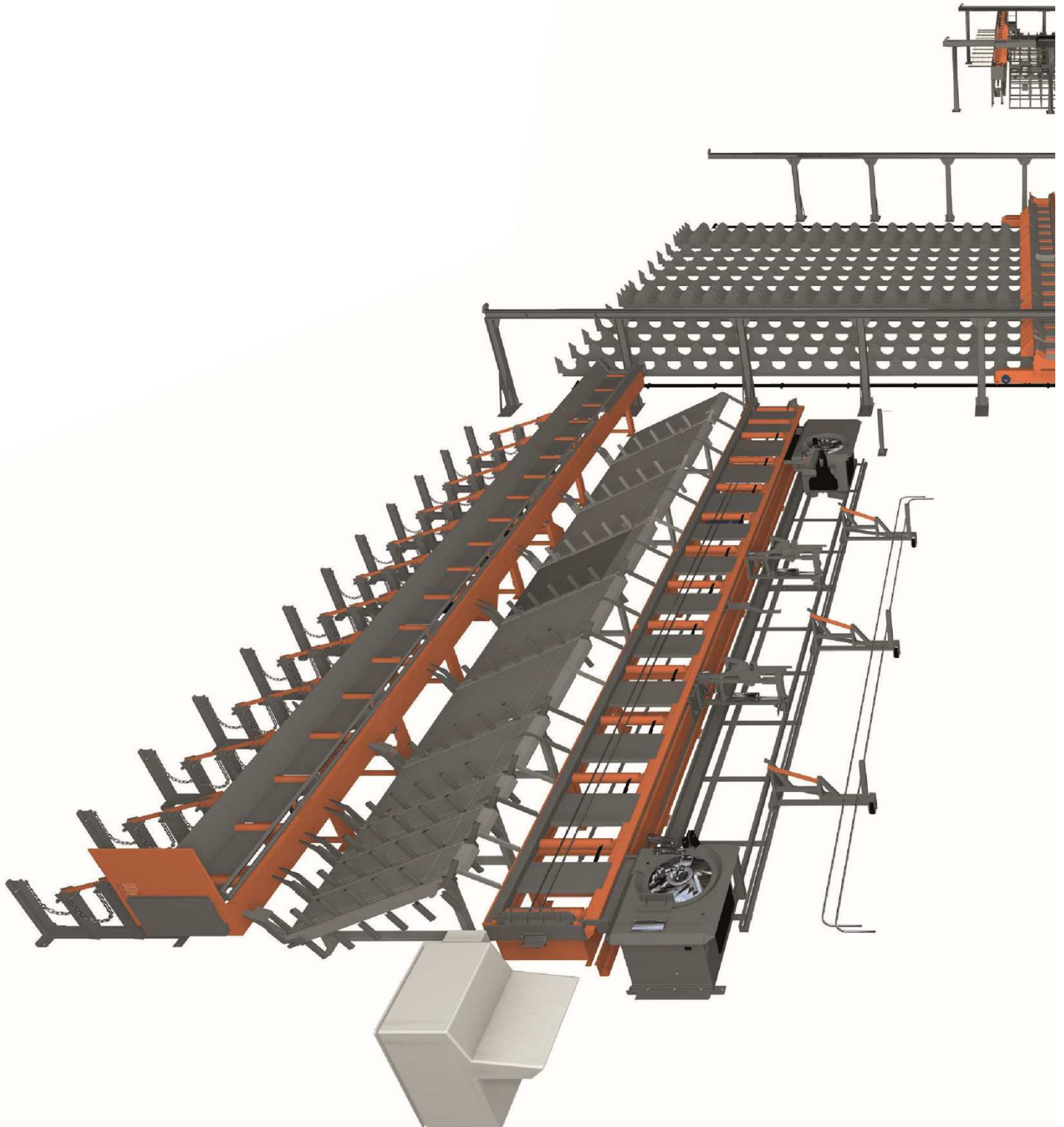


Shear Line 150 / 300 / 500

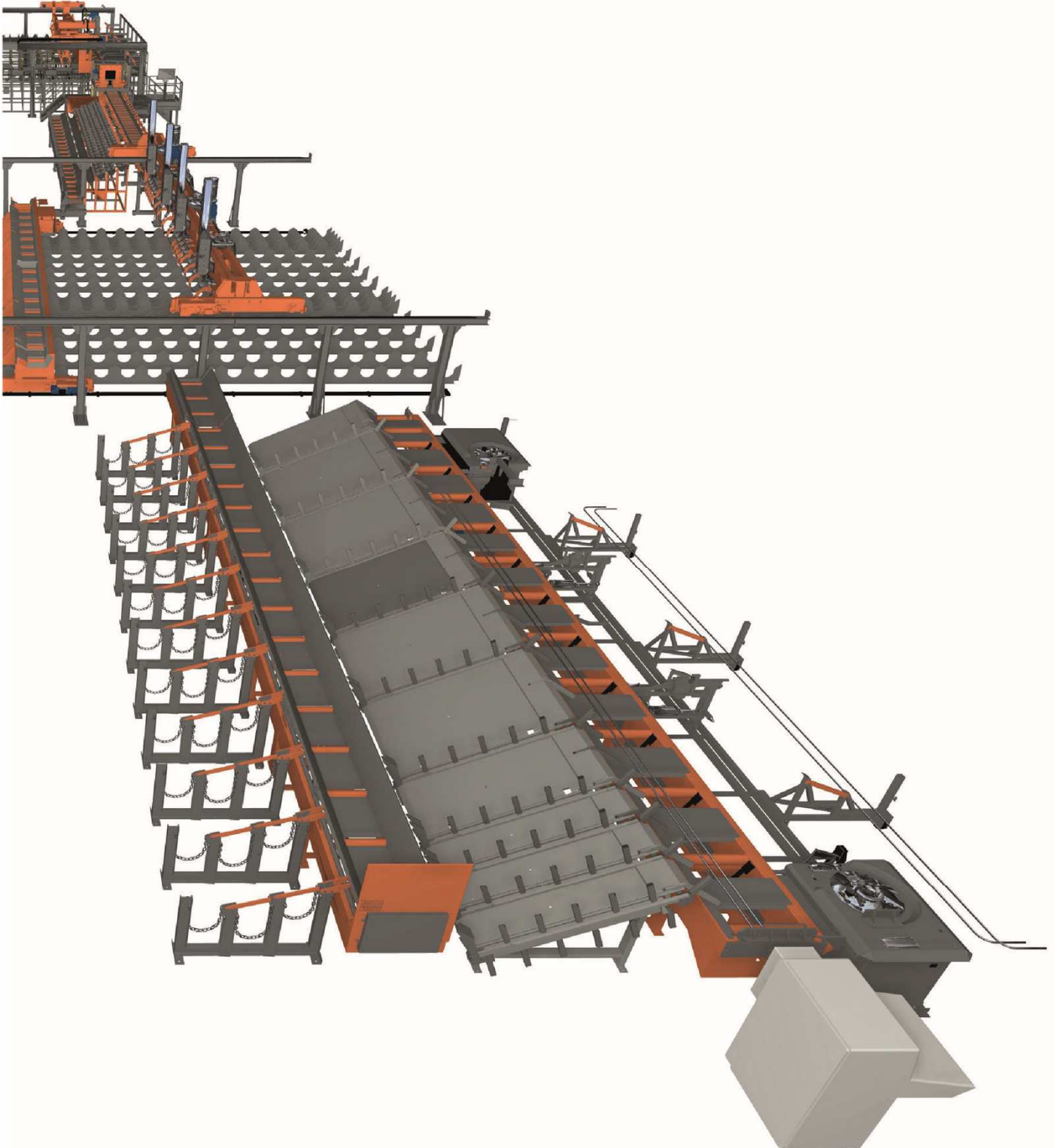


Mod.		 650 N/mm ²										 Gr. 60										 min	
		n.	1	2*	2	3	5	6	8	10	12	2*	2	3	4	5	6	8	10	12	16		
CHV 160	Ø	50	45	40	32	25	20	16	13	10	#14	#11	#10	#9	#8	#6	#5	#4	#3				
n.		2*	6	7	10	12	16	20	25	30	2*	7	7	8	10	11	16	21	25	10-12			
CGS 300	Ø	50	40	36	25	20	16	13	10	8	#14	#11	#10	#9	#8	#7	#5	#4	#3				
n.		3*	5	12	14	17	22	27	33	42	3*	5	12	14	15	17	20	27	42	12-15			
CGS 500	Ø	55	45	36	32	25	20	16	13	10	#18	#14	#11	#10	#9	#8	#7	#5	#3				
* Stäbe müssen getrennt sein																							

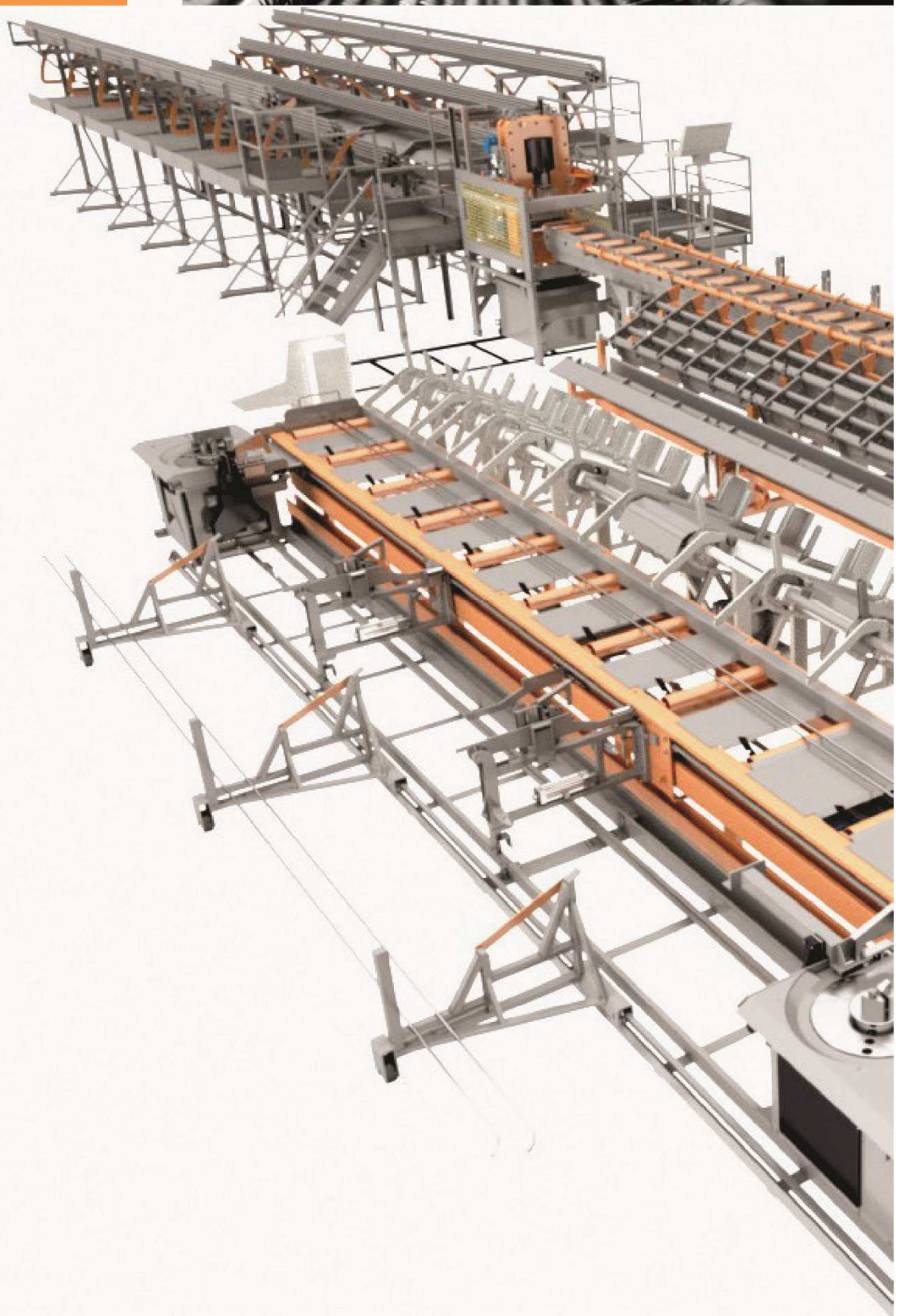
Shear Line



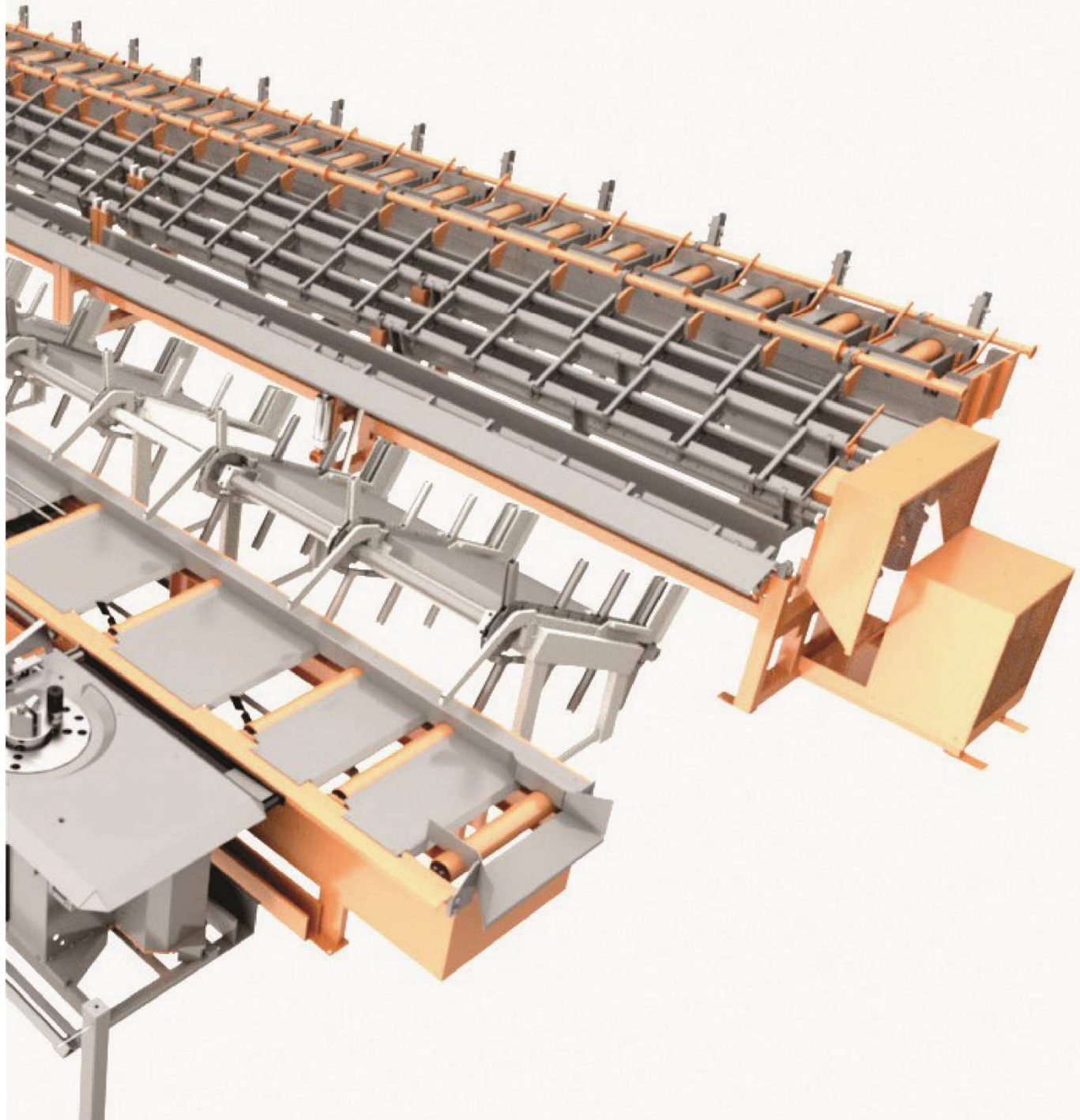
Shear Line



Shear Line



Shear Line



Shear Line Komponenten



1. FA: Lagerregale



2. VA: Vorlagersystem mit rotierenden Armen am Einlaufband



3. Rack: Das Rack ermöglicht es, die geschnittenen Stäbe zu sammeln und zu Bündeln zu verarbeiten, wenn keine weitere Bearbeitung erforderlich ist



4. Pocket: schallgedämmte Ladeschalen, können ohne Prioritäts- oder Sequenzbeschränkung geladen und entladen werden

5. ALC 4: Querdrahtförderer mit der Kombination aus Zwischenlager und Höhenüberwindung



6. CPO: Mobiler optimierender Rollenwagen zum Lagern und Umsetzen von zugeschnittenen Paketen oder Stangen auf nachfolgende Bearbeitungsschritte



7. CP: mobiler Rollenverteilerwagen zum Lagern und Umladen von Stangenbündeln auf spätere Arbeitsgänge



8. PT: Rollenbahn ermöglicht Längsübertragung von Stangenbündeln

Shear Line Komponenten



9. T: Lageroptimierer ermöglichen die Fertigstellung und Längsverschiebung von Stangenbündeln, die anschließend gebogen werden müssen



10. CC: Mobiler Kommissionier Wagen zum Entladen der geschnittenen Stangen auf den Boden, Klassifizieren der spezifischen Ablagerungen



11. VRP: Verteilerschienen ermöglichen das Lagern von geschnittenen Stäben und dienen als Lagereinheit für nachfolgende Arbeitsvorgänge



12. BLF/3: Biegetisch mit Leerlaufrollen und Arbeitsplattform



13. B12 MFC: Biegetisch mit 2 Rollenbahnen, 1 Spur mit motorisierten Rollen und 1 Rolle mit Leerlaufrollen



14. MFC Pro: Biegetisch mit Armen zum automatischen Be- und Entladen der Stangen



15. VS: Entladetrasse hat die Funktion, die Balken von der Mess- und Transferschiene (VMT) zu empfangen und auszurichten und die Stangen an den Lagerabschnitten zu entladen



16. SDS: pneumatischer Lagerungsschieber, Schlitten mit 2 pneumatischen Armen zur Stangensammlung, in der Lage, die Stangen an den Biegetisch oder Biegeroboter zu übergeben



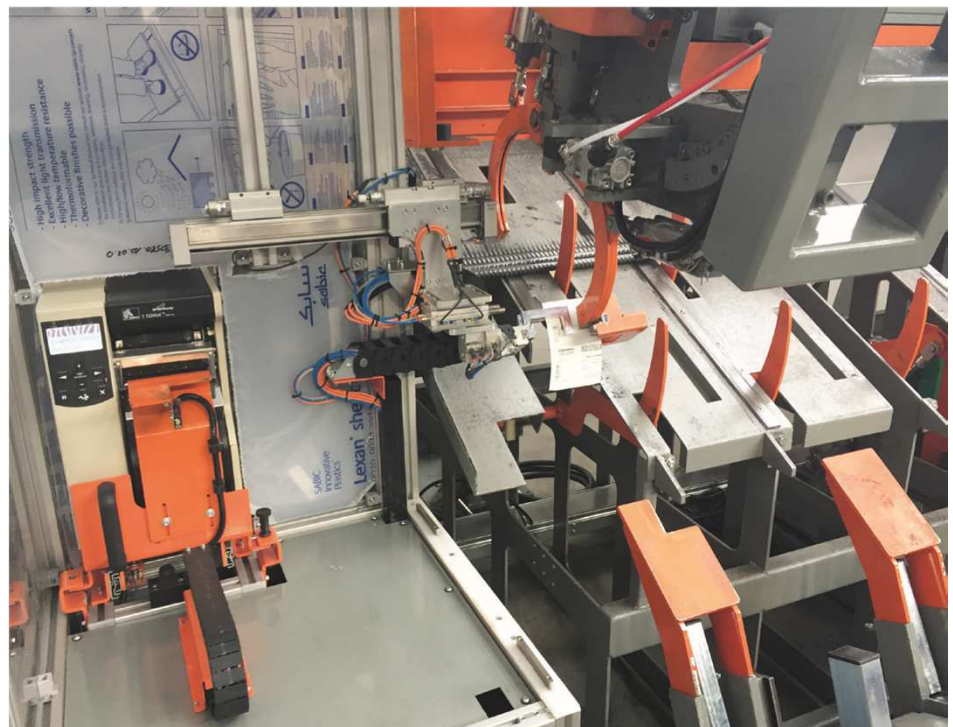
17. Hebepuffer: nimmt die Stäbe aus den Scherentaschen und hebt sie auf die Rollenbahn des Biegeroboters

Shear Line Komponenten



Das **Bodenzwischenlager** ist ein System zum Ablegen, Lagern sowie zum Entnehmen der gebundenen und etikettierten Pakete, die von einer Schneidstraße oder einer Reta-Line kommen.

Smart Tag ermöglicht das automatische Etikettieren der Stabpakete während sie gebunden werden.



Smart
Cut



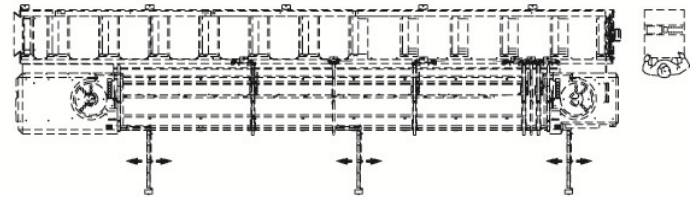
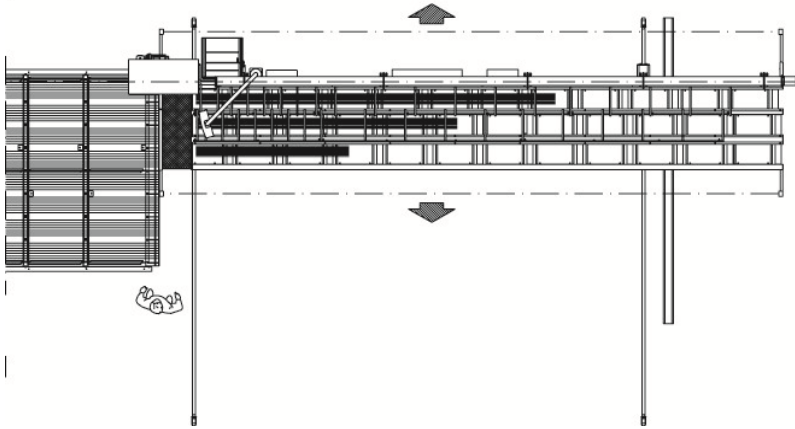
SMART

GruppoSchnell

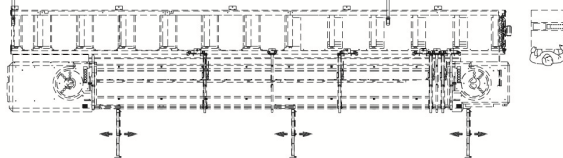
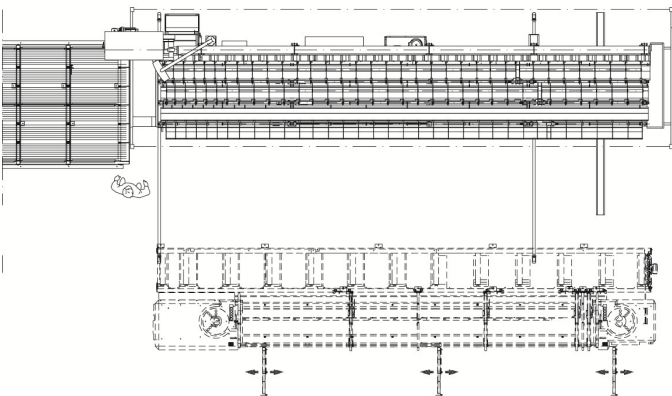


Mod.		700 N/mm 				Gr. 60 				 KW		 Kg
		1	2	3	4	1	2	3	4			
C/4	Ø	36	28	22	20	#11	#9	#7	#6	9,2	1610x600x1100 (h) mm	600 kg

Stangen- schneider



Longitudinal plant design
(BAT, OPTIBAT)



Lateral plant design
(MOBIOCKET, OPTIPOCKET)

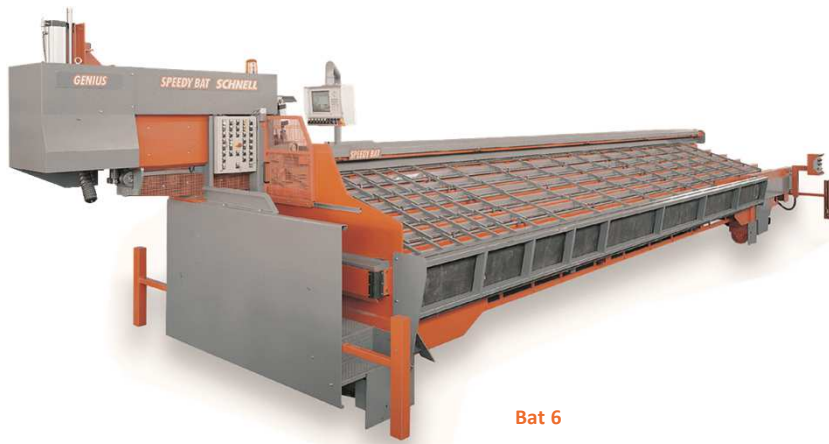
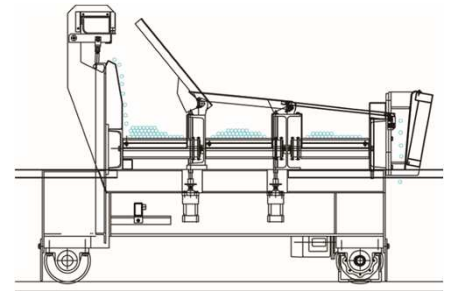
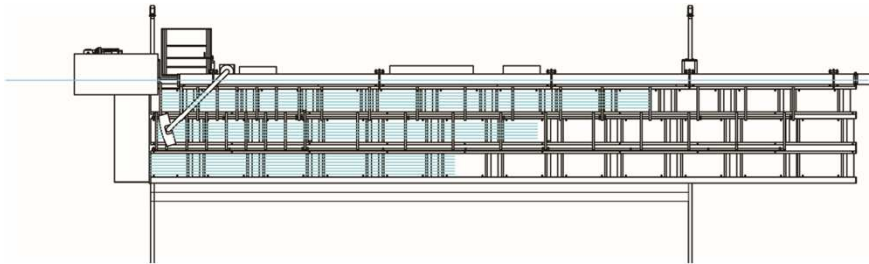
		65T		100T Servo		
 Ø max. mm	Schneidkapazität 700 N/mm ² - Gr. 60	n°1 Ø	32mm	#10	40mm	#11
		n°2 Ø	26mm	#8	32mm	#10
		n°3 Ø	20mm	#6	28mm	#8
		n°4 Ø	16mm	#5	20mm	#6
		n°5 Ø			16mm	#5
 N° Schnitte/min.		30		25		
 max. Zuggeschwindigkeit		115m/min	380ft/min	135m/min	450ft/min	
	max. Zuggeschwindigkeit mit Servomotor (optional)	160m/min	530ft/min			
 Verschiebungsgeschwindigkeit auf Schienen		12m/min	40ft/min	12m/min	40ft/min	
 KW/h	durchschnittlicher Stromverbrauch	3 kWh*		4 kWh*		
*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012						

Bat

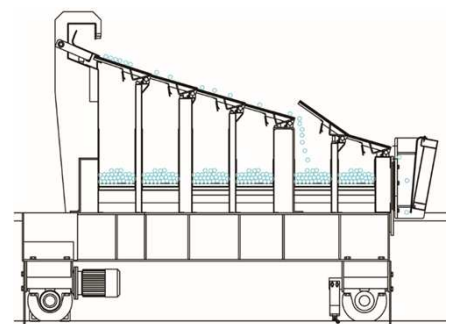
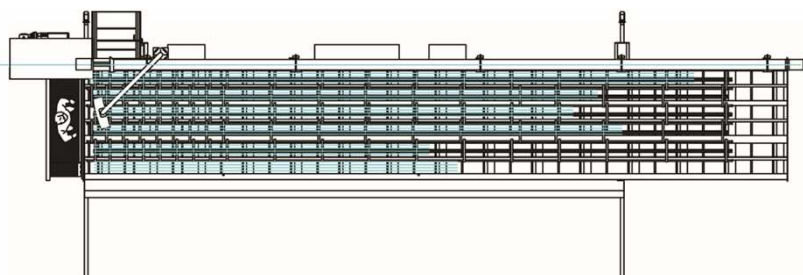
Stangenschneiden



Bat 3



Bat 6

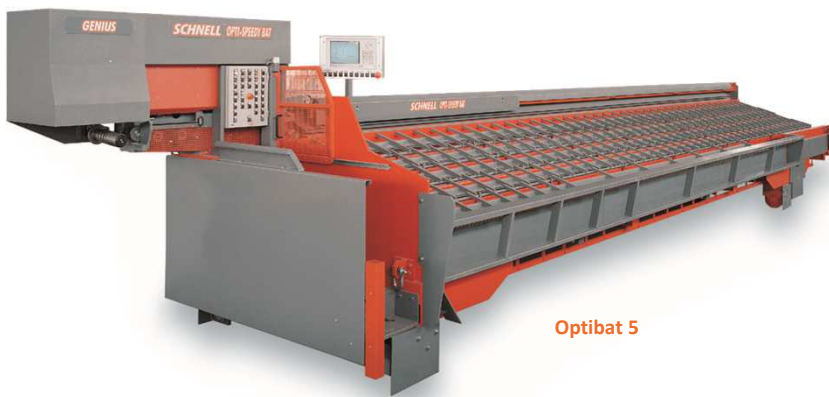
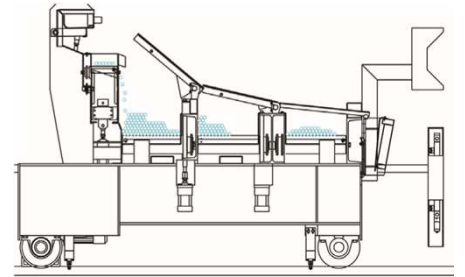
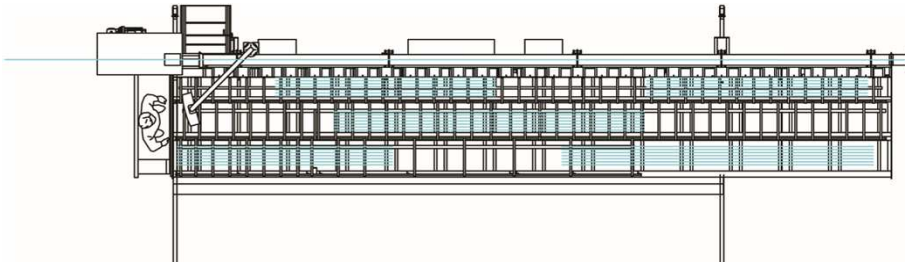


Optibat

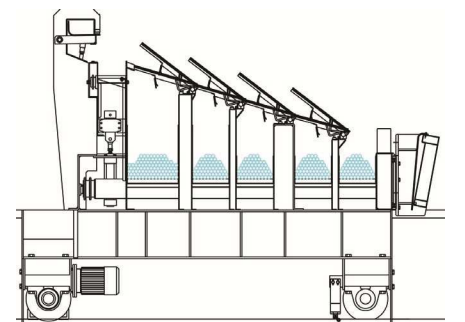
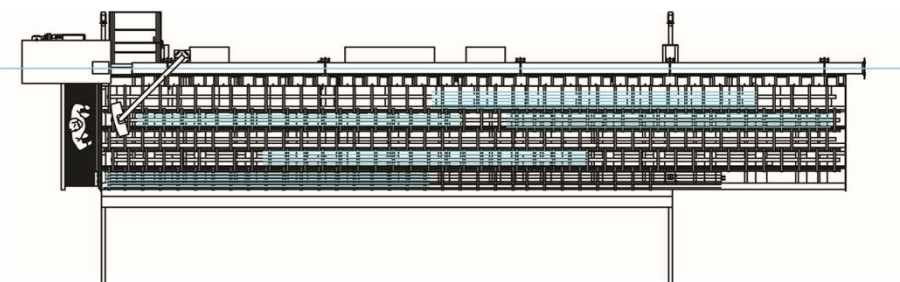
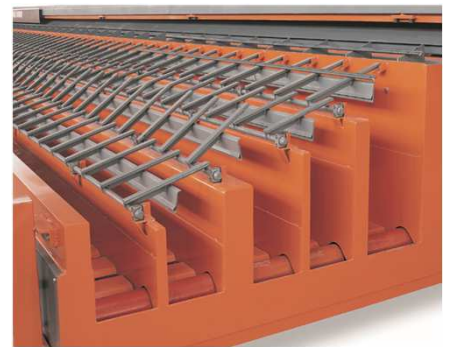
Stangenschneiden



Optibat 3

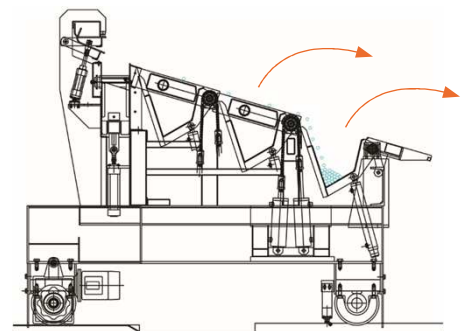
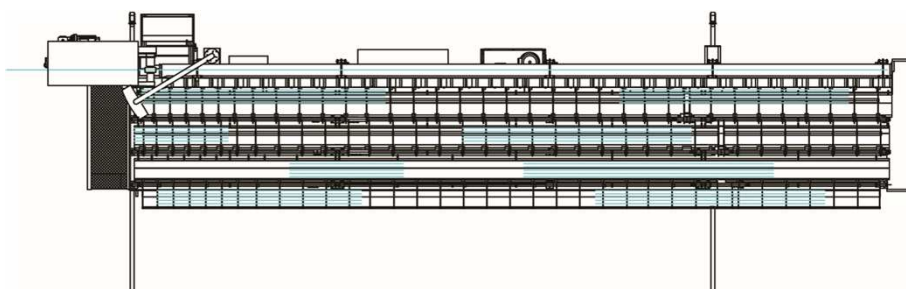
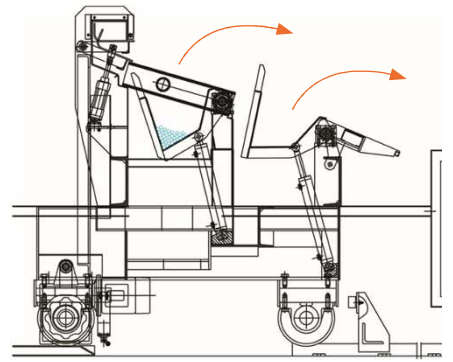
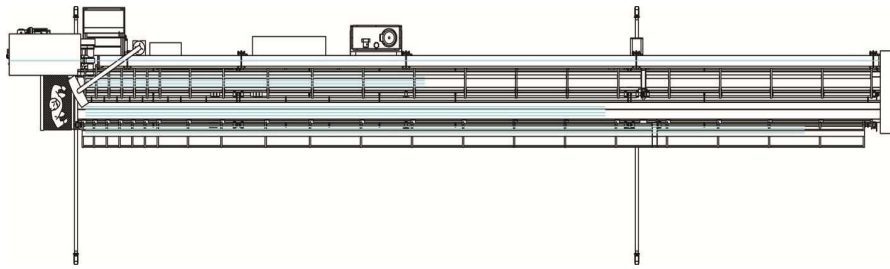


Optibat 5



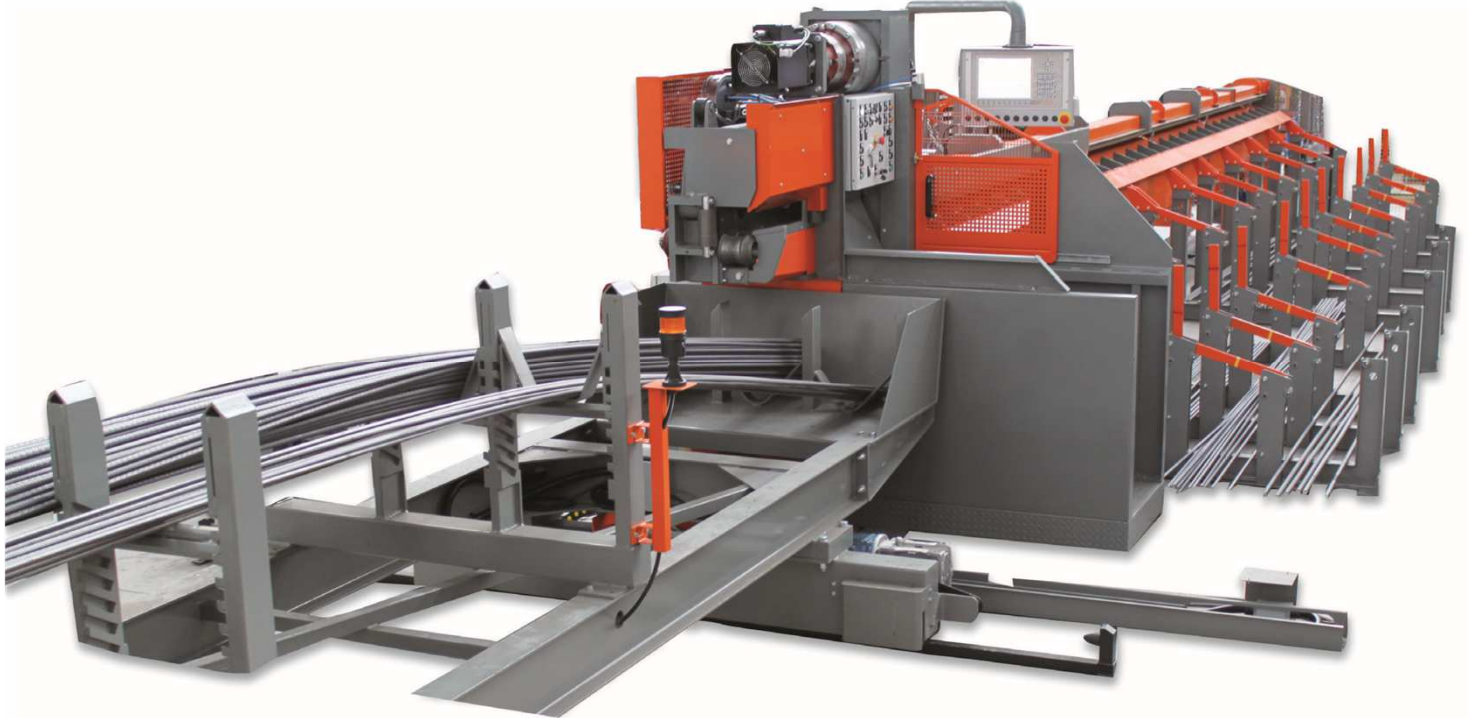
Mobipocket Optipocket

Stangenschneiden



Opti Cut

Stangenschneiden



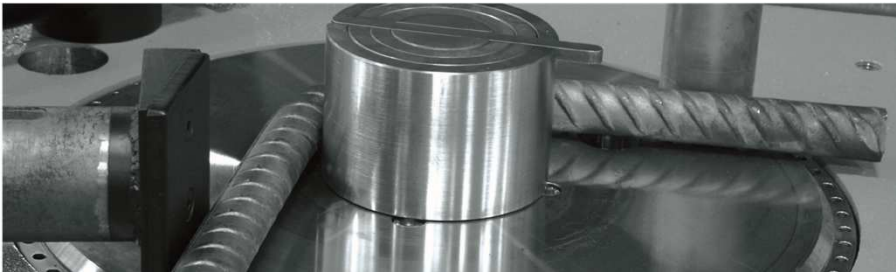
			65T		100T Servo	
 Ø max. mm	Schneidkapazität 700 N/mm ² - Gr. 60	n°1 Ø	32mm	#10	40mm	#11
		n°2 Ø	26mm	#8	32mm	#10
		n°3 Ø	20mm	#6	28mm	#8
		n°4 Ø	16mm	#5	20mm	#6
		n°5 Ø			16mm	#5
	N° Schnitte/min.		30		25	
 >	max. Zuggeschwindigkeit		115m/min	380ft/min	135m/min	450ft/min
	max. Zuggeschwindigkeit mit Servomotor (optional)		160m/min	530ft/min		
	durchschnittlicher Stromverbrauch		3 kWh*		4 kWh*	
			*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012			

Cer 40

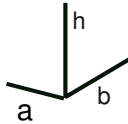


Mod.	 Ø max Einzelstange 700N/mm² - Gr.60	 min. Biegeradius	RPM	KW 		 Kg
CER 40	6 ÷ 40	25 cm	13	7,8	1385x820x950 (h)mm	780kg
	#3 ÷ #14	10"	42		55"x32"x37" (h)	

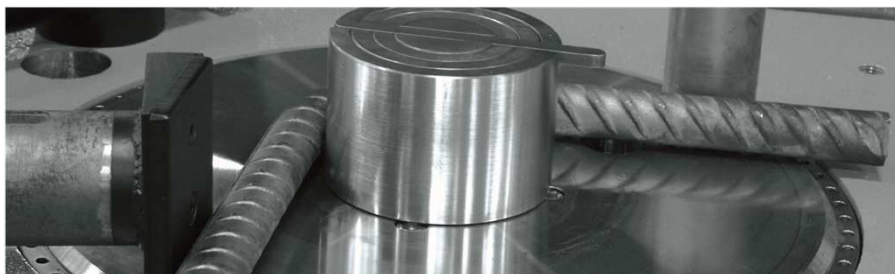
P45 PRO



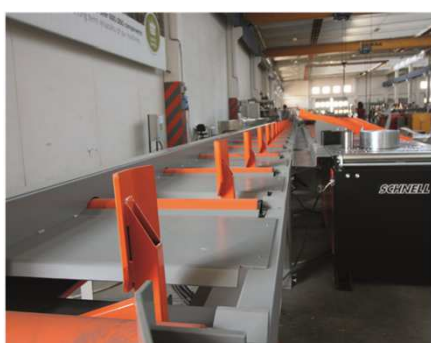
Optional

Mod.		700 N/mm2 (Ft)				Gr 60				RPM	 KW		 Kg
													
		1	2	3	4	1	2	3	4				
n.													
P45 Pro	∅	40	32	25	20	#11	#10	#8	#6	6,5 10	2,6 3,7	1566x945x870 (h) mm 62"x37"x34" (h)	860 kg 1890 lb
P60	∅	50	36	32	28	#14	#11	#10	#9	12	14	1566x1044x870 (h) mm 62"x41"x34" (h)	1250 kg 2760 lb

P 60



Manuelle Biege Station Pro



IPC 40



Mod.	 Ø max Einzelstange 700N/mm² - Gr.60	 m/mm max. Zuggeschwindigkeit
IPC 40	10 ÷ 40	40m/min
	#3 ÷ #11	135ft/min

Robo Smart 45



SMART
GruppoSchnell



	Anzahl Stangen für jeden Ø mm (700N/mm ² - Gr.60)	1 - 40mm	1 - #11
		1 - 36mm	2 - #10
		2 - 32mm	2 - #9
		3 - 26mm	3 - #8
		4 - 20mm	4 - #7
		5 - 16mm	4 - #6
			5 - #5
	Max. Biegeschwindigkeit	35 - 54°/sec	
	Biegewechselgeschwindigkeit	28m/min	90ft/min
	durchschnittlicher Stromverbrauch	1 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Robomaster

45

Fassonierarbeitsanlagen



	Anzahl Stangen für jeden Ø mm (700N/mm ² - Gr.60) <i>gespaltene Biegeform</i> <i>*optional</i>	1 - 36mm*	1 - #11
		1 - 32mm	1 - #10
		2 - 28mm	2 - #9
		3 - 22mm	2 - #8
		4 - 20mm	3 - #7
		5 - 16mm	4 - #6
	Anzahl Stangen für jeden Ø mm (700N/mm ² - Gr.60) <i>Mandrel (optional)</i>		5 - #5
		1 - 40mm	1 - #11
		1 - 36mm	2 - #10
		2 - 32mm	2 - #9
		3 - 26mm	3 - #8
		4 - 20mm	4 - #7
	Max. Biegeschwindigkeit	35 - 40°/sec	
	Biegewechselgeschwindigkeit	45m/min	140ft/min
 KW/h	durchschnittlicher Stromverbrauch	1,5 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Robomaster

60

Fassonierarbeitsanlagen



	Anzahl Stangen für jeden Ø mm (700N/mm ² - Gr.60) <i>gespaltene Biegeform</i> <i>*optional</i>	1 - 40mm*	1 - #14
		1 - 36mm	1 - #11
		2 - 32mm	2 - #10
		3 - 28mm	3 - #9
		4 - 26mm	4 - #8
		5 - 20mm	4 - #7
	Anzahl Stangen für jeden Ø mm (700N/mm ² - Gr.60) <i>Mandrel (optional)</i>	6 - 16mm	5 - #6
		1 - 50mm	1 - #14
		1 - 40mm	2 - #11
		2 - 36mm	3 - #10
		3 - 32mm	4 - #9
		4 - 28mm	4 - #8
	Max. Biegeschwindigkeit	5 - 22mm	5 - #7
		6 - 20mm	6 - #5
		72°/sec	
	Biegewechselgeschwindigkeit		
		56m/min	185ft/min
	durchschnittlicher Stromverbrauch KW/h		
		2 kWh*	

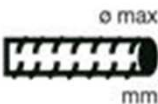
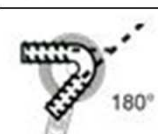
*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Smart 13 Bar

Bügelbieger ab Stabmaterial



SMART
GruppoSchnell

	Einzelstabeinzug ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
	2-fach Stabeinzug ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 10 mm	# 2 ÷ # 3
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralsporn Ø	25 ÷ 50 mm	1" ÷ 2"
	max. Zuggeschwindigkeit	100 m / min	330 ft / min
	max. Biegeschwindigkeit	1110° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	2 kWh*	
*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012			

Bar Wiser N

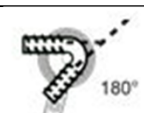
Multifunktions-
bearbeitungsanlagen



3D

Optional

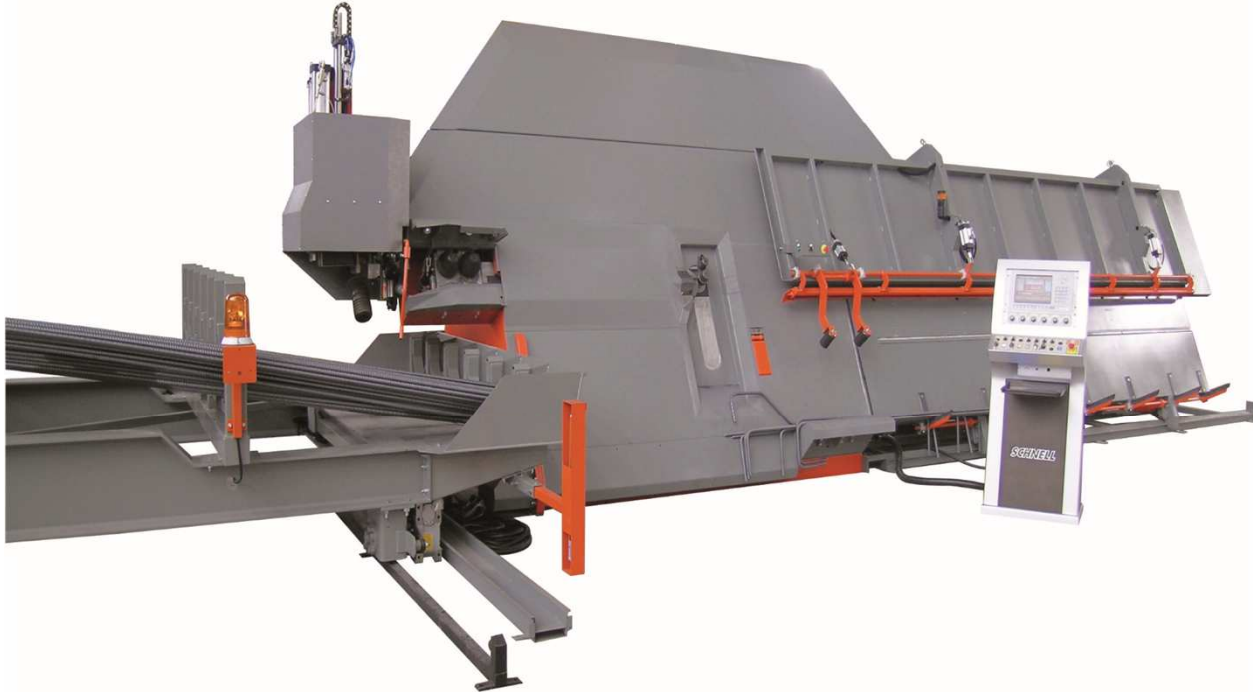


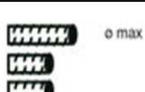
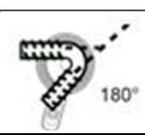
	Einzelstabeinzug ÷ bis zu $\emptyset$ mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 22 mm	# 3 ÷ # 6
	2-fach Stabeinzug ÷ bis zu $\emptyset$ mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	3-fach Stabeinzug ÷ bis zu $\emptyset$ mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 10 mm	# 3
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralsporn $\emptyset$	32 ÷ 100 mm	1 1/4" ÷ 4"
	max. Zuggeschwindigkeit	120 m / min	400 ft / min
	max. Biegegeschwindigkeit	840° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	2 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Bar Wiser S

Multifunktions-
bearbeitungsanlagen



	Einzelstabeinzug ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 22 mm	# 3 ÷ # 6
	2-fach Stabeinzug ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	3-fach Stabeinzug ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 10 mm	# 3
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralspindel Ø	32 ÷ 100 mm	1 1/4" ÷ 4"
	max. Zuggeschwindigkeit	120 m / min	400 ft / min
	max. Biegeschwindigkeit	840° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	2 kWh*	
*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012			

Bar Wiser 22 Multifeed

Multifunktions-
bearbeitungsanlagen



Bar Wiser 22 S Multifeed



Bar Wiser 22 N Multifeed



	Einzelstabeinzug ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 22 mm	# 3 ÷ # 6
	2-fach Stabeinzug ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralsporn Ø	32 ÷ 100 mm	1 1/4" ÷ 4"
	max. Zuggeschwindigkeit	100 m / min	330 ft / min
	max. Biegeschwindigkeit	685° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	2 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Bar Wiser 28

Multifunktions-
bearbeitungsanlagen



Bar Wiser Pack 0



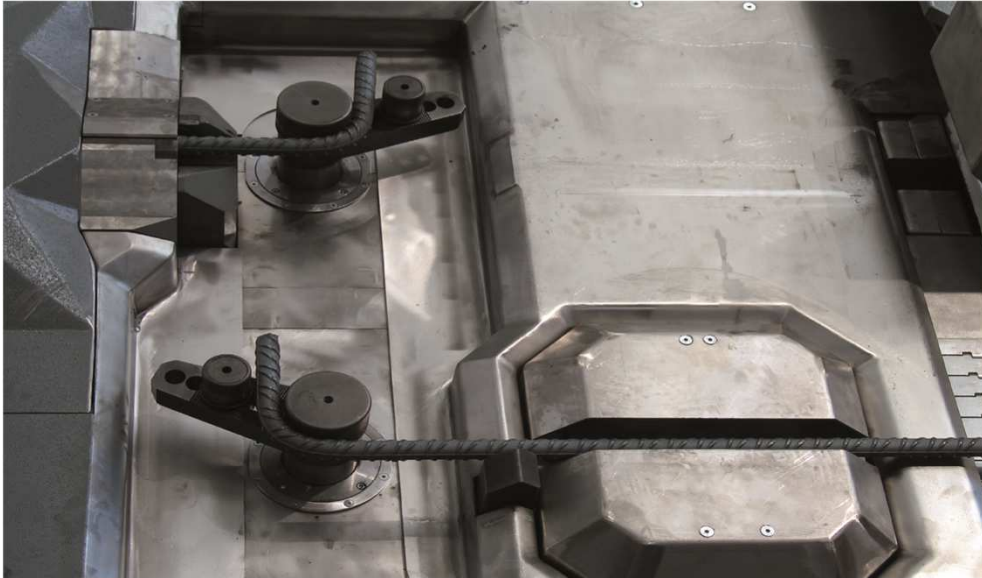
Bar Wiser Pack 1

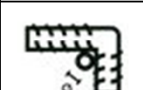


Bar Wiser Pack 2

Bar Wiser 28

Multifunktions-
bearbeitungsanlagen



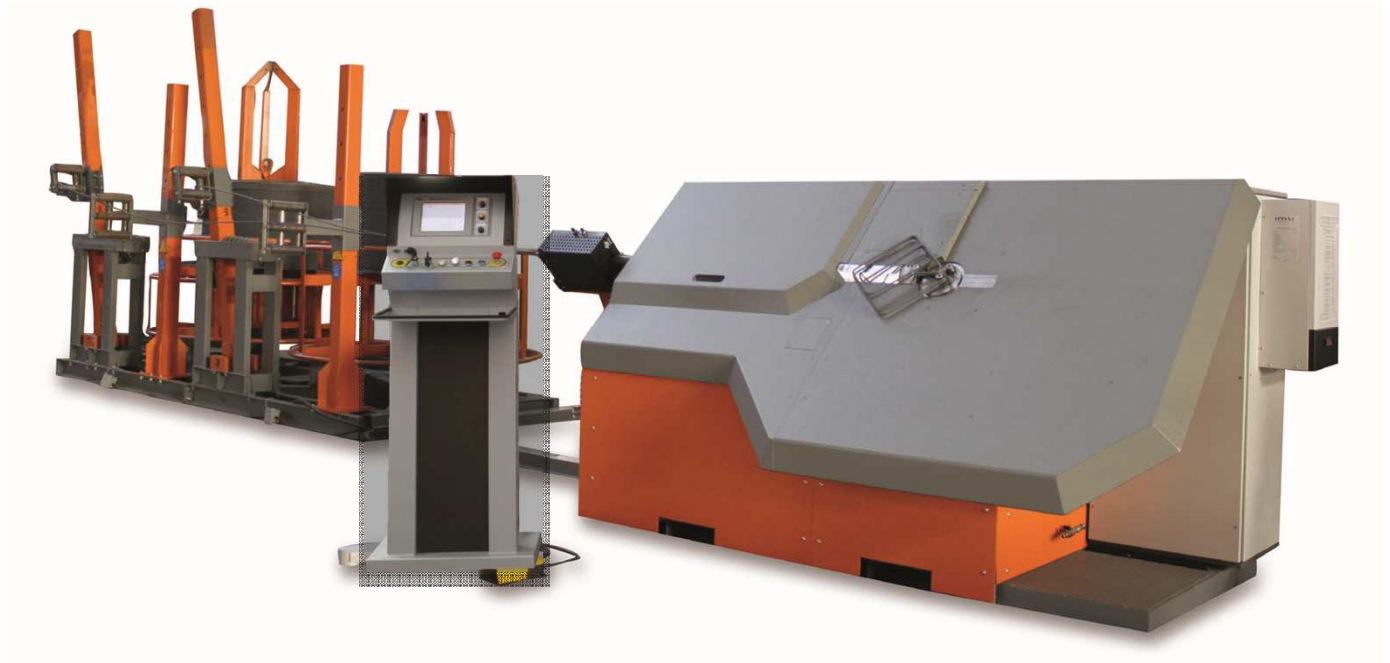
	Einzelstabeinzug ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 28 mm	# 3 ÷ # 8
	2-fach Stabeinzug ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	3-fach Stabeinzug ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentraldorn Ø	40 ÷ 200 mm	1 5/8" ÷ 7 7/8"
	max. Zuggeschwindigkeit	180 m / min	600 ft / min
	max. Biegegeschwindigkeit	574° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	3 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

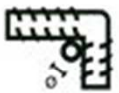
Smart 13

Coil

Biegeautomaten



SMART
Gruppo **Schnell**

	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	4,2 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	4,2 ÷ 10 mm	# 2
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralsporn Ø	18 ÷ 50 mm	3/4" ÷ 2"
	max. Zuggeschwindigkeit	130 m / min	430 ft / min
	max. Biegegeschwindigkeit	1110° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	2 kWh*	
*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012			

Prima 13

Biegeautomaten



SAPIENS
Mechanical Control

3D
Optional



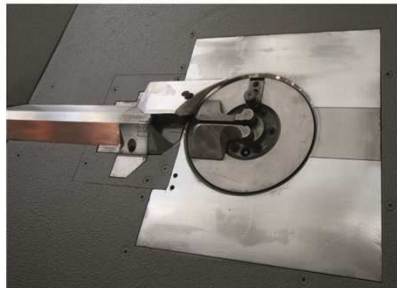
	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	4,2 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	4,2 ÷ 10 mm	# 3
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralsporn Ø	20 ÷ 50 mm	3/4" ÷ 1 31/32"
	max. Zuggeschwindigkeit	130 m / min	430 ft / min
	max. Biegegeschwindigkeit	1650° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	2 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Formula Disk Biegeautomaten



SAPIENS
ANTITWIST
Mechanical control / Optional
HIGH SPEED



	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 14 mm	# 3 ÷ # 4
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 10 mm	# 3
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralsporn Ø	24 ÷ 38 mm	1" ÷ 1 1/2"
	max. Zuggeschwindigkeit	200 m / min	660 ft / min
	max. Biegegeschwindigkeit	2345° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	5 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Formula 14

Biegeautomaten



	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 14 mm	# 3 ÷ # 4
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 10 mm	# 3
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralsporn Ø	20 ÷ 70 mm	3/4" ÷ 2 3/4"
	max. Zuggeschwindigkeit	150 m / min	500 ft / min
	max. Biegeschwindigkeit	1950° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	3 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Coil 16

Biegeautomaten



SAPIENS

ANTITWIST

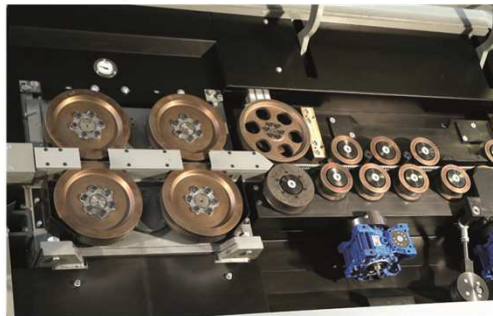
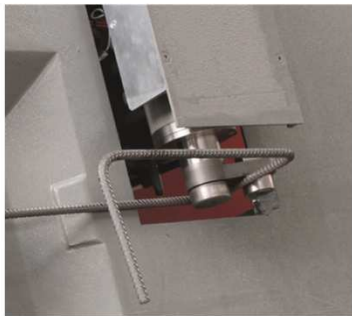
Optional

HIGH SPEED

Optional

3D

Optional



	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralsporn Ø	25 ÷ 100 mm	3/4" ÷ 4"
	max. Zuggeschwindigkeit	Coil 16 140 m / min	460 ft / min
		Coil 16 HS 200 m / min	660 ft / min
	max. Biegegeschwindigkeit	1668° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	3 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Coil 20

Biegeautomaten



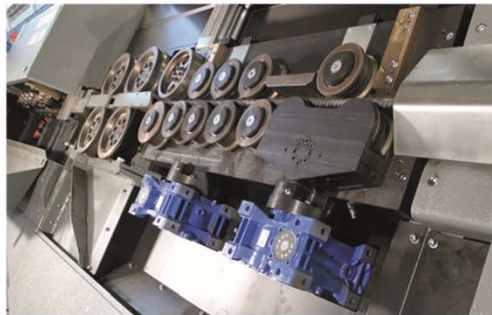
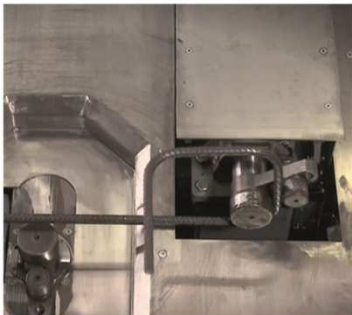
SAPIENS

ANTITWIST

3D

Optional

Optional



	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralsporn Ø	32 ÷ 150 mm	1" ÷ 6"
	max. Zuggeschwindigkeit	140 m / min	460 ft / min
	max. Biegegeschwindigkeit	1668° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	5 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

APPS



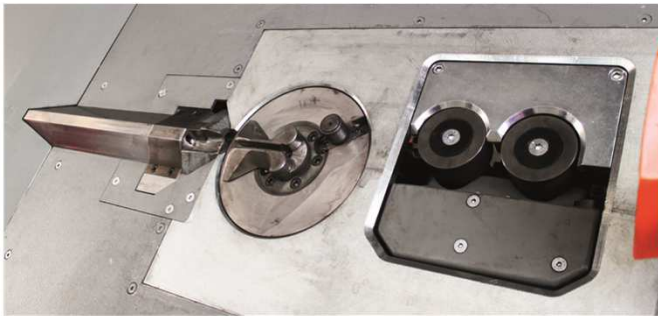
Automatische Roboter zur Kommissionierung von Stäben, Bügeln unterschiedlicher Form und Größe direkt aus dem Bügelbiegeautomaten und zur Packung in vordefinierten Zonen in einem umschriebenen Arbeitsbereich.



Opera 14



SAPIENS



	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 14 mm	# 3 ÷ # 4
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 10 mm	# 3
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralsporn Ø	32 ÷ 50 mm	1" ÷ 2"
	max. Zuggeschwindigkeit	150 m / min	500 ft / min
	max. Biegeschwindigkeit	2345° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	4 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Eura 16

Multifunktions- bearbeitungszentren



SAPIENS

ANTITWIST

Optional

HIGH SPEED

Optional

3D

Optional

EVEN & ODD

Optional

Eura 16 Bridge Evo



	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralkern Ø	25 ÷ 100 mm	3/4" ÷ 4"
	max. Zuggeschwindigkeit	Eura 16 140 m / min	460 ft / min
		Eura 16 HS 200 m / min	660 ft / min
	max. Biegeschwindigkeit	1680° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	5 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Eura 20

Multifunktions- bearbeitungszentren



SAPIENS

ANTITWIST

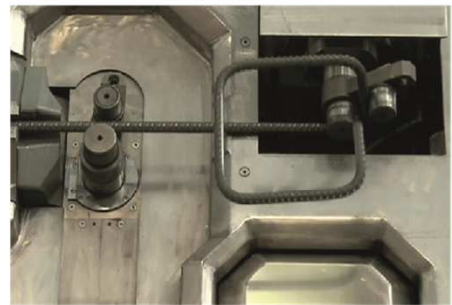
Optional

3D

Optional

EVEN & ODD

Optional



	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralsporn Ø	25 ÷ 150 mm	3/4" ÷ 6"
	max. Zuggeschwindigkeit	140 m / min	460 ft / min
	max. Biegegeschwindigkeit	840° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	8 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Eura 25

Multifunktions-
bearbeitungszentren



Eura 25



Eura 25 Bridge

SAPIENS

EVEN & ODD

Eura 25

Multifunktions- bearbeitungszentren

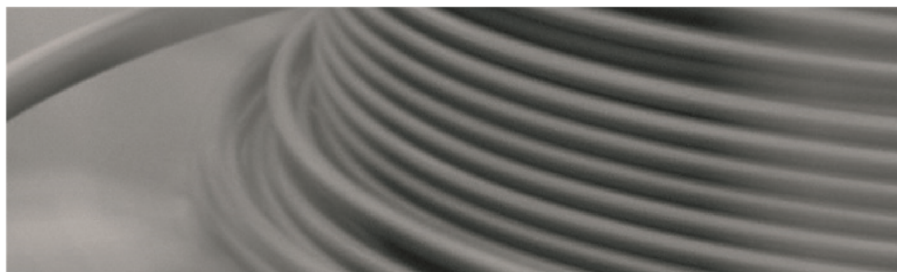


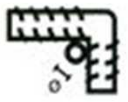
Vorschubeinheit
ermöglicht unabhängiges
Vorschieben für Einfach-
oder Doppeldraht

	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	10 ÷ 25 mm	# 3 ÷ # 8
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	10 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentraldorn Ø	40 ÷ 200 mm	1-5/8" ÷ 8"
	max. Zuggeschwindigkeit	140 m / min (Ø 10-12 mm)	460 ft / min (# 3 - #4)
		160 m / min (Ø 14-25 mm)	525 ft / min (# 5 - #8)
	max. Biegegeschwindigkeit	585° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	10 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Lista Bend 20 R

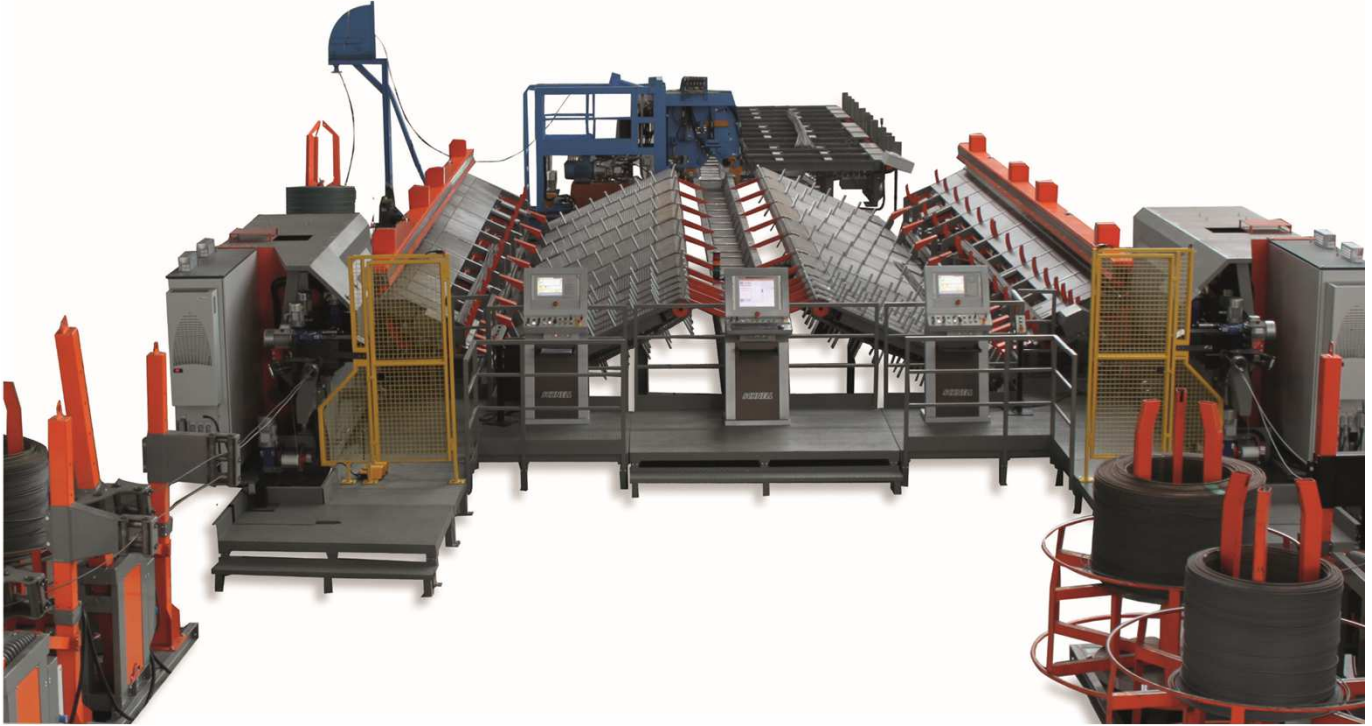
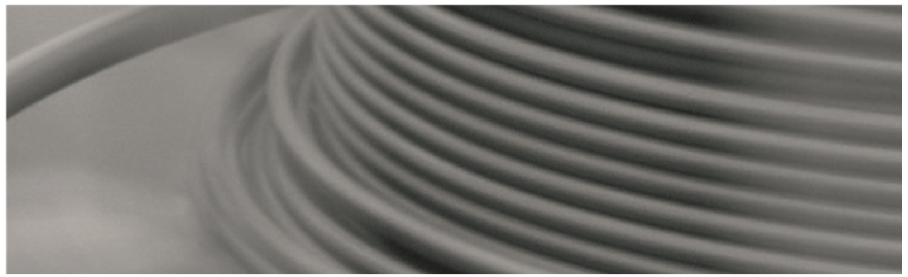


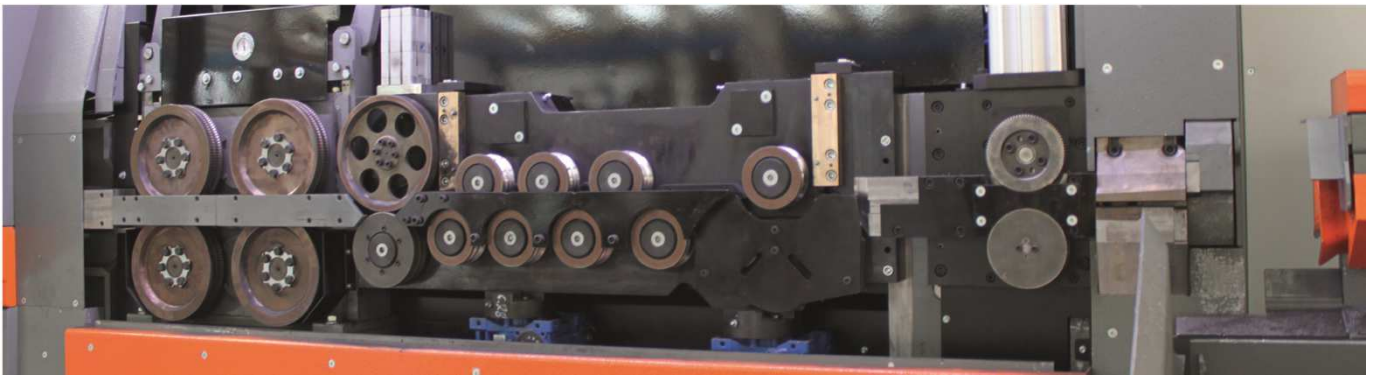
	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	max. Biegewinkel	180°	
	Zentralsporn Ø	32 ÷ 160 mm	1" ÷ 6"
	max. Zuggeschwindigkeit	140 m / min	460 ft / min
	max. Biegegeschwindigkeit	320° / sec	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	20 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012



Reta Line

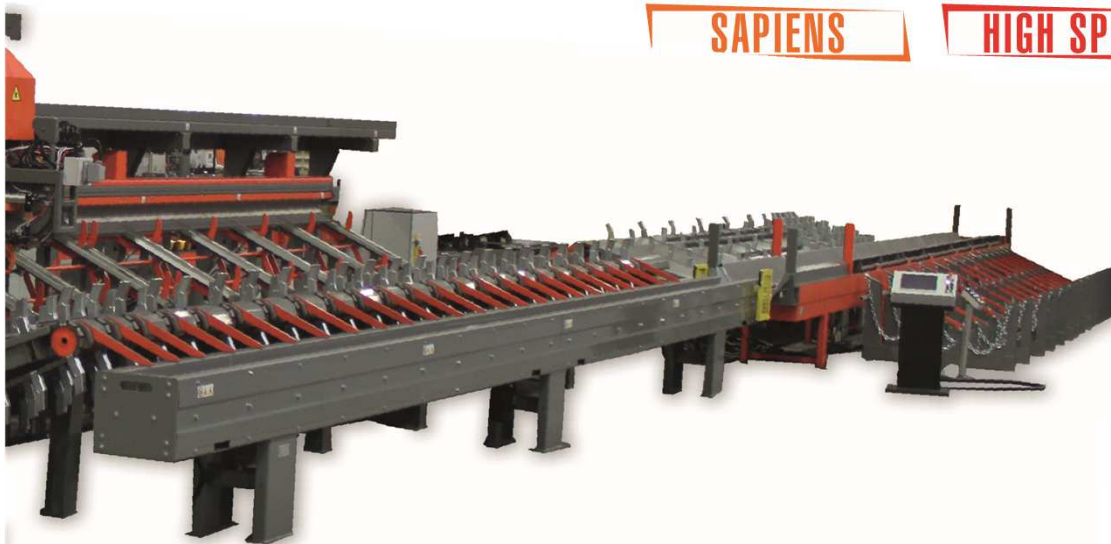




SAPIENS

HIGH SPEED

QUICKCOIL-CHANGE
Patented



Reta 13

Reta 16

Reta 20

Reta 13

Reta 13 Super

Richtmaschinen



SAPIENS

HIGH SPEED

Optional

QUICKCOIL-CHANGE

Optional



Reta 13 Super



Reta 13

		Reta 13		Reta 13 Super	
	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	5 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4	5 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	5 ÷ 10 mm	# 3	5 ÷ 10 mm	# 3
	max. Zuggeschwindigkeit	150 m / min	500 ft / min	240 m / min	790 ft / min
	durchschnittlicher Stromverbrauch	4 kWh*		10 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Reta 16 Super

Richtmaschinen



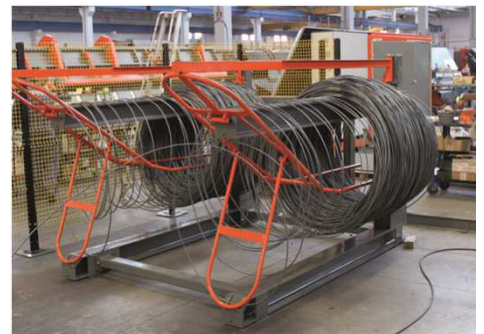
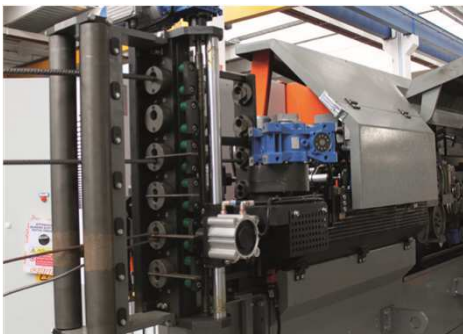
SAPIENS

HIGH SPEED

Optional

QUICKCOIL-CHANGE

Optional



	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	max. Zuggeschwindigkeit	240 m / min	790 ft / min
	durchschnittlicher Stromverbrauch	20 kWh*	
*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012			

Reta 20 Super

Richtmaschinen



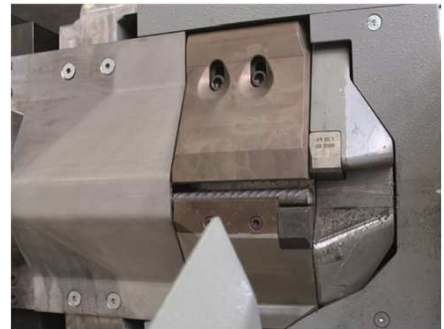
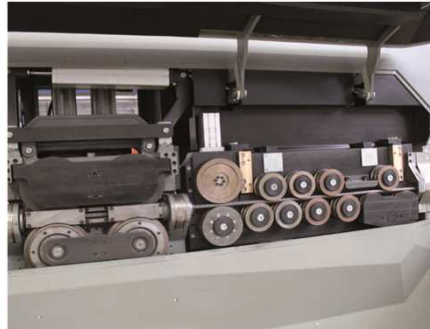
SAPIENS

HIGH SPEED

Optional

QUICKCOIL-CHANGE

Optional



	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	8 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	10 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	max. Zuggeschwindigkeit	200 m / min	660 ft / min
	durchschnittlicher Stromverbrauch	30 kWh*	
*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012			

Lista Bar 20 R

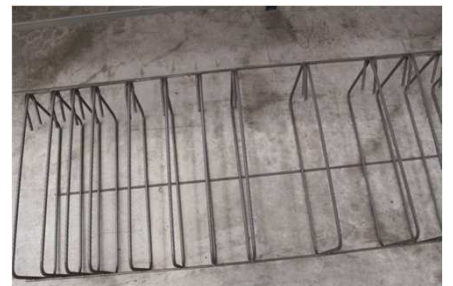
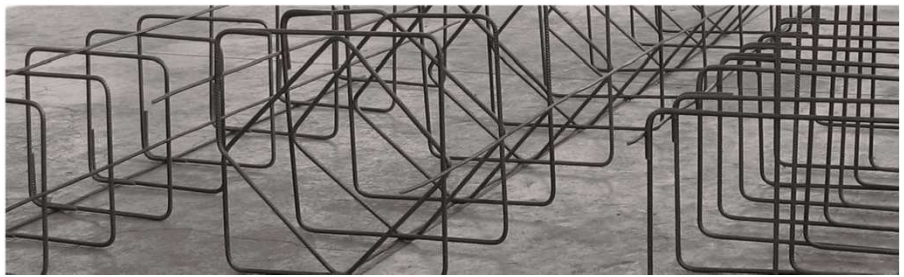
Richtmaschinen

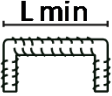
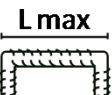


	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm² - Gr 60)	6 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm² - Gr 60)	6 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	max. Zuggeschwindigkeit	140 m / min	460 ft / min
	durchschnittlicher Stromverbrauch	15 kWh*	
*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012			

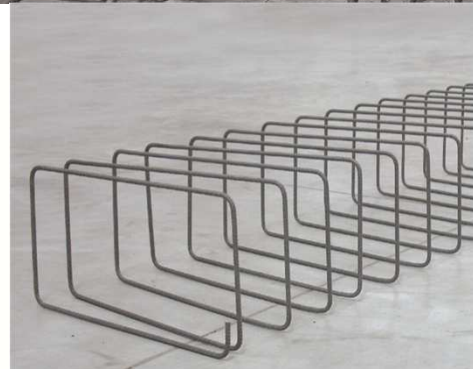
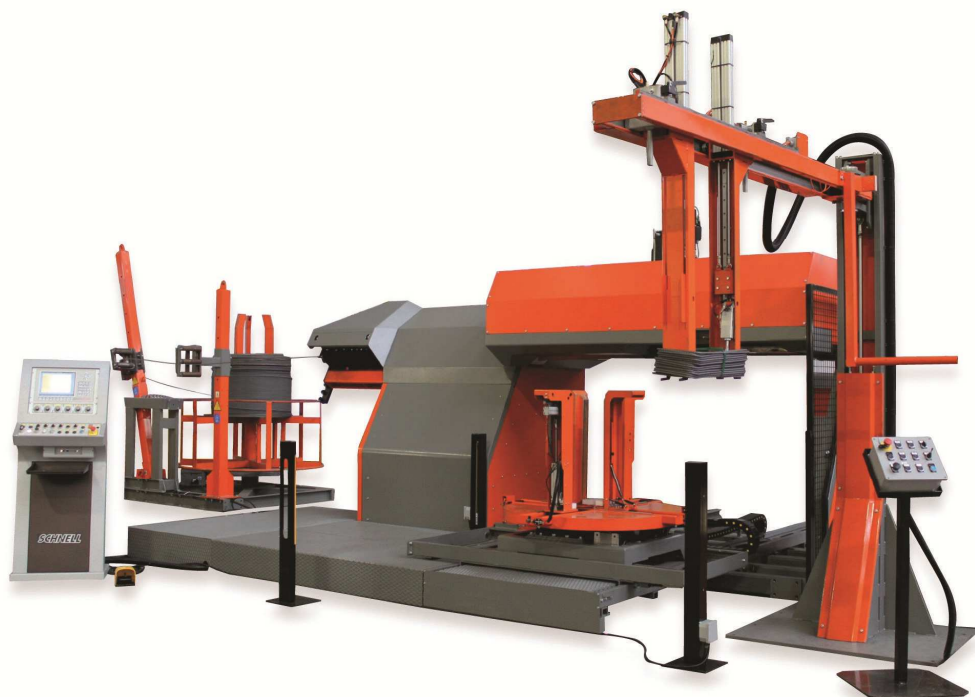
Idea

Montageanlagen



	Bügelgröße min	150 x 150 mm	6" x 6"
	Bügelgröße max	1.500 x 1.500 mm	5" x 5"
	max. Zuggeschwindigkeit	45 m / min	150 ft / min
	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	6 ÷ 16 mm	# 2 ÷ # 5
	durchschnittlicher Stromverbrauch	8 kWh*	

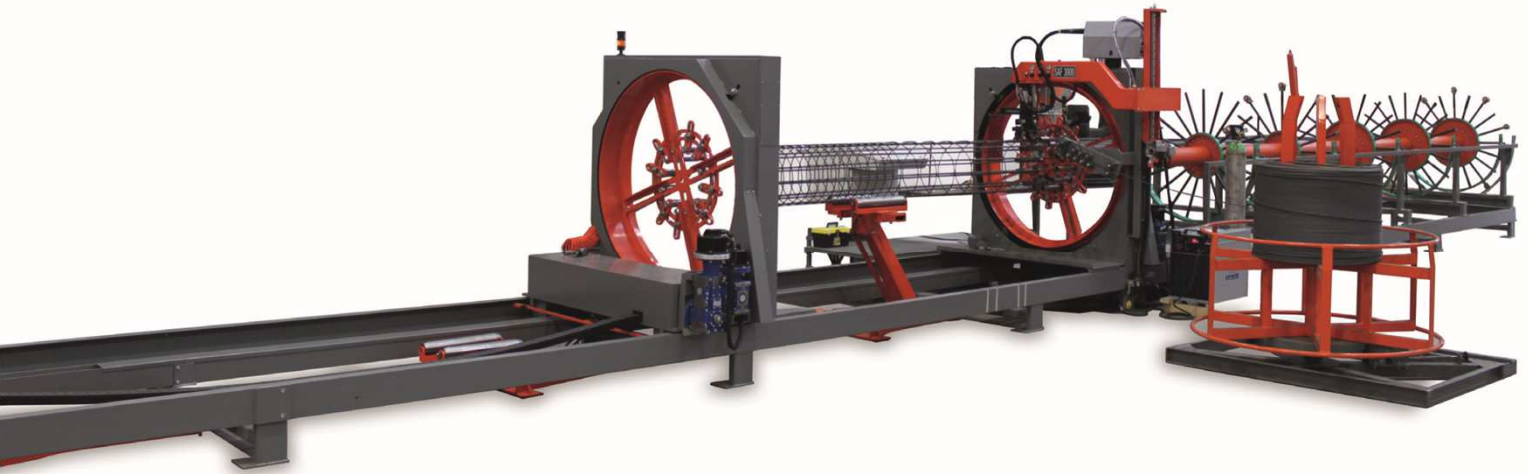
*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

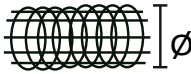
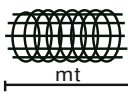


	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)	Bügel	6 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
		Spiralen	6 ÷ 10 mm	# 3
	Doppeldraht ÷ bis zu Ø mm (700 N/mm ² - Gr 60)		6 ÷ 10 mm	# 3
	Bügelgröße min		200 x 200 mm	8" x 8"
	Bügelgröße max (max Steigung: 50% der Seitenlänge)		1.000 x 1.000 mm	40" x 40"
	max. Zuggeschwindigkeit Spiralen		90 m / min	300 ft / min
	max. Zuggeschwindigkeit Bügel		130 m / min	430 ft / min
	durchschnittlicher Stromverbrauch		4 kWh*	

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

CM Pro 1100 Korbmaschinen



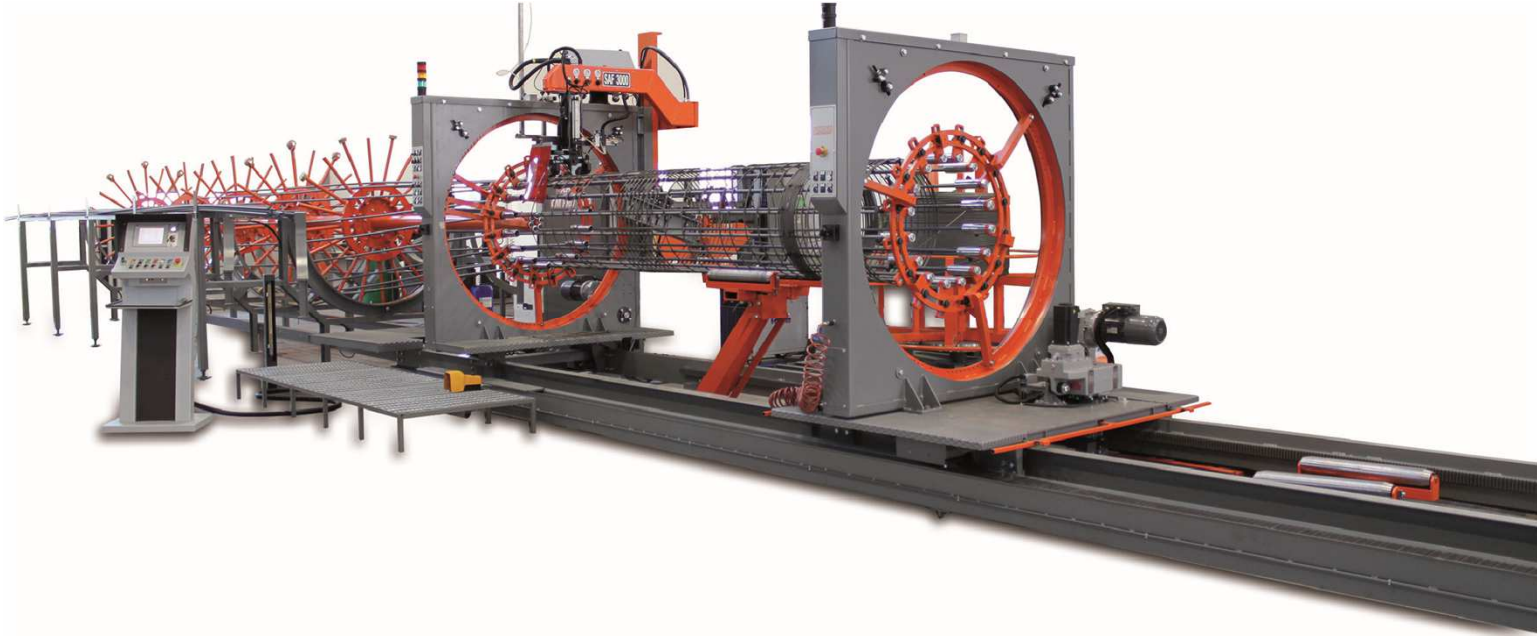
	Korbgröße Ø min	200 mm	8"
	Korbgröße Ø max	1.100 mm	43"
	Max Korbgewicht	3.000 kg	6.600 lb
	Max Korblänge	12 ÷ 18 m	40" ÷ 60"
	Max Coil Ø	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	durchschnittlicher Stromverbrauch	5 kWh*	5 kWh*

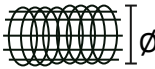
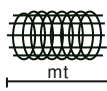
*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

CM Pro

1600 / 2000

Korbmaschinen



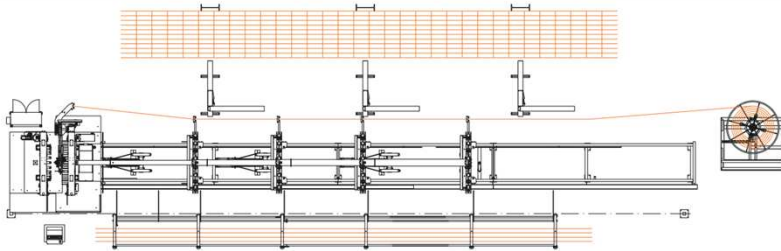
		CM Pro 1600		CM Pro 2000	
	Korbgröße Ø min	200 mm	8"	400 mm	16"
	Korbgröße Ø max	1.600 mm	63"	2.000 mm	80"
	Max Korbgewicht	5 ÷ 7 t	11.000 lb 15.400 lb	5 ÷ 9 t	11.000 lb 20.000 lb
	Max Korblänge	12 ÷ 20 m	40" ÷ 65"	12 ÷ 24 m	40" ÷ 80"
	Max Coil Ø	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	durchschnittlicher Stromverbrauch	7 kWh*		7 kWh* 60	

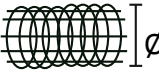
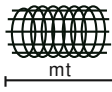
*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

CM Pro 1600

Telescope

Korbmaschinen



	Korbgröße Ø min	200 mm	8"
	Korbgröße Ø max	1.600 mm	63"
	Max Korbgewicht	5 ÷ 7 t	11.000 lb ÷ 15.400 lb
	Max Korblänge	12 or 16 m	40" or 52"
	Max Coil Ø	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	durchschnittlicher Stromverbrauch	8 kWh*	8 kWh*

*Energieverbrauchsdaten durchgeführt 2012

Baustellen- maschinen



C 30 ST



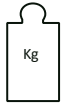
C 42 ST



C 50 ST



C 4

Mod.	n.	700 N/mm 				Gr. 60 				 KW		 Kg
		1	2	3	4	1	2	3	4			
C 30 ST	Ø	26	18	14	10	#8	#6	#4	#3	2,2	450x850x700 (h) mm	250 kg
C 36 ST	Ø	32	20	16	12	#9	#6	#4	#3	2,2	530x920x720 (h) mm	330 kg
C 42 ST	Ø	36	26	22	20	#11	#8	#7	#6	3	1000x600x850 (h) mm	468 kg
C 45 ST	Ø	40	30	24	20	#11	#10	#9	#6	3	1100x650x1000 (h) mm	650 kg
C 50 ST	Ø	45	32	28	22	#14	#10	#9	#7	4	1300x690x1100 (h) mm	850 kg
C 4	Ø	36	28	22	20	#11	#9	#7	#6	9,2	1570x600x900 (h) mm	600 kg



P 30 ST



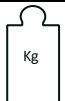
P 36 STE



P 42 ST

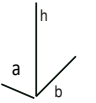
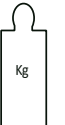


P 50 STA

Mod.	n.	700 N/mm 				Gr. 60 				 KW	RPM		 Kg
		1	2	3	4	1	2	3	4				
P 30 ST	Ø	28	20	16		#8	#6	#4		1,5	10	760x810x860 (h) mm	270 kg
P36 ST P 36 STE	Ø	32	20	16		#9	#6	#4		1,5	9	760x810x860 (h) mm	290 kg
P 42 ST	Ø	36	26	22	20	#11	#8	#7	#6	2,2	8	800x890x860 (h) mm	390 kg
P 45 ST	Ø	40	26	22	20	#11	#8	#7	#6	4	7 14	1140x900x880 (h) mm	694 kg
P 50 STA	Ø	45	32	28	22	#14	#9	#8	#7	5,5	5 12	1140x900x880 (h) mm	765 kg

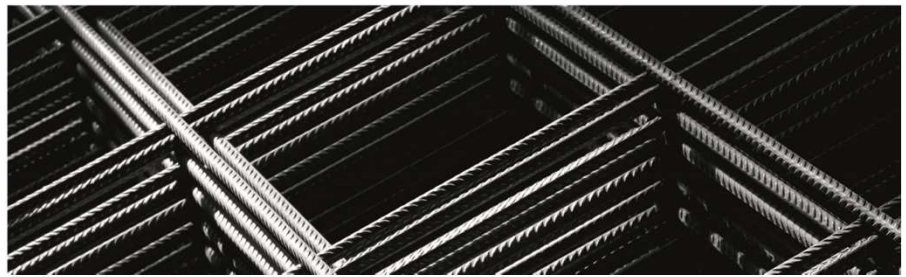


CER 32 T

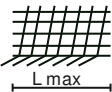
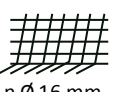
Mod.	700 N/mm 	 min. Biegeradius	 KW	RPM		 Kg
CER 32 T	6 ÷ 32 #3 ÷ #9	15 cm	1,8	20 30	800x700x940 (h) mm	320 kg

PRE

Mattenbiegemaschinen



KS 31

Mod.								
PRE 4M	4 m	30	20	—	27	2 x 1,5	462x82x110 cm	850 kg
PRE 6M	6 m	45	30	—	40	2 x 2,2	662x82x110 cm	1050 kg
PRE 4C (KS31)	4 m	30	20	—	27	2 x 1,5	462x82x110 cm	850 kg
PRE 6C (KS31)	6 m	45	30	—	40	2 x 2,2	662x82x110 cm	1050 kg
PRT 6C Titan (KS31)	6 m	—	45	30	40	2 x 7,5	680x95x135 cm	1900 kg

TRG

Mattenschneidemaschinen



TRG 1D

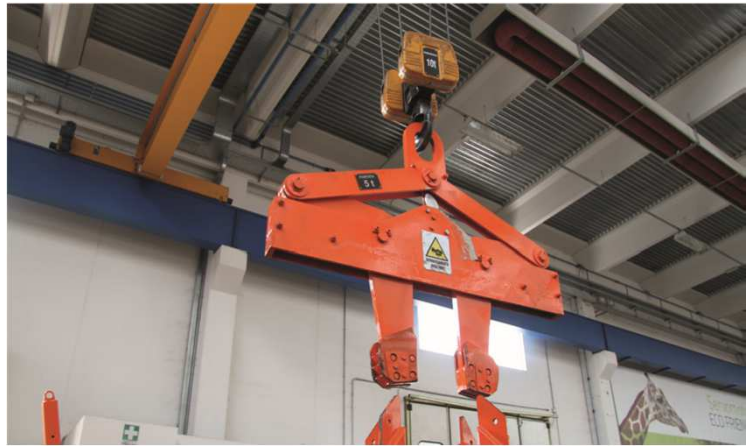
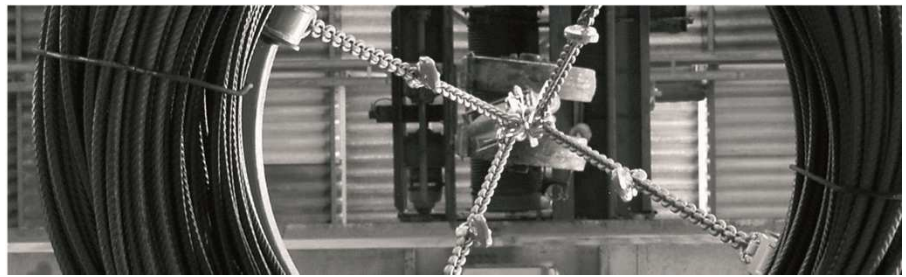


TRG 2D

		TRG 4 / 2D		TRG 6 / 1D		TRG 6 / 2D	
$\varnothing$ max. mm 	Arbeitskapazität	12 mm	# 4	12 mm	# 4	12 mm	# 4
	Mattenbreite	4 m	13'	6 m	20'	6 m	20'
	Schneidegeschwindigkeit	25 m/min		25 m/min		25 m/min	
	Maße Maschine	530x110x140 cm		730x110x140 cm		730x110x140 cm	
	Gewicht	1.200 kg		1.450 kg		1.850 kg	
	durchschnittlicher Stromverbrauch	7,3 kW		4,3 kW		7,3 kW	

Internal Spider

Hubmaschinen

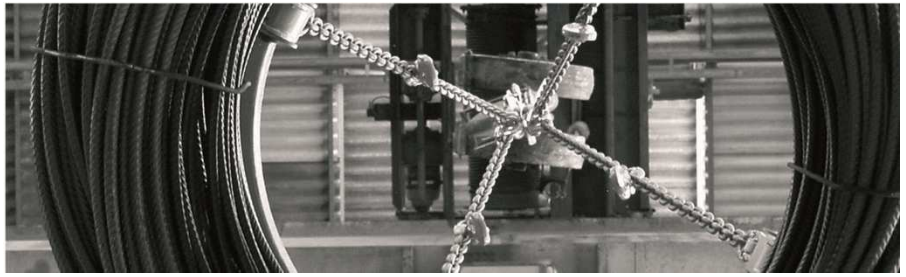


Patentierte Klemme, die es ermöglicht, die Rollen aus gezogenem Draht und Laminat von außen zu greifen (aufgewickelt und nicht)

INTERNAL SPIDER	600 - 900	
Coil internal diameter	600-900 mm	24" ÷ 35"
Kapazität	5000 kg	11000 lb
Gewicht	170 kg	375 lb

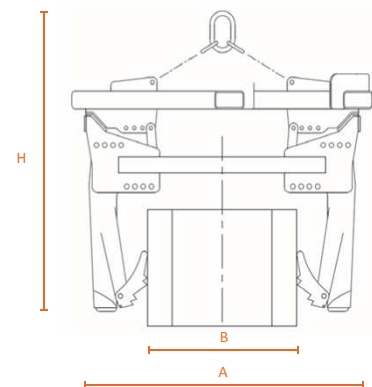
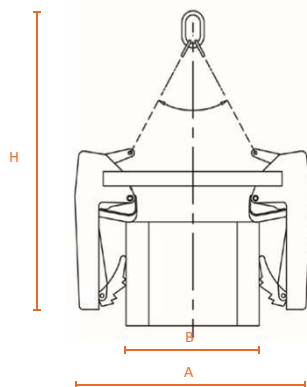
Coil Spider

Hubmaschinen



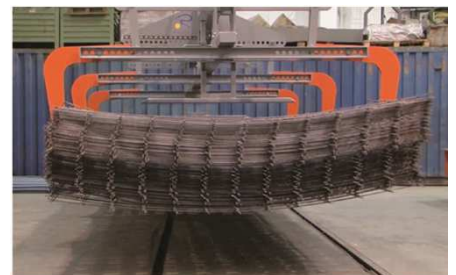
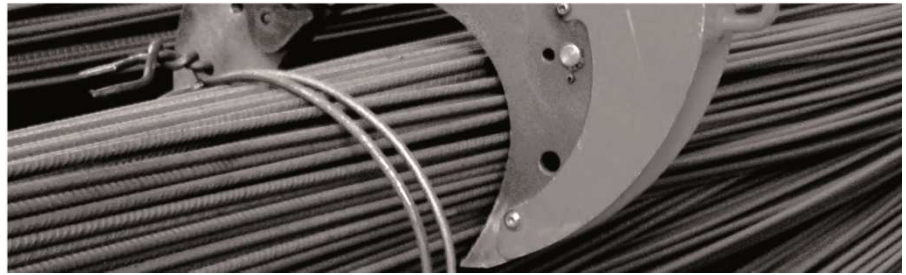
Patentierte Klemme, die es erlaubt, die Rollen aus gezogenem Draht und Laminat von außen zu greifen (aufgewickelt und nicht).

COIL SPIDER	950 - 1200 AUT.		1150 - 1400 AUT. MAXI		UNIVERSALE 950 - 1500 AUT.	
Coil internal diameter (B)	950-1200 mm	37" ÷ 47"	1150-1400 mm	45" ÷ 55"	950-1500 mm	37" ÷ 60"
Kapazität	3500 kg	7720 lb	5000 kg	11000 lb	3500 kg	7720 lb
Gewicht	310 kg	680 lb	365 kg	805 lb	600 kg	1320 lb
Gesamthöhe	1.850 mm (H)	73" (H)	2.020 mm (H)	80" (H)	1.650 mm (H)	65" (H)
	1.600mm (A)	63" (A)	1.800mm (A)	70" (A)	1.900mm (A)	75" (A)



Mesh Spider

Hubmaschinen



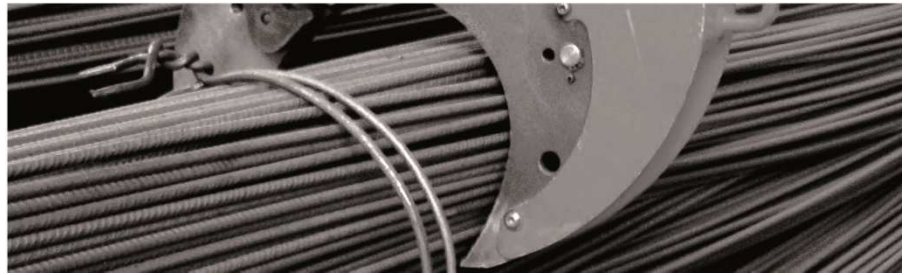
Zange für elektrogeweißte Netze,
die dank ihrer neuen, patentierten
versenkten Spannbacken die
Netzbälle von innen her einhakt.



COIL SPIDER	MESH SPIDER 4		MESH SPIDER 4 - 6		MESH SPIDER EVO 4 - 6 PE	
Kapazität	4000 kg	8800 lb	6000 kg	13200 lb	6000 kg	13200 lb
Mattenlänge	2 m ÷ 4 m	7' ÷ 13'	4 m ÷ 6 m	13' ÷ 20'	4 m ÷ 6 m	13' ÷ 20'
Mattenpakethöhe min.	200 mm	8"	200 mm	8"	200 mm	8"
Mattenpakethöhe max.	700 mm	28"	700 mm	28"	700 mm	28"
Mindestmaschenweite der Matte für den Anhebevorgang	150 x 150 mm	6" x 6"	150 x 150 mm	6" x 6"	—	—
Gewicht	700 kg	1150 lb	900 kg	2000 lb	1100 kg	2450 lb
Gesamthöhe	1.550 mm (H)	61" (H)	1.570 mm (H)	62" (H)	1.400 mm (H)	55" (H)
	x 2.000mm	x 79"	x 4.450mm	x 179"	x 4.500mm	x 177"
	x 1.350 mm	x 53"	x 1.350 mm	x 53"	x 1.700 mm	x 67"

Easy Hook Coil Flipper 2

Hubmaschinen



Der automatische Haken **EASY Hook** ist ein Hebwerkzeug welches die Lastenbewegung in absoluter Sicherheit ermöglicht.

	EASY Hook	
Kapazität	2500 kg	5500 lb
Gewicht	6,5 kg	14 lb
Gesamthöhe	110 x 81 x 600 (h) mm	4" x 3" x 24" (h)

Dank seiner innovativen Form erlaubt das Coil Flipper 2 die Drehung des heißgewalztem Ringmaterials, von der horizontalen bis zu der vertikalen Position.



	COIL FLIPPER 2	
Coil Höhe	max. 1.800 mm	max. 5' - 10"
Kapazität	3000 kg	6600 lb
Externer diameter	1.200 - 1.300 mm	47" - 51"
Interner diameter	900 mm	35"
Coil Stärke	15 - 25 cm	6" - 10"
Gewicht	700 kg	1545 lb
Gesamthöhe	2.000 (h) x 1.755 x 1.345 mm	6'-7" (h) x 5'-9" x 4'-5"



Handrichtgerät
zum Richten des
ersten
Drahtendes bei
Ringmaterial.

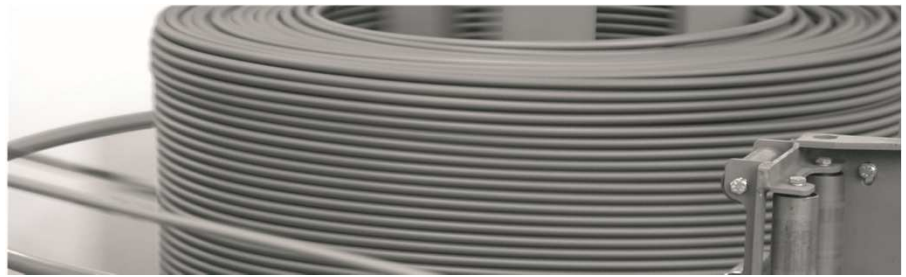
	Einzeldraht ÷ bis zu Ø mm	10 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
---	---------------------------	------------	-----------

Förderband zum Sammeln
und Transportieren der
Bügel.



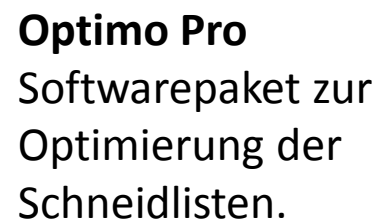
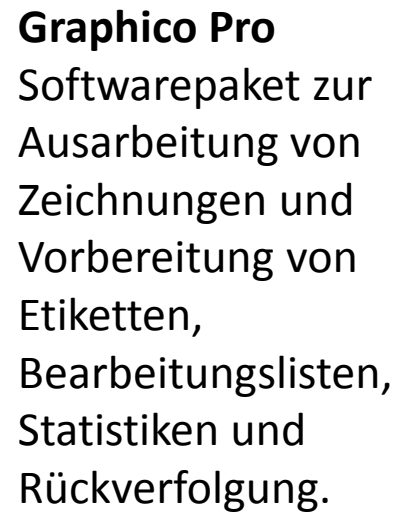
Pay off Coil Holders

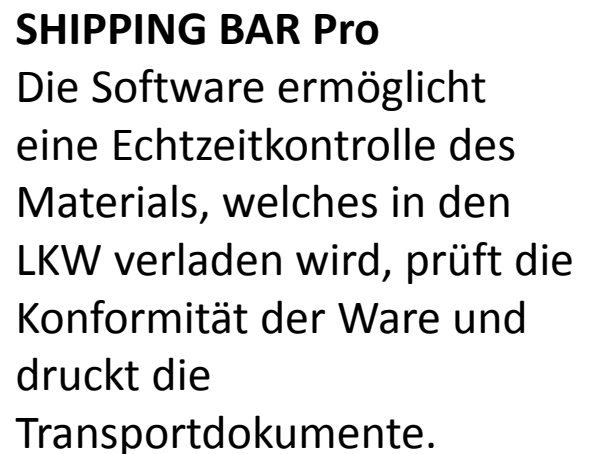
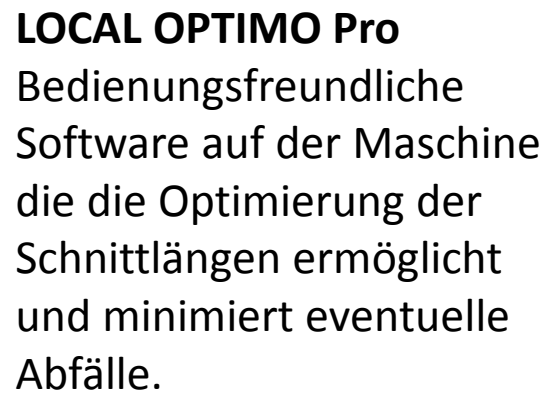
Haspelanlagen



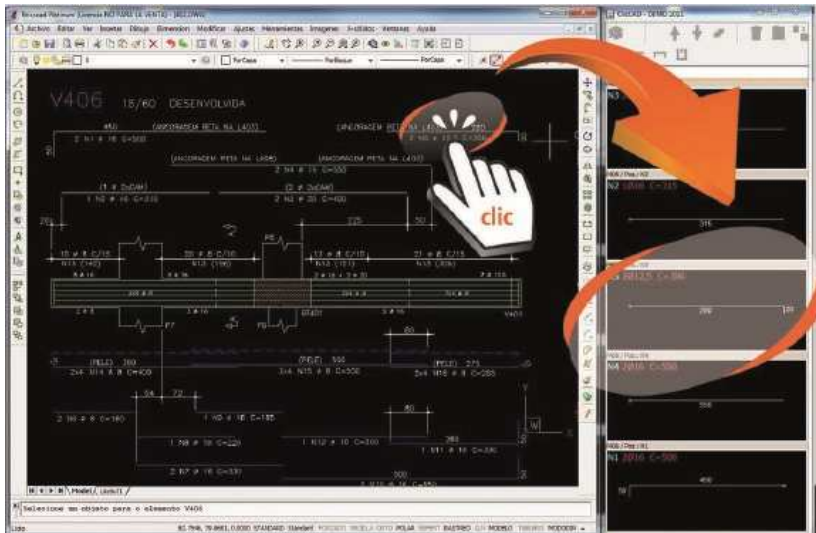
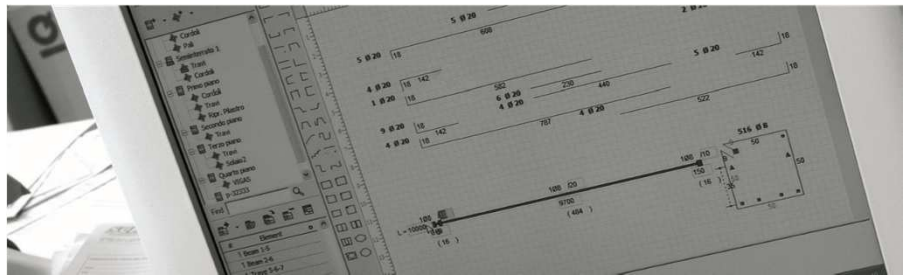
PAY OFF	KAPAZITÄT	ROTATION	BREMSE	ARM	MAX. GESCHW.
MP	bis zu 3 t	—	Pneumatisch	Fester Arm	150 m/min
MPO	bis zu 3 t	—	Pneumatisch	Oszilierender Arm	150 m/min
PFO	bis zu 3,5 t	—	Pneumatisch	Oszilierender Arm	150 m/min
PFO/2F	bis zu 3,5 t	—	2-fach Pneumatisch	Oszilierender Arm	250 m/min
PMI/HS	bis zu 3,5 t	Motorisiert	2-fach Pneumatisch	Oszilierender Arm	250 m/min
GMI/HS	bis zu 5 t	Motorisiert	2-fach Pneumatisch	Oszilierender Arm	250 m/min

RINGTRÄGER	KAPAZITÄT	MAX. COIL HÖHE	DRAHTART
TR	bis zu 3 t	bis zu 1000 mm	Gespult
TR-R	bis zu 5 t	bis zu 1000 mm	Gespult
TR/INT	bis zu 3 t	bis zu 1000 mm	Gespult
LAM 3	bis zu 3 t	bis zu 1800 mm	Wild
LAM 3H	bis zu 3 t	bis zu 2000 mm	



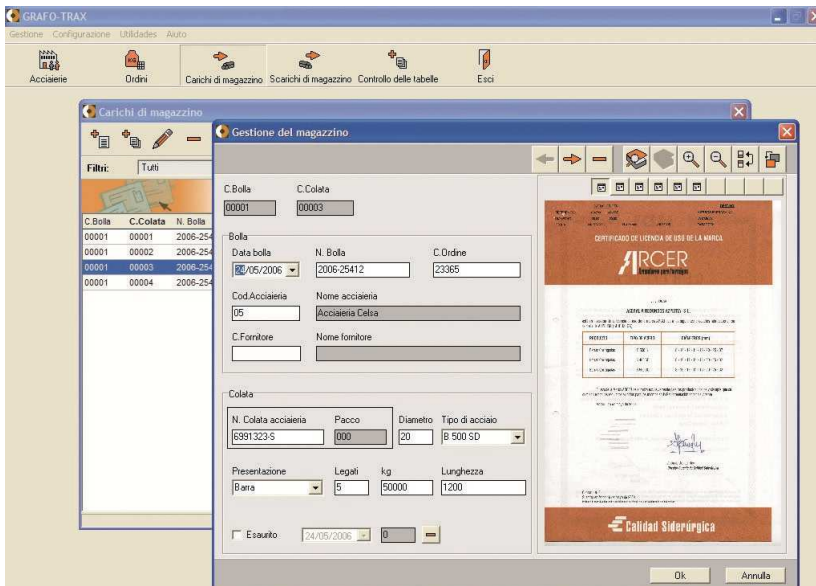


Software



CLIC – CAD

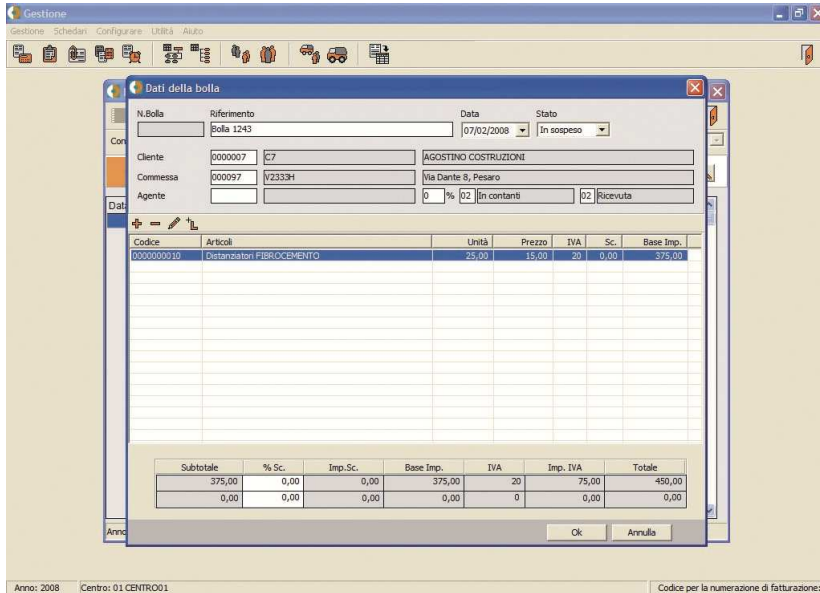
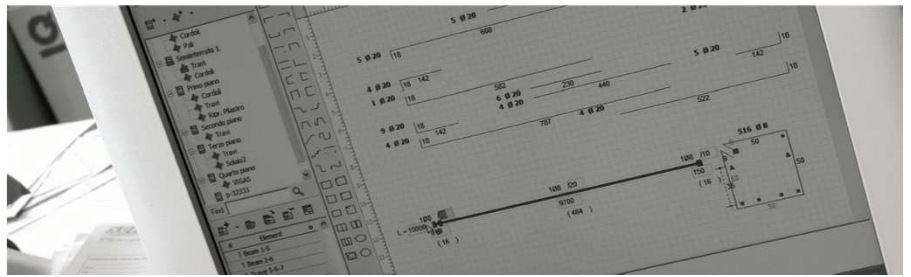
Software Modul, das den automatischen Datenimport der Längsarmierungen der in den Ausführungszeichnungen vorhandenen Träger ermöglicht.



GRAFO – TRAX Pro

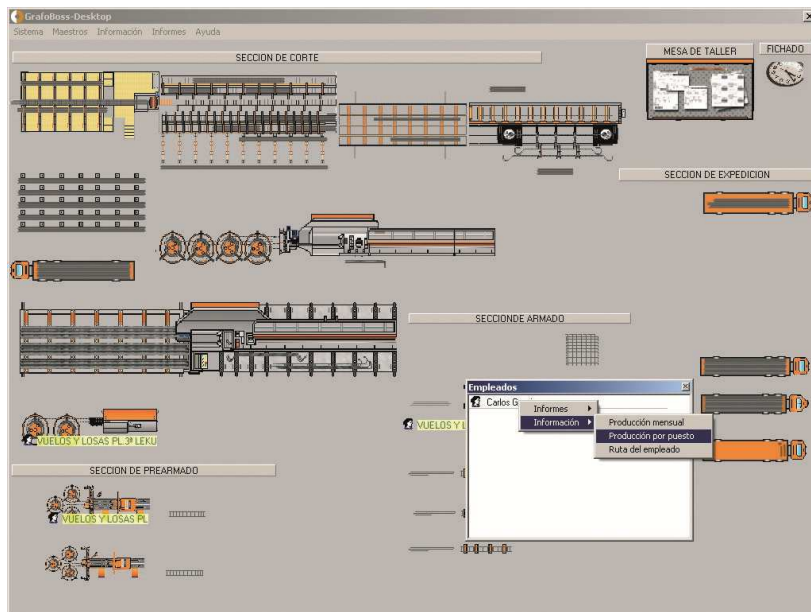
Software Modul zur kontinuierlichen Echtzeitabbildung des kompletten Materialflusses im Unternehmen.

Software



GRAFO – GEST Pro

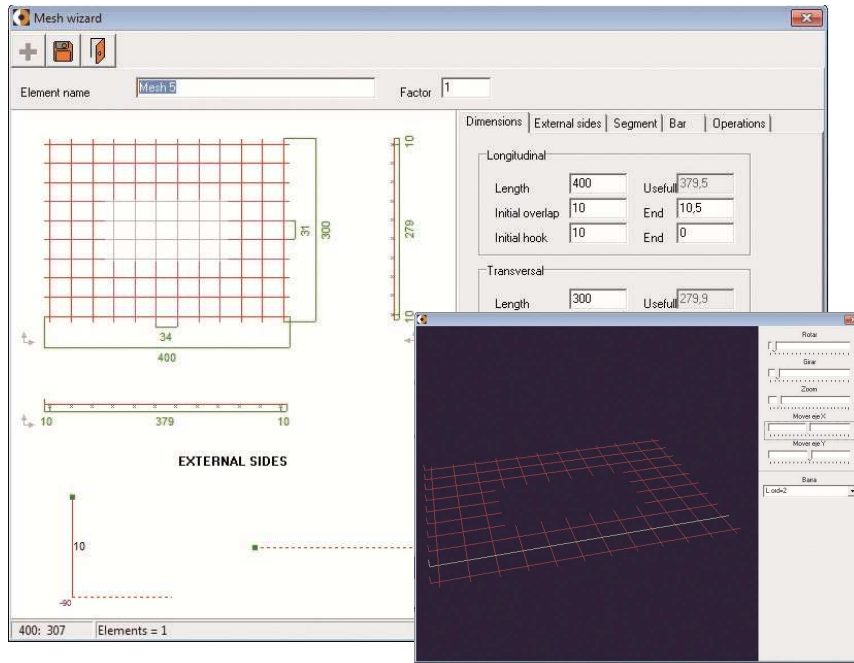
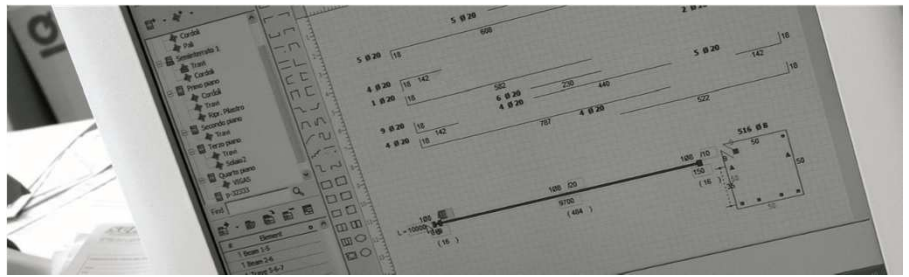
Software Modul, das eine Ausstellung von Kostenvoranschlägen, Lieferscheinen und Rechnungen für die mit der Software Graphico verwalteten Aufträge ermöglicht.



GRAFO – BOSS Pro

Software für die Produktionsüberwachung, die den Zustand der Herstellung der Aufträge in Echtzeit anzeigt.

Software



GRAFO – MESH

Softwaremodul zur einfachen und schnellen Eingabe der Mattendaten. Die Programmierung einer Spezialmatte war noch nie so einfach.



Rebar Web ist eine Online-Plattform zur Bearbeitung der Stahl Listen.

Service und Wartungsverträge

Rabatte und Sonderkonditionen



- schnellste Technikereinsätze, Rabatte auf Material und Lohnkosten -

Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Service- und Wartungsverträge je Maschine an. Die Mehrzahl unserer Kunden nutzt bereits diese Möglichkeit und genießt Sonderkonditionen.

Wir bieten Ihnen drei Varianten, durch die es abgestuft garantiert ist, großzügige Nachlässe auf alle Techniker-, Fahrt- und Ersatzteilkosten zu erhalten, sowie diese mit bevorzugter Ersatzteilbevorratung + 24 bzw. 48 Stunden Service zu kombinieren.

INHALT



**Fragen Sie uns nach einem
Wartungsvertrag!
info@eltabau.de**



